

PROGRAMME

T.I. Initiation au soudage TIG

LES OBJECTIFS :

Le stagiaire sera capable de procéder à l'assemblage à plat en position montante de tôles en acier.

PREREQUIS :

Aucun

PERSONNE CONCERNEE :

Toute personne ayant à connaître ou utiliser ce procédé

LE PROGRAMME

Consignes d'hygiène et de Sécurité et d'évacuation

Théorie (3 heures ½) :

- Consignes de sécurité et environnement liées au procédé étudié.
- Technologie du procédé
- Les paramètres de réglage
- Les préparations de pièce
- Les différents types de métaux d'apports
- Les métaux de base
- Comparaison entre les autres procédés de soudage

Travaux pratiques (24 heures ½)

- Assemblage des tôles en acier en bout à bout et en angle (bw et fw)
- Soudage à plat en montant
- Utilisation de différents métaux d'apports
- Assemblages homogènes et hétérogènes (selon les besoins et les connaissances de chaque stagiaire, d'autres sujets pourront être abordés)
- Une évaluation régulière sera faite afin d'adapter les exercices

LES MOYENS PEDAGOGIQUES :

Cours Théoriques

Les cours théoriques sont assurés dans une salle équipée de tous les moyens pédagogiques nécessaires.

Cours pratiques

Chaque stagiaire dispose d'une cabine individuelle équipée du procédé de soudage concerné.

**EPI : Les stagiaires doivent venir avec leurs chaussures de sécurité
tous les autres équipements de sécurité sont fournis**

L'ENCADREMENT :

Tous les cours sont animés par des Techniciens et Ingénieurs spécialisés en soudage.

Un Formateur pour 10 stagiaires maximum

DUREE DU STAGE :

4 jours soit 28 heures

EVALUATION ET RESULTATS :

A la fin de chaque démonstration, le stagiaire réalisera le même assemblage qui sera évalué et commenté.

Une liste d'émargement sera signée chaque jour matin et après-midi.

Une attestation sera remise au stagiaire ainsi qu'à l'employeur