

Endurecimiento por dispersión "DH" Gama de aleaciones antidesgaste



WELDING



- Aleaciones de alto redimiendo para abrasión y erosión en caliente.
- Avanzada matriz dispersoidal para una resistencia especial a la erosión por partículas finas.
- Mejor relación coste/resistencia al desgaste contra abrasión severa que piezas de fundiciones al cromo altamente aleadas.
- Bajo aporte térmico para una dilución mínima que garantiza las mejores propiedades posibles del deposito.

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Gama de endurecimiento por dispersión "DH"

El endurecimiento por dispersión es el proceso de difusión en estado sólido en el que pequeñas partículas de dispersión submicrónicas de una nueva fase precipitan en la matriz cristalina para endurecer la aleación dificultando los movimientos de dislocación. Las aleaciones con endurecimiento por dispersión tienen características MESOMÓRFICAS, que es un estado híbrido intermedio entre cristalino y amorfo.



Reducir costes, un desafío actual

¿Por qué considerar el Departamento de Mantenimiento como un departamento que crea costes en lugar de un departamento que genera valor para la Empresa?

¿Por qué no puede el departamento de mantenimiento contribuir a reducir de forma considerable los costes de producción?

La misión de las empresas modernas consiste en crear valor. Esto debe hacerse a varios niveles: valor en la organización, valor para el personal y valor para los accionistas.

En la complicada situación actual, a menudo todo se reduce a una "simple" reducción de costes.

¿Es posible llevar a cabo esta tarea sin reducir la eficacia, el rendimiento, la producción, el bienestar y otros factores que afectan tanto a los equipos y piezas como al personal?

¡Desde luego que no!

¿Es posible llevar a cabo esta tarea al mismo tiempo que se contribuye a la conservación del medio ambiente?

¡Desde luego que sí!

Castolin Eutectic

Somos una organización de mantenimiento mediante soldadura que ha tenido una perspectiva medioambiental y financiera durante más de 100 años y cada día nos comprometemos a seguir trabajando de acuerdo con lo siguiente: "Nuestro beneficio debe ser parte de su ahorro".

Por ese motivo, nuestra filosofía de trabajo está orientada hacia necesidades prioritarias actuales y con ese espíritu desarrollamos nuestros productos y actividades, que están a su disposición a través de nuestra experimentada red de técnicos comerciales, nuestro servicio de ingeniería, nuestra base de datos de aplicaciones TeroLink y nuestros talleres especializados CastoLab Services.

A día de hoy, nuestras actividades están orientadas hacia la colaboración con nuestros clientes en la búsqueda de soluciones, para la cual utilizaremos nuestro habitual método de trabajo, que siempre ha tenido este objetivo.

La gama de endurecimiento por dispersión (DH) de aleaciones de soldadura ha sido desarrollada de acuerdo con esta filosofía y busca obtener los mejores resultados para generar un beneficio "REAL" en los departamentos técnicos, comerciales y financieros.

EutecTrode 6070 N

Principal aplicación:

Para componentes antidesgaste contra abrasión y erosión, en presencia de partículas minerales de grano fino. Especialmente recomendable cuando las temperaturas altas forman parte del proceso.

Válido para una amplia gama de aceros, incluyendo aceros al carbono, baja aleación y austeníticos al manganeso.

Características especiales:

- Electrodo de alta velocidad de depósito y rendimiento del 250%
- Su baja dilución consigue en primera pasada depósitos prácticamente de la dureza nominal.
- Admite múltiples pasadas para depósitos de gran sección.
- Cebado y recebado sencillos. Posibilidad de soldadura por contacto.
- Formación inmediata de fisuras de relajación de tensión.



- Conserva más de 1150 HV hasta 800°C.

Propiedades mecánicas

Dureza: 920-1110 HV

EnDOtec DO*8336

Principal aplicación:

Acero, cemento, residuos y reciclaje. Tornillos de transporte, conductos de hornos, extractores, ciclones, cintas transportadoras, cuchillas de mezcladores.

Características especiales:

- Resistencia a la oxidación a alta temperatura hasta 850°C.
- El depósito de soldadura muestra microfisuras de alivio de tensión.

- Uso versátil en una amplia gama de parámetros.
- Mayor velocidad de deposición para unos costes reducidos de mano de obra.
- Extrema resistencia a la abrasión y la erosión

Propiedades mecánicas

Dureza (una capa): 70 HRC

Dureza (dos capas): 71 HRC



EutecTrode 4119 EC

Principal aplicación:

Diseñado para revestimientos protectores extremadamente resistentes a la abrasión y la erosión, con resistencia moderada a impactos. Para ventiladores de plantas de sinterización, ventiladores de aglomeración, sinfines en la industria cerámica

Características especiales:

- Alto rendimiento (190%).
- Deposito en capas gruesas, baja dilución y máxima dureza en

- primera pasada.
- Bajo coeficiente de fricción sin lubricación.
- Mejor relación coste/resistencia al desgaste contra abrasión severa que piezas de fundición altamente aleadas.

Propiedades mecánicas

Dureza: 68 - 70 HRC
(En primera pasada sobre acero al carbono)



EnDOtec DO*33

Principal aplicación:

Obras públicas. Fabricación de ladrillos. Excavaciones. Dragas. Segmentos de extrusión/presión. Sinfines extractores de polvo. Pantalla térmica y anti desgaste en hornos

Características especiales:

- Excelente relación coste / resistencia a erosión a alta temperatura, en comparación con fundiciones altamente aleadas
- Buena soldabilidad en posición
- Cordón depositado liso, regular,

- prácticamente sin proyecciones
- Solución de alto rendimiento para abrasión en caliente / problemas de erosión. El cordón liso mejora la resistencia a partículas finas erosivas.
- 70% de ahorro en tiempo de soldadura y en metal de aportación utilizado debido a que la dureza 68 HRC se obtiene con una pasada.

Propiedades mecánicas

Dureza: 68 HRC



TeroMatec 4395 N

Principal aplicación:

Desarrollado específicamente para mantenimiento y soldadura de reparación al aire libre de componentes gruesos y pesados para los que se necesitan velocidades de deposición elevadas.

Barras quebrantadoras de sinterización, conductos de hornos, palas, raspadores y cuchillas de mezcladores

Características especiales:

- Mantiene alta dureza útil hasta temperaturas al rojo vivo
- Elección ideal para trabajo de campo o para aplicaciones in situ.

- Características de arco periférico únicas. Soldabilidad destacable
- Los desoxidantes fundamentales toleran corrientes de aire y aseguran una transferencia de metal correcta.
- La capacidad de regular la longitud del electrodo mejora el control sobre la aportación de calor, dilución, velocidad de deposición, visibilidad y acceso en espacios reducidos
- No son necesarios costosos cilindros de gas, reguladores o medidores de flujo

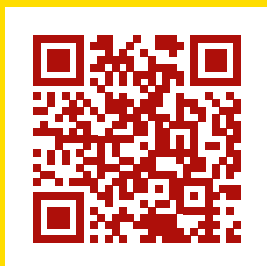
Propiedades mecánicas

Dureza (una capa): 69 HRC
Dureza (dos capas): 70 HRC





Más fuerte, con Castolin Eutectic



www.castolin.es

Castolin Iberica S.L.U

Madrid - Oficina Central

P.I. de Alcobendas c/San Rafael, 6
28108 Alcobendas (Madrid)
castolinmadrid@castolin.es
Tel. +34 902 197 206
Fax +34 902 116 534

Barcelona

Av. Josep Anselm Clavé, 21
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)
castolinbarcelona@castolin.es
Tel. +34 902 193 730
Fax +34 934 781 284

Castolin Portugal

Rua Maestro Ferrer Trindade, 4B
PT 2770-201 Paço de Arcos (Portugal)
castolinportugal@castolin.pt
Tel. + 351 707 200 855
Fax + 351 707 200 856

CastoLab® Services

P.I. El Frontal c/Isaac Peral, 10 - 12
28816 Valdeavero (Madrid)
castolab@castolin.es
Tel. +34 918 821 702
Fax +34 918 864 836

Zona Industrial de Queitide
Queitide
3130-429 Vinha da Rainha – Soure
castolinportugal@castolin.pt
Tel. + 351 707 200 855
Fax + 351 707 200 856

*Solicite una solución
llave en mano
a nuestros Especialistas
en Aplicaciones:*

-> www.castolin.es <<<

-> www.castolin.pt <<<