

Micro GAP 50 DC



Micro GAP 50 DC



Технические данные

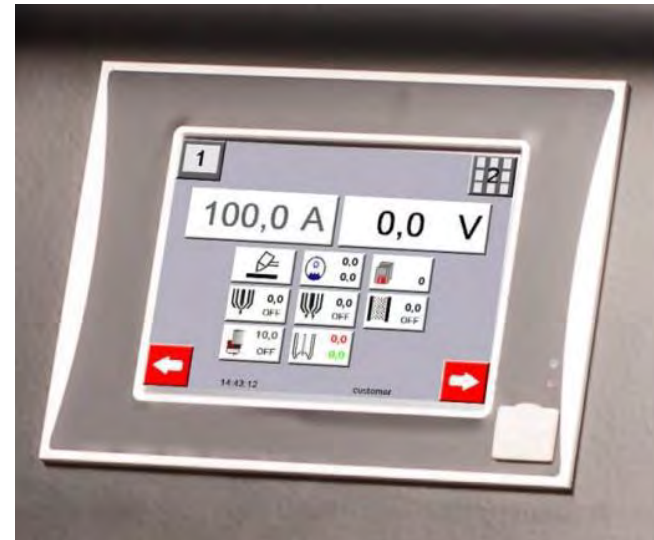
Напряжение питания:	3x400V 50/60Hz (16A CEE plug)
Потребляемая энергия, макс.:	3,5kVA
Ток сварки, макс. при ПВ100%:	33 A
60%:	40 A
35%:	50 A
Диапазон тока сварки:	0,5-50A
Ток пилот-дуги, макс. (ПВ100%):	30A
Диапазон тока пилот-дуги:	0,5 – 30A
Габариты:	655 x 310 x 605мм
Вес:	около 46,5kg



- Тач-скрин дисплей
- Интуитивно-понятный интерфейс
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки
- Импульсный сварочный ток

Интуитивно-понятный интерфейс

- 5,7“ Панель управления с тач-скрином
- Пользовательский интерфейс основан на изображениях и символах, что значительно упрощает настройку сварочных параметров
- С дисплеем можно работать в перчатках или сварочных крагах
- 1000 ячеек памяти для сохранения параметров с возможностью копирования на USB - диск



Дополнительное оборудование для Micro GAP 50 DC



Плазмотрон GAP E5N

Ток сварки50А (ПВ 60%)

Расход плазмообразующего газа..... 0,3 – 0,5 л/мин. (чистый Ar)

Расход Защитного газа..... 2.5 л/мин. – 3.0 л/мин. (95%Ar/5%Н2 или (чистый Ar))

Плазмообразующее

сопло

0.6mm 0.8mm 1.0mm 1.2mm 1.4mm

Вольфрам. электрод
Рекомендованный ток

1.0mm 1.0mm 1.5mm 1.5mm 1.5mm

сварки до:

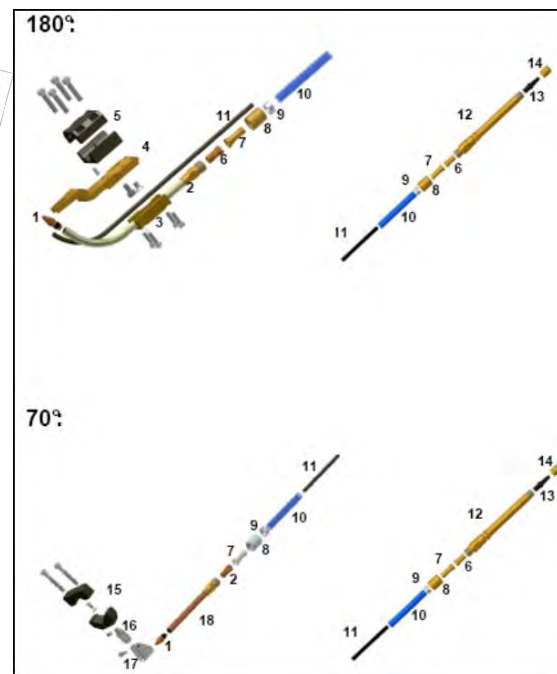
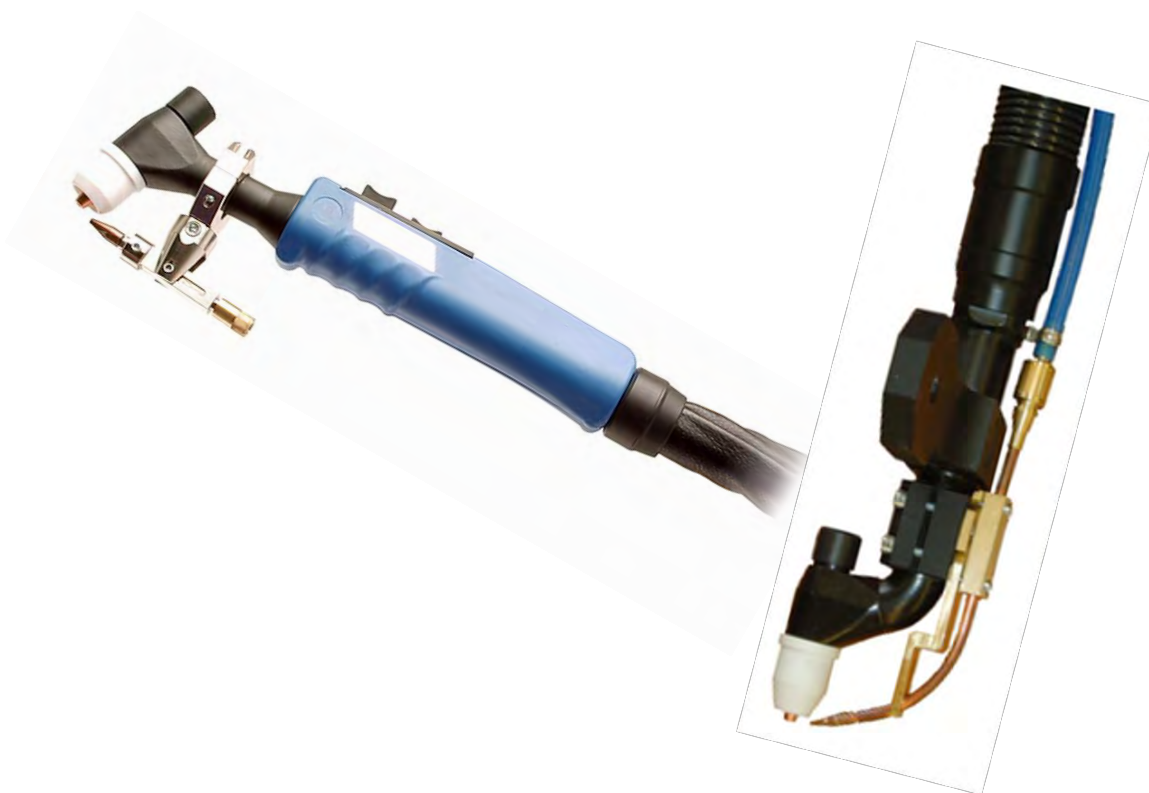
10А 15А 20А 25А 30-50А



Плазмотрон GAP E12N

Сварочный ток..... 100 А (100 % ПВ)

Возможна поставка в 2-ух исполнениях - для работы в ручном или автоматическом режиме с механизмом подачи проволоки



Дополнительное оборудование Micro GAP 50



RC-F

Педаль дистанционного
управления сварочным током

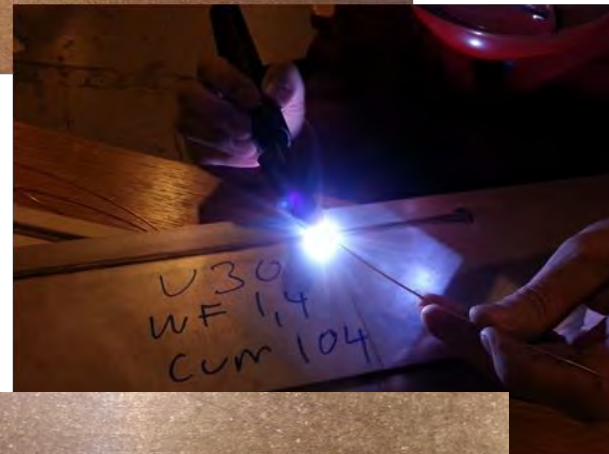
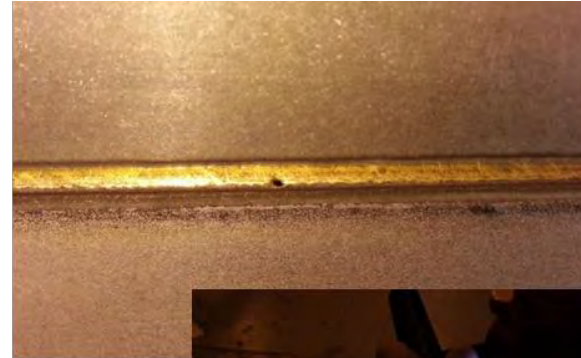


Механизм подачи проволоки WF-E

Напряжение питания: 110 или 230V AC
Привод протяжки : 4-ех роликовый
Диаметр проволоки: 0,8 – 3,2 мм
Скорость подачи проволоки: 0,1 –10м/мин.
Диаметр катушки : 300мм
Габариты: 725x230x540 мм
Вес: 30 кг



Области применения MicroGAP 50

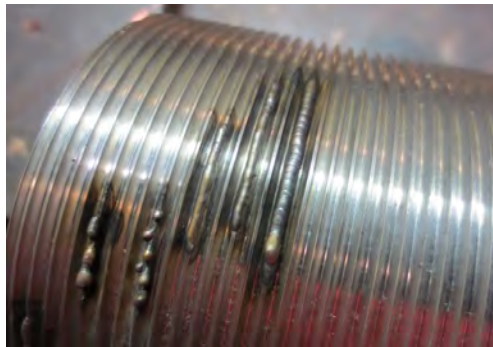


**Автомобильная
промышленность –
исправление дефектов
сварки деталей из
оцинкованной стали**

Области применения MicroGAP 50

■ Изготовление и ремонт инструмента

- Наплавка режущих кромок, в том числе на детали с гальванопокрытиями
- Восстановление резьбы



Области применения MicroGAP 50

Авиастроение

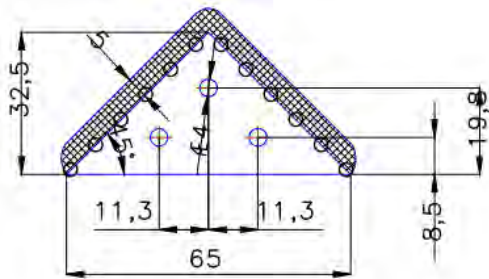
Ремонт лопастей турбо-реактивных двигателей



Области применения MicroGAP 50

Стекольная промышленность

Изготовление (ремонт) захвата-толкателя



Захват с приваренной «подушкой», без разрушения проволочной ленты



Проволочная плетеная лента



Захват-толкатель горячих бутылок



Области применения MicroGAP 50

Микроплазменная сварка
оцинкованного трубного хомута

