

Технология двойного дугового
напыления

EuTronic Arc Spray 4



COATING

Особенности оборудования



1. EuTronic Arc Spray 4

1.1. Стандартная конфигурация («Тяни/Толкай»)

- Источник тока, блок подачи проволоки с системой «тяги/толкай».
- Горелка дугового напыления.
- Монтаж блока подачи: на источнике тока или напольное.
- 5 м промежуточный кабель системы «тяги/толкай».
- Полный пакет соединительных кабелей.



Арт.№/ ESC Code	Описание
263000	EuTronic Arc Spray 4 полный комплект

1.2. Опции

- Пульт ДУ для блока подачи
- 10 м/20 м промежуточный кабель системы «тяги/толкай».
- Горелка для порошкового напыления ARC JET.
- Удлинитель сопла для дуговой горелки ArcSpray.

2. Преимущества

2.1. 350 А источник тока с регулировкой напряжения

- Максимальный ток 350А .
- Большие колеса и жесткие ручки облегчают перемещение по цеху или стройплощадке
- Изолированные от пыли платы управления увеличивают срок службы системы.
- Защита от превышения допустимого тока всех частей системы распыления.
- Понятный дисплей и широкий спектр настроек облегчают контроль за процессом наплавки.
- Легкий доступ к предохранителям и внутренним частям снижает время осмотра и ремонта.
- Простота конструкции облегчает обслуживание.
- Возможности компоновки блока подачи проволоки предусматривают его расположение на источнике тока или на напольной тележке.
- При расположении блока подачи на источнике тока, он может вращаться на 180°, следуя за перемещениями оператора, тем самым предотвращая сбой процесса из-за перегиба направляющих каналов пакета кабелей управления.

2.2. Основные преимущества

- Система «тяги/толкая» обеспечивает стабильную подачу проволоки для однородности и равномерности нанесения покрытия.
- Запатентованная синхронизированная система управления.
- Кабели подачи проволоки от 5 до 20 метров обеспечивают широкую рабочую зону
- Воздушное охлаждение горелки снижает её вес и облегчает нагрузку на оператора.
- Легкий вес, сбалансированность и прекрасная маневренность горелки упрощает её применение.
- Пригодна для нанесения износостойких и коррозионностойких покрытий, покрытий из меди и бронзы и др.
- Надежная пылеизоляция электронных плат и силовых блоков аппарата увеличивает срока службы системы.
- Использование проволоки диаметром 1.6 мм (станд.), 2мм, 2.3мм и 2.5 мм (опции)
- Простота обслуживания (замена расходных элементов менее чем 3 мин.)
- Низкая себестоимость процесса по сравнению с газовыми системами наплавки.
- Плавная регулировка скорости наплавки.
- «Мягкий старт» для увеличения срока службы расходных элементов.
- Армированные шланги для увеличения срока службы.

EuTronic Arc Spray Gun 4



Эта горелка была разработана специально для обеспечения высокой производительности и качества наплавки. Она имеет легкий вес и способна выносить длительные нагрузки.

Арт.№/ESC Code	Описание
263266	Горелка Gun 4 полный комплект для пров.1.6мм

- Разработана для износостойких, антикоррозионных и др. технических покрытий.
- Стандартная комплектация для 1.6мм проволоки
Опции: 2.0мм, 2.3мм и 2.5мм.
- Не требует замены роликов при изменении диаметра проволоки
- Качество наносимого покрытия.
- CG (constant geometry head) головка постоянной геометрии – мягкая подача любого диаметра.

- В механизме протяжки используется облегченная червячная передача из стального вала и бронзовой шестерни, движущихся в мягких сальниках.
- Легкие подводящие кабели с воздушным охлаждением, снижающие нагрузку на оператора и улучшающие общую сбалансированность горелки.
- Высокопроизводительная скрытая дуга
- Горелка имеет стабилизатор для улучшения распыления при низкой скорости наплавки.

3.1.1. Технические данные

Описание	Характеристики
Максимальный ток	350 А
Вес	2.3 кгс
Вес на высоте 1.2 М	4.5 кгс с кабелями и шлангами
Ширина	102 mm
Длина	457 mm
Высота	229 mm

3.1.2. Средняя производительность наплавки EuTronic Arc Spray Gun 4

МАТЕРИАЛ	Пров.	Производит. Кг/ч при 350 А
Цинк	2.0мм	36.0
	2.3мм	
Алюминий	2.0мм	8.5
	2.3мм	
Медь	1.6мм	17.5
Сталь	1.6мм	15.8

Производительность указана без учета диаметра проволоки: предпочтит. диам. выделен

3.1.3. Возможные тип и размеры проволоки

Горелка EuTronic Arc Spray 4 также может быть использована для порошковых проволок, цельных проволок различных диаметров при условии применения следующих расходных элементов.

Наплавляемая проволока		Подающие ролики 4 шт. для блока EAS4		Контактная трубка, 2шт.	Сопло 1шт.	Колпак 1шт.
Тип	Диаметр мм	Тип	Арт. №/ ESC Code	Арт.№/ ESC Code	Арт.№/ ESC Code	Арт.№/ ESC Code
Стандартные ролики						
Цельная или порошковая	1.6	U-образные 	263110	263252 Стандартная	263245 Стандартное	263063 Стандартный
	2.0			263133 Опция	263244 Опция	263242 Опция
	2.3			263134 Опция	263071 Опция	263241 Опция
	2.5			263144 Опция	263072 Optional	263241 Опция
Ролики на заказ						
Порошковая* или цельная	1.6	V-образные 	751664	263252 Стандартная	263245 Стандартное	263063 Стандартный

* Для порошковой проволоки V-ролики используются при длине направляющего кабеля более 5м.

4. Пакет снабжающих кабелей

Арт.№/ESC Code	Описание
263273	Пакет снабжающих кабелей, 5м
Опция	
263272	Пакет снабжающих кабелей, 10м
263274	Пакет снабжающих кабелей, 20м
263275	Удлинитель для пакета кабелей, 10м

4.1. Стандартный пакет снабжающих кабелей



Включает в себя полный набор кабелей снабжения

- Пакет кабелей упакован в защитный рукав.
- Все кабели снабжены разъемами для подключения к горелке и источнику тока.
- Направляющий кабель армирован стальной проволокой для увеличения срока службы.
- Облегченный силовой кабель с воздушным охлаждением уменьшает нагрузку на оператора.
- Доступен удлинитель пакета кабелей, позволяющий увеличить расстояние от горелки до источника тока ещё на 10 м.

4.1.1. Техническое описание

- Возможная длина пакета кабелей – 5, 10 и 20м

5. Источник тока

Арт.№/ESC Code	Описание
263227	Источник тока 4



Источник тока был специально разработан для дугового напыления различных материалов, применяемых для увеличения износостойкости и коррозионностойкости конструкционных узлов и деталей.

5.1 Техническое описание

- Максимальный ток сварки 350 А (100% ПВ).
- Специальная разработка для стабильного процесса дугового напыления
- Большие колеса и жесткие ручки для легкого передвижения комплекса по цеху.
- Большой дисплей и полный контроль за процессом
- Пылезащитное исполнение электронных плат.
- Защита всех силовых частей системы от

перегрузки по току

- Простота конструкции для облегчения обслуживания.
- Легкий доступ к платам панели управления и блоку предохранителей снижает время ремонта.
- Регулировка выходного напряжения.

5.1.1. Требования к сетям питания

Описание	Характеристики
Сеть питания	380/440 V 50-60 Hz 3 фазы
Опционально	220 V 50-60 Hz 3 фазы
Предохранитель сети	32 А/на фазу 415 V
Предохранитель сети опц	40 А/на фазу 220 V
Потребляемая мощность	18 KVA
ПВ 100%	0-350 Ампер
Выходное напряжение	0-50 Vdc (номинальное) Шаг переключения 1В / 5В
Требования к подаче воздуха	1560 л/мин., 6 bar

5.1.2. Размеры источника тока

Вес: 215 кг
 Ширина: 665 мм
 Длина: 900 мм
 Высота: 913 мм

6. Блок подачи и протяжки проволоки

6.1. Общий вид блока

Арт.№ / ESC Code	Описание
23223	Блок подачи и протяжки



6.1.1. Техническое описание

- Специально разработан для дугового напыления проволокой, разматываемой с изолированных друг от друга катушек.
- Инверторное управление двигателем подачи.
- Включает в себя двигатель, редуктор, механизм протяжки и разъем присоединения направляющих каналов для проволок.
- Устройство синхронизации двигателя подачи и системы «тяги/толкая» горелки обеспечивает стабильную скорость подачи проволоки.
- Позволяет использовать любой тип проволоки (в отличии от систем только прижимного действия).
- Устройство тормоза катушки для предотвращения запутывания проволоки.
- Пылезащитный кожух катушки.

Описание	
Вес	24кг (без катушек с пров.)
Ширина	350 мм
Длина	820 мм
Высота	430 мм

6.2. Опции для блока подачи и протяжки

Арт.№/ESC Code	Описание
263283	Выносной кабинет для катушки



Part№/ESC Code	Description
263282	Салазки для механизма протяжки



Механизм протяжки установленный на салазки

6.2.1. Техническое описание

- Держатель катушки и механизм протяжки могут устанавливаться отдельно.
- Противоударная защита механизма протяжки.
- Для удаленного расположения от источника тока в условиях ограниченного доступа, например для наплавки крышек люков котлов
- Включает блоки фиксации и 2 направляющих канала для проволоки длиной 3м между держателем катушки и механизмом протяжки.

7. Набор инструментов



Набор необходимого ручного инструмента, руководство по обслуживанию системы и горелки дугового напыления.

8. Опции

8.1. Набор ArcJet :

Арт.№/ESC Code	Описание
263270	Набор ArcJet 4 для 1.6мм пров.

Важно: контактные трубки и сопла не входят в набор ArcJet.



Горелка с набором ArcJet

8.1.1. Техническое описание

- Сужает зону покрытия напыления.
- Улучшает плотность наплавки.
- Улучшает производительность наплавления на детали малых размеров.
- Снижает вероятность образования пор.
- Повышает твердость.

8.1.2 Технические данные

Описание	Характеристики
Максимальный ток	350 Ампер
Сжатый воздух	700 л/мин., 3.5 Bar

8.2. Удлинитель сопла Arc Spray

Арт.№/ESC Code	Описание
263269	Удлинитель сопла 0.5 м
263267	Удлинитель сопла 1 м
263268	Удлинитель сопла 1.5 м



8.2.1. Техническое описание

- Для проволоки диаметром 1.6мм
- Пригоден для наплавки в отверстиях (мин. Диаметр 75мм) или углублениях.
- Регулировка угла распыления от 0 до 75 грд.
- Жесткая конструкция

8.2.2 Технические данные

Описание	Характеристики
Максимальный ток	200 А
Сжатый воздух	600 л/мин. , 4.5 Bar

8.3 Пульт ДУ

Арт.№/ESC Code	Описание
263326	Пульт ДУ



8.3.1 Технические данные

- Пульт ДУ для системы наплавки EuTronic Arc Spray 4
- Длина кабеля управления 5 м
- Красная кнопка аналогична кнопке "STOP" на горелке
- Зеленая кнопка аналогична кнопке "START" на горелке
- Переключатель "Порошок / проволока" аналогичен переключателю на горелке. Это защитная функция от случайного включения системы.



Ваш надежный партнер в области соединения материалов

Statement of Liability: Due to variations inherent in specific applications, the technical information contained herein, including any information as to suggested product applications or results, is presented without representation or warranty, expressed or implied. Without limitation, there are no warranties of merchantability or of fitness for a particular purpose. Each process and application must be fully evaluated by the user in all respects, including suitability, compliance with applicable law and non-infringement of the rights of others, and Messer Eutectic Castolin and its affiliates shall have no liability in respect there of.



Для более подробной информации
обращайтесь по адресу
www.castolin.com или
www.eutectic.com