



# CastoDyn® DS 8000

Nowoczesny i łatwy w zastosowaniu system  
natrysku płomieniowego



- Wysoce uniwersalny: budowa modułowa umożliwia natryskiwanie proszków różnorodnych Castolin Eutectic MicroFlo®
  - łatwy w obsłudze: regulacja płomienia tylko jednym zaworem
- lekki i niezawodny: przeznaczony zarówno dla małych warsztatów, jak i dużych zakładów produkcyjnych

# CastoDyn® DS 8000

## Palnik CDS 8000 • nowoczesne rozwiązanie konstrukcyjne

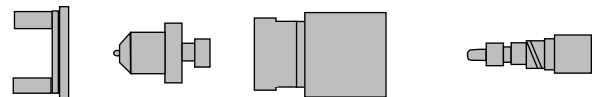
Użytkownicy z pewnością docenią ergonomiczną budowę palnika CDS 8000 oraz jego małą wagę (40% mniejszą od porównywalnego sprzętu), a także prostotę demontażu do którego nie stosuje się żadnych narzędzi. Obsługa palnika CDS 8000 nie wymaga wysokowyszkolonego personelu, gdyż jedynym nastawnym regulatorem jest zawór służący do ustawiania przepływu acetylenu. Wszystkie pozostałe regulatory są prostymi przełącznikami stanu włączony/wyłączony. Zastosowany zawór odcinający tlen i acetylen jest unikalnym rozwiązaniem, które zwiększa bezpieczeństwo pracy i umożliwia ponowne uruchomienie palnika z zachowaniem uprzednio nastawionych parametrów pracy.

## Modular construction increases coating quality

Ze względu na znaczne zróżnicowanie fizycznych właściwości proszków MicroFlo, do ich natrysku wykorzystuje się cztery typy szybkowymiennych, standardowych dysz roboczych (SSM). Każda z nich jest przeznaczona do pracy odpowiednio dobraną gamą proszków MicroFlo. Komplet dysz umożliwia stosowanie palnika CDS 8000 do wykonywania powłok różnorodnymi proszkami MicroFlo.

## Niezawodność pracy

Wysoką niezawodność pracy palnika zapewniają stosowane do jego budowy precyzyjnie wykonane detale. Ścisłe określone natężenie przepływu gazu roboczego, gwarantujące powtarzalność wykonywanych powłok, uzyskano dzięki wykonaniu odpowiednich elementów palnika ze sztucznego rubinu o starannie kalibrowanych otworach.



Standardowe dysze robocze (SSM)

## Praca w cyklu automatycznym

Palnik CDS 8000 może współpracować z różnymi systemami automatycznymi, które umożliwiają pełne wykorzystanie jego wydajności i precyzji nawet przy wykonywaniu bardzo dużych prac remontowych czy prewencyjnych. Dla tego typu zastosowań zaleca się podłączenie palnika do zewnętrznego dozownika proszku Castolin Eutectic TecFlo.



## Proszki Castolin Eutectic MicroFlo do wykonywania powłoko odpornych na różnorodne formy zużycia.

Każdorazowo dla wykonywanej powłoki należy dobrać odpowiedni proszek MicroFlo zapewniający uzyskanie jej optymalnych własności. Dzięki zastosowaniu czterech standardowych dysz roboczych (SSM), palnikiem CDS 8000 można natryskiwać wszystkie opisane w dalszej części typy proszków MicroFlo - czyli znacznie większą ilość odmian niż w dotychczas oferowanych urządzeniach.

### Proszki Eutalloy RW - gama 12000 (SSM 20)

Proszki Eutalloy RW są natryskiwane na pokrywany element, a następnie przetapiane. Otrzymuje się w ten sposób powłokę o silnym metalicznym wiązaniu dyfuzyjnym z materiałem bazowym, o dobrej odporności na tarcie przy dużych naciskach, a także oksydację w wysokich temperaturach. Proszki gamy Eutalloy RW zapewniają także ochronę przed innymi rodzajami zużycia.

### Proszki RotoTec - gama 19000 (SSM 10)

Proszki Rototec są natryskiwane "na zimno", stosuje się je w przypadkach gdy niedopuszczalne są zmiany strukturalne metalu bazowego oraz odkształcenia pokrywanych detali. Nakłada się je na uprzednio wykonaną warstwę podkładową, a otrzymane powłoki są łatwo obrabialne mechanicznie i charakteryzują się dobrymi własnościami samosmarnymi. Głównym przeznaczeniem powłok wykonywanych tą gamą proszków jest ochrona przed tarcieniem, niemniej jednak zapewniają one również dobrą odporność na inne rodzaje zużycia.

### Proszki Proxon - gama 21000 (SSM 10)

Proszki Proxon są również natryskiwane "na zimno" lecz w przeciwieństwie do proszków RotoTec nie wymagają warstwy podkładowej, a więc można otrzymywać cieńsze powłoki.

Dzięki "jednostopniowej" procedurze natrysku są szybsze i łatwiejsze w użyciu. Głównym przeznaczeniem powłok wykonanych tą gamą proszków jest ochrona przed tarcieniem przy dużych prędkościach, ponadto dzięki jednorodności warstwy zapewniają odporność na korozję różnych typów.

### Proszki CastoPlast - gama 31000 (SSM 40)

Proszki CastoPlast umożliwiają pokrywanie różnorodnych materiałów takich jak: beton, cegły, kamienie, szkło jak również metale, termoplastycznymi polimerami. Zapewniają one doskonałą ochronę przed wszelkimi rodzajami korozji. Ponadto CastoPlast absorbuje promienie UV. Proszki te są dostępne w kilku kolorach.

### Proszki MetaCeram - gama 28000 (SSM 30)

Stosowanie palnika CDS 8000 jest ekonomicznie korzystne w porównaniu z procesem plazmowym przy natryskiwaniu proszków MetaCeram. Zawierają one tworzywa ceramiczne lub trudno topliwe metale i są przeznaczone do specjalistycznych zastosowań. Wykonane powłoki mogą być polerowane, zapewniają ochronę przed intensywnym ścieraniem, bardzo wysokimi temperaturami, płynnym szkłem jak i metalami, a także gazami spalinowymi.

### Proszki MicroFlo LT - gama 29000 (SSM 40)

Proszki gamy MicroFlo LT charakteryzują się niską temperaturą topnienia. Cechują się dobrą odpornością na korozję atmosferyczną i bardzo dobrze nadają się do zastosowań w obszarach smarowania olejowego takich jak łożyska maszyn.



## Zestaw CDS 8000 i wyposażenie dodatkowe

Zestaw CDS 8000 składa się z aluminiowej przenośnej walizki zawierającej palnik COS 8000 oraz wszelkie akcesoria niezbędne do jego zmontowania, bezpiecznego użytkowania oraz obsługi. Zwiększenie zakresu zastosowań oferowanego zestawu CDS 8000 umożliwi wyposażenie dodatkowe:

- Przedłużacz do pracy na powierzchniach wewnętrznych
- Palnik do przetapiania wraz z kompletem dysz
- Zewnętrzny dozownik proszku
- Przewody gazowe wraz z szybkozłączkami
- Zespół kontroli sprężonego powietrza

## MicroFlo uniwersalna technologia do różnorodnych zastosowań

Korzystając z bogatych doświadczeń i długoletniej praktyki w zakresie wykonywania powłok regeneracyjnych oraz prewencyjnych, E+C opracował szeroką ofertę różnorodnych proszków MicroFlo, które mogą być dodatkowo szybko modyfikowane, tak aby zapewnić skuteczne rozwiązanie nawet nietypowych zagadnień. Stale wzrastająca liczba przedsiębiorstw korzystających z tej zaawansowanej technologii w coraz większej ilości przypadków, potwierdza skuteczność stosowania proszków wykonywanych na specjalne zamówienie.

### Jakość gwarantowana

Zapewnienie jakości rozpoczyna się od starannego doboru odpowiednich surowców. Następnie kontrolą objęty jest każdy etap procesu produkcyjnego, aż do finalnego pakowania wyrobów. Zakłady produkcyjne Castolin Eutectic mogą wykonywać próbne serie proszków MicroFlo dla realizowanych programów badawczo rozwojowych. Zapewnienie jakości jest zgodne z zaleceniami normy ISO 9001/EN 29001.



0.1mm 21.5kV 6.00E2 2994/00 2107