

Precyzyjny i prosty w obsłudze palnik do natrysku płomieniowego proszkami Eutalloy® metodą "na gorąco"

# **SUPERJET-S-** **EUTALLOY®**



Wyprodukowano  
**w Polsce**

- Lekki i niezawodny
- Przeznaczony zarówno dla małych warsztatów jak i dużych zakładów produkcyjnych
- Możliwość zabezpieczania powierzchni różnymi rodzajami proszków Eutalloy
- Trwałe wiązanie metalicznej warstwy natryskiwanej z podłożem poprzez dyfuzję
- Bezpieczny: specjalna konstrukcja dysz zapobiega cofaniu się płomienia
- Wygodny: nie ma potrzeby ponownego ustawiania płomienia po jego zgaszeniu

COATING

**Castolin Eutectic®**  
**Eutectic Castolin**

# Natryskiwanie płomieniowe

## Proces Eutalloy® - Natryskiwanie z przetapianiem warstwy

### Podstawy procesu natryskiwania Eutalloy®

#### Zasada działania

Proszek metaliczny wprowadzany jest do płomienia, gdzie po nadtopieniu jest natryskiwany na wcześniej podgrzaną powierzchnię metalu. Połączenie uzyskuje się poprzez dyfuzję przetapianej warstwy natryśniętego proszku.

Rodzaj wiązania pomiędzy



Wiązanie metaliczne natryskiwanej warstwy stopu Eutalloy® bez wymieszania z materiałem rodzimym (powiększenie x 500).

- A) Warstwa natryskiwana
- B) Strefa dyfuzji
- C) Materiał rodzimy

natryskiwany materiał jest identyczny jak przy lutowaniu: połączenie zachodzi poprzez dyfuzję topionego materiału w materiał rodzimy. Brak wymieszania z materiałem rodzimym to gwarancja jakości i wymaganej odporności na zużycie natryskiwanej warstwy. Proszki Eutalloy® to samotopnikujące stopy o różnych właściwościach, gwarantujące doskonałą odporność na prawie wszystkie rodzaje zużycia. Temperatury topienia proszków Eutalloy® wahają się w granicach 850°C i 1100°C. Odległość dyszy od elementu natryskwanego to od 6 mm do 20 mm.

#### Zalety

Proces Eutalloy® to szereg korzyści wynikających z unikalnej technologii oraz dostępności materiałów dodatkowych:

- Brak wymieszania z materiałem rodzimym
- Najwyższa czystość metalurgiczna natryskiwanych warstw i gwarantowane własności
- Jednorodne, gładkie powłoki
- Brak konieczności lub minimalna obróbka wykańczająca natryskiwanych warstw
- Wysoka wytrzymałość połączenia z materiałem rodzimym
- Lepsza odporność na uderzenie
- Możliwość stosowania grubszych powłok



#### Zastosowanie

Proces Eutalloy® został zaprojektowany z myślą o prostej metodzie natryskiwania jednorodnych warstw zabezpieczających przed różnymi zjawiskami zużycia. Szeroka gama proszków Eutalloy® umożliwia stosowanie warstw o grubościach od 0,1 mm do kilku mm. Metoda jednoczesnego przetapiania natryskwanego proszku pozwala na uzyskiwanie warstw o grubości zaledwie 0,05 mm. Twardość natryskiwanych warstw może wynosić od 15 do 65 HRC, zależnie od zastosowanego proszku.

#### Dane techniczne

- Temperatura płomienia: 3200 °C
- Wydajność: 2 - 6 kg/h
- Materiał dodatkowy: Samotopnikujący stop Ni, Co lub Fe w postaci proszku
- Grubość napoiny: 0.05 do 10 mm
- Gęstość napoiny: 100%
- Poziom hałasu: 70 - 80 dB(A)



# Natryskiwanie płomieniowe

## Proszki Eutalloy®



Oznaczenie	Rodzaj proszku	Zastosowanie	Właściwości
<b>Eutalloy® 10009</b> Nr artykułu <b>100603</b> 10009 0.7 kg <b>100604</b> 10009 3.5 kg	Ni-Cr-B-Si-Fe	Krzywki, popychacze, zderzaki, przewodnice, ślimaki dekanterów, części zasuw par. Natrysk elementów narażonych na tarcie.	~63 HRC Niski współczynnik tarcia. Dobra odporność na korozję, erozję i ścieranie pod lekkim obciążeniem.
<b>Eutalloy® 10011</b> <b>100605</b> 10011 0.7kg	Ni-Cr-B-Si-Fe z węglnikami wolframu	Łańcuchy przenośników, śruby transporterów, segmenty wycieraków, tłoczniaki, lemiesz koparek, wiertła, noże korowarek	~65 HRC 80% zawartość węglików wolframu. Doskonała odporność na ścieranie
<b>Eutalloy® 10112</b> <b>100608</b> 10112 0.7kg <b>103508</b> 10112 12.5kg <b>100609</b> 10112 3.5kg	Ni-Cr-B-Si-Fe z węglnikami wolframu	Natrysk części maszyn używanych do transportu, przeładunku i przerobu minerałów: śruby transporterów, mieszalniki gliny, tłoczniaki, wirniki turbin, wirniki wentylatorów, śruby pomp, itp.	~64 HRC 60% zawartość węglików wolframu. Bardzo dobra odporność na ścieranie
<b>Eutalloy® 10185</b> <b>100610</b> 10185 0.7kg <b>100611</b> 10185 3.5kg	Ni-B-Si	Natrysk form żeliwnych i stalowych do szkła i tworzyw sztucznych. Odbudowa wałków, mimośrodów, panewek. Powłoka zabezpieczająca węgliki wolframu na wiertłach, itp.	~390 HV30 Dobra odporność na tarcie metal-metal. Doskonała odporność na korozję. Dobrze obrabialny przez toczenie.
<b>Eutalloy® 10224</b> <b>100613</b> 10224 0.7kg <b>103509</b> 10224 12.5kg <b>100614</b> 10224 3.5kg	Ni-B-Si	Naprawa krawędzi form szklarskich, zęby kół, kolektory wydechowe, korpusy pomp, prasy do ciągnięcia narzędzi. Warstwa podkładowa przed spawaniem elektrycznym trudno spawalnego żeliwa, itp.	~250 HV30 Przeznaczony na nowe i zużyte żeliwo. Dobra odporność na korozję. Dobrze obrabialny przez toczenie.
<b>Eutalloy® 10611</b> <b>100617</b> 10611 0.7kg <b>100618</b> 10611WS 12.5kg	Co-Ni-Cr-B-Si z węglnikami wolframu	Regeneracja śrub w transporcie chemicznym, łopatki wentylatorów w cementowniach, wiertła, śruby tłoczące. Łopaty i części mieszarek, itp.	~55 HRC 50% zawartość węglików wolframu. Doskonała odporność na ścieranie pod naciskami i korozję.
<b>Eutalloy® 10680</b> <b>100621</b> 10680 0.7kg <b>100622</b> 10680 3.5kg	Ni-B-Si	Naprawa kół zębatach, żeliwnych gniazd zaworów, form, krawędzie rowków, czopy pod łożyska, sprzęgła Cardana, itp.	~240 HV30 Dobra odporność na udar i utlenianie w wysokiej temperaturze. Dobrze obrabialny przez toczenie.
<b>Eutalloy® 15999</b> <b>202799</b> 15999 0.7kg	Ni-Cr-B-Si-Fe z węglnikami wolframu	Natrysk form do ceramiki, skrobaki. Łopatki rozsiewaczy nawozów, łopatki cyklonów, leje zsypane na piasek, wyloty maszyn do workowania, itp.	~65 HRC 15% zawartość węglików wolframu. Doskonała odporność na erozję i ścieranie przez drobne ścierniwo.

# SuperJet-S Eutalloy® System Eutalloy®

## SuperJet-S-Eutalloy®

SuperJet-S- Eutalloy® to acetylenowo - tlenowy palnik przeznaczony do natrysku płomieniowego proszkowego. Precyzyjnie nanosi powłoki zabezpieczające przed zużyciem.

### Charakterystyka

- Elastyczny, uniwersalny i trwały
- Szybki zawór odcięcia acetylenu i tlenu utrzymuje ustawienia płomienia

- Równe, precyzyjnie nanoszone, jednorodne powłoki natryskiwanych i przetapianych proszków
- Możliwość natrysku w różnych pozycjach
- Możliwość natryskiwania na szerokiej gamie materiałów rodzimych: stalach niestopowych, stopowych, nierdzewnych oraz na żelazie



## Zestaw SuperJet-S- Eutalloy®



### Nr artykułu

71619139 Pełny zestaw SuperJet-S

71619144 Zestaw SuperJet-S- z lancami A1S, B3S i C5S

### Zawartość zestawu:

- 1 palnik SuperJet-S
- 6 różnych końcówek palnika
- klucz
- zapalniczka
- zaciemniane okulary do natrysku
- szybkozłączki do przyłączenia węży
- zestaw czyścików do dysz \*
- zestaw czyścików do iniektora \*
- specjalny śrubokręt \*
- dodatkowe czyściki \*
- zestaw wkładek teflonowych \*

\* w plastikowym opakowaniu

Zestaw zawiera również po jednym opakowaniu proszków Eutalloy® do szerokiej gamy zastosowań:  
Eutalloy® 10680– 10009 – 10185 – 10112

W zestawie znajduje się również Solution R 104 do zabezpieczania powierzchni, które nie są przeznaczone do natrysku.

## KoolTip



Specjalne dysze chłodzone cieczą, o nazwie KoolTip® są zalecane wszędzie tam, gdzie palnik SuperJet -S jest narażony na długie cykle pracy w bardzo wysokich temperaturach.

### Zestaw dysz chłodzonych cieczą C6 zawiera:

- zestaw z urządzeniem chłodzącym
- zestaw węży do podłączenia wody
- specjalna osłona termiczna

Aksesoria takie jak:

- zapalniczka
- okulary ochronne do natrysku
- czyścik do dysz
- czyścik do iniektorów
- zestaw wkładek teflonowych

### Nr artykułu

203867 Zestaw KoolTip C6S

## Twój Partner w technologiach napraw i regeneracji



Messer Eutectic Castolin Sp. z o.o.

ul. Robotnicza 2, 44-100 Gliwice

Tel. +48 32 230 67 36

Faks +48 32 230 67 39

www.castolin.pl

castolin@castolin.pl