

# Equipos de soldadura



# Lo último en tecnología para equipos de soldadura

## Tecnología de Eutectic

Eutectic cuenta con una gama de equipos de soldadura de alta tecnología. Nuestra producción garantiza la más alta calidad para nuestros clientes; lo que nos pone a la altura de los requerimientos que la industria demanda.

■ **Tecnología tiristor** – corrientes de soldadura variables contralados a través de diodos (SCR), que permite el uso de corrientes de soldadura a muy bajo amperaje, el control a distancia y la falta de piezas móviles con equipos de tipo "Solide state".

■ **Tecnología inversores** – última tecnología que permite controlar los corrientes de soldadura variables a través del inversor, ofreciendo una variación de corriente de soldadura con menor consumo de energía y mayor eficiencia eléctrica. Además de ser equipos compactos y muy ligeros.

■ **Tecnología sinérgica** - utiliza la tecnología inversor y microprocesador que permite el uso de programas de soldadura preseleccionados.



■ **Tecnología "Air Túnel"** - Permite la reducción de contaminantes en el equipo, lo que aumenta la eficiencia del enfriamiento y da un mejor acceso para el mantenimiento.

## Refacciones

Eutectic ofrece la mejor garantía de calidad para sus equipos y un gran inventario de refacciones originales que garantizan al cliente el mejor rendimiento de sus equipos y un soporte técnico altamente eficiente.

Adquirir sus refacciones directamente con Eutectic México, le beneficia en:

- Mayor seguridad sobre el servicio prestado
- Rastreo de las piezas utilizadas
- Asesoría en problemas técnicos



# Lo último en tecnología para equipos de soldadura

## Selección del proceso de soldadura en función del metal base

La siguiente tabla se usa únicamente para fines ilustrativos ya que durante el proceso de selección de soldadura intervienen otros factores que se tienen que tomar en cuenta para tener una selección óptima:

- Espesor del metal base
- Posiciones de soldadura
- Costo del proceso
- Competencia o afinidad del soldador
- Etc.

| Metal base        | Procesos            |                            |                              |     |
|-------------------|---------------------|----------------------------|------------------------------|-----|
|                   | Electrodo revestido | MIG / MAG<br>Micro alambre | MIG / MAG<br>Alambre tubular | TIG |
| Acero al carbón   | ●                   | ●                          | ●                            | ●   |
| Acero inoxidable  | ●                   | ●                          | ●                            | ●   |
| Aluminio          | ●                   | ●                          |                              | ●   |
| Titanio           |                     |                            |                              | ●   |
| Hierro colado     | ●                   | ●                          |                              | ●   |
| Ligas de cobre    | ●                   | ●                          |                              | ●   |
| Ligas de magnesio |                     |                            |                              | ●   |

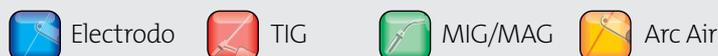
## Selección del equipo de soldar

Escoge el equipo de soldar más adecuado en función al proceso que se selecciono con la tabla anterior de los metales bases. A parte se debe de considerar los criterios siguientes :

- Ciclo de trabajo
- Costo del proceso
- Corriente de soldadura
- Espesor del metal base

| Equipo            | Tecnología | Electrodo revestido | TIG   |            |          | MIG/MAG |         | Arc air | Pag. |
|-------------------|------------|---------------------|-------|------------|----------|---------|---------|---------|------|
|                   |            |                     | Acero | Inoxidable | Aluminio | Solido  | Tubular |         |      |
| MIG PULSE 3001 DP |            | ●                   | ●     | ●          |          | ●       | ●       |         |      |
| Synarc 3501 HD    |            | ●                   | ●     | ●          | ●        | ●       | ●       |         |      |
| PowerMax 2000     |            | ●                   | ●     | ●          |          |         |         |         |      |
| GST 425 Max       |            | ●                   | ●     | ●          |          |         |         | ●       |      |
| GST 850 Star      |            | ●                   | ●     | ●          |          |         |         | ●       |      |

## Simbolos utilizados en nuestro catálogo





## Función doble pulsado

Dicha modalidad permite soldar fácil y rápidamente chapas finas con un cordón de excelente aspecto (calidad TIG), gracias al encadenamiento automático de dos regímenes (caliente y frío). Podrá controlar perfectamente la temperatura del baño de fusión, reduciéndose así las deformaciones. Así mismo, la regulación electrónica garantiza una excelente estabilidad del arco con poca intensidad.



El MigPulse 3001 DP proporciona una solución diseñada para uso industrial intensivo. Este generador dotado de un potente inversor se controla electrónicamente por microprocesor para que pueda disfrutar de una óptima calidad de soldadura con una alta precisión en sus procesos.

- MIG estándar, MIG sinérgico pulsado y doble pulsado.
  - Regulación de los controles digitales y optimización de las formas de ondas de corriente lo que permite controlar mejor los procesos de soldadura.
  - Modalidades de soldadura adecuadas para todo tipo de aplicaciones: 2 tiempos, 4 tiempos, especial y soldadura por puntos.
  - La modalidad especial "aluminio" permite un mejor control (en 2T o 4T) gracias al ajuste de sobreintensidad en el arranque y al terminar el cordón.
  - Función Hot-Start: optimiza la apertura del arco mediante una sobreintensidad en el arranque.
  - Función Crater Filler: para el llenado final de cráter y evitar los inicios de grietas.
  - Posibilidad de ajustar la duración y la longitud del arco.
  - 38 programas sinérgicos MIG/MAG disponibles.
  - Almacena hasta 99 puntos de funcionamiento que permite ahorrar tiempo en trabajos repetitivos.
  - Sistema de alimentación efectivo y robusto con 4 rodillos de aluminio.
- Panel de control fácil de utilizar y regular, mediante teclas sensibles y 2 displays.



|                            |   |
|----------------------------|---|
| Alimentación               | 400V - 50/60Hz                          |
| Corriente de soldadura     | 15-275A                                 |
| Tensión en vacío           | 65V                                     |
| Factor de marcha (40°C)    | 275A - 40%<br>255A - 60%<br>240A - 100% |
| Potencia absorbida nominal | 7                                       |
| Índice de protección       | IP 23 C                                 |
| Dimensiones (mm)           | 590 x 970 x 960                         |
| Peso                       | 80 kg                                   |





Maquina de soldar multiproceso (MIG-MAG, MMA, TIG DC Lift Arc) con tecnología tipo inversor. Cuenta con un alimentador de alambre independiente y con un control sinérgico que permite adaptar los parámetros de soldadura a través de una sola variable, todos los demás están previamente establecidos por Eutectic.

Es un equipo diseñado específicamente para necesidad de trabajos repetitivos, precisos y con ritmos de producción altos para las industrias tipo: metal-mecánica, naval, automotriz, o otras industrias pesadas.

- Equipo sinérgico con programas preseleccionados para diferentes materiales.
- Tecnología HP (alto deposito) que permite aumentar la velocidad del alambre de hasta un 30% sin cambiar el voltaje, por consecuente aumentar la tasa de deposición, haciendo así que el proceso de soldadura sea más económico y competitivo.
- Programa especial MIG ROOT para los trabajos que necesitan una sola capa o una soldadura de excelente calidad en posición vertical.
- Optimización del control y de la estabilidad del arco para trabajos donde se necesita soldar con alto stick-out o para soldar en posiciones especiales (tipo en V).
- Software y programas se pueden actualizar con las conexiones RS232 o USB.
- Optimización de la ergonomía con la posibilidad de posicionar los cilindros de gas en el caro y con ruedas direccionales para mayor sencillez de movimientos.

- Alimentador robusto equipado con 4 rodillos de aluminio



- Pantalla digital amplia para facilitar la selección de los modos de soldadura y tener siempre a la vista los parámetros de soldadura que se están usando durante sus aplicaciones.



|                         |   |
|-------------------------|---|
| Alimentación            | 208-220-230-400-440V<br>50/60Hz   |
| Corriente de soldadura  | 10-350 A  |
| Potencia absorbida      | 13.8 KVA - 40%<br>11.9 KVA - 60%<br>10.9 KVA - 100%   |
| Factor de marcha (40°C) | 350A - 40%<br>320A - 60%<br>300A - 100%   |
| Consumibles             | Fe: 0.6/0.8/0.9/1/1.2/1.6<br>Al: 0.8/0.9/1/1.2/1.6/<br>Inox: 0.6/0.8/0.9/1/1.2/1.6<br>Cu-Si 3%: 0.8/0.9/1/1.2<br>Cu/Al8 (AlBz8): 0.8/1/1.2/<br>Tubular: 1/1.2/1.6 |
| Índice de protección    | IP 23 S   |
| Dimensiones (mm)        | 588 x 1087 x 1396   |
| Peso                    | 105 kg  |

## Power Max 2000



Fuente de poder inversor multi-voltage con tecnología "Power MOSFET", ideal para los procesos de soldadura con electrodo revestido y proceso TIG. El equipo cuenta también con las opciones "Arc Force" y "Hot-Start" que permite una excelente estabilidad del arco y optimiza la apertura del arco.

■ **Tecnología multi-voltage:** conversión automática del voltaje de acuerdo a la tensión de entrada disponible sin ninguna intervención del operador. Este sistema ofrece una mayor seguridad para sus equipos.

### Características:

- Equipo robusto ideal para aplicaciones en ambientes industriales pesados.
- Excelente calidad de cordón con cualquier tipo de electrodo: rutilo básico, celulósico acero, acero inoxidable y aluminio.
- Fácil de operar.
- Pantalla digital.
- Tecnología "Air Tunnel".
- TIG DC pulsado.
- Equipo portátil para sus aplicaciones en campo .



|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Alimentación               | 220/400/440V |
| Corriente de soldadura     | 5-230A       |
| Tensión en vacío           | 65V          |
| Factor de marcha (40°C)    |              |
| Potencia absorbida nominal | 6            |
| Índice de protección       | IP 23 C      |
| Dimensiones (mm)           | 286x415x406  |
| Peso                       | 20.6 kg      |

# GST 425 Max y GST 850 Star



## Equipos robustos para sus aplicaciones industriales

La línea de GST cuenta con tecnología de rectificadores de tiristores. Ideal para sus aplicaciones de soldadura con electrodos revestidos, Arc-air (GST 850) y para proceso TIG.



GTS 850 STAR



GTS 425 MAX

### Características:

- Fácil de operar con su panel de control simplificado
- Protección contra el sobrecalentamiento del panel de control.
- Salida auxiliar para herramientas eléctricas (lijado ras) 220 V - 10 A.
- Tecnología "Voltaje control" que permite la compensación del voltaje de entrada cuando tenemos fluctuación del 10% de la tensión de la red eléctrica.
- Ajuste preciso del amperaje.
- Sistema de transporte del equipo robusto y fiable.
- Permite el control del amperaje a distancia (opcional).



| Características            | GTS 425 Max           | GTS 850 Star          |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Alimentación               | 3x220 380 440-50/60Hz | 3x220 380 440-50/60Hz |
| Corriente de soldadura     | 5-425A                | 5-850A                |
| Tensión en vacío           | 78V                   | 72V                   |
| Corriente nominal          | 300A                  | 650A                  |
| Potencia absorbida nominal | 24                    | 48                    |
| Clase termicá              | H (180°C)             | H (180°C)             |
| Dimensiones (mm)           | 650 x 890 x 900       | 880 x 960 x 950       |
| Peso                       | 188 kg                | 260 kg                |

# Capacitación

## Difundiendo conocimiento

Como parte de nuestra gama de servicios, tenemos un Instituto de Capacitación, en el cual a lo largo de la historia se han impartido cursos a miles de técnicos alrededor del país. Los centros de capacitación de Eutectic México se han establecido en varias localizaciones ofreciéndole diversos programas de capacitación para una amplia gama de procesos de soldadura o metalizado. Eutectic México cuenta con sus Institutos de capacitación en donde se ofrecen los cursos ya sea en nuestras instalaciones o en las instalaciones de nuestros clientes.

## Nuestro compromiso

Ofrecer un excelente servicio al cliente y proporcionar formación de primera clase a los clientes y usuarios finales. Ofrecemos un amplio rango de cursos iniciando por cursos de soldadura de un día a seminarios de una semana con un enfoque a sus aplicaciones críticas de mantenimiento. Desde soldadores hasta ingenieros, investigadores y gerentes- no existen límites en nuestra extensión de gente técnica y profesional entrenada por Eutectic en todos los aspectos del ahorro de costos, recubrimiento, reparación y mantenimiento preventivo.



## Seminarios Industriales

Le proporcionamos soluciones a las principales empresas que operan en la industria con programas industriales globales para siderurgia, cemento, minería, energía, petróleo, reciclado, etc. Apoyar a los expertos en mantenimiento en sus retos diarios es nuestra rutina, es por eso que los cursos de capacitación en industrias específicas, se realizan en grupos con lenguaje técnico adecuado en donde pueden aprender e intercambiar soluciones para el ahorro de costos. Dependiendo de sus necesidades, los cursos pueden ser 100% prácticos, 100% teóricos o una mezcla de ambos, y están disponibles de forma escrita para varias familias de tecnologías.



## Producción de consumibles de soldadura

Aunque muchas empresas han externalizado su producción o se limitan a revender electrodos e alambres, la estrategia de Eutectic México siempre fue de conservar su producción interna en México. Años tras años Eutectic México se ha dedicado a la modernización de su herramienta productiva invirtiendo siempre en las últimas tecnología de producción mejorando calidad y productividad.

Gracias al desarrollo y a la producción de nuestros productos en casa, podemos controlar la calidad de cada paso del proceso de fabricación para optimizar la calidad de los productos que se ofrecen en el mercado Mexicano. Con todo, esto no es suficiente para nosotros, por eso, controlamos y probamos estrictamente cada lote. Eutectic emplea únicamente materia prima de alta calidad, y equipos de alta tecnología controlados por expertos en la producción de consumibles de soldadura pues Eutectic México beneficia del conocimiento del grupo leader mundial en la fabricación de consumibles de soldadura desde más de 100 años. La fabricación interna de una amplia variedad de productos permite a Eutectic ofrecer a sus clientes un excelente servicio y asistencia técnica y adaptar los productos a las necesidades de sus clientes.

Eutectic México, S.A. de C.V. cuenta con las certificaciones de la norma ISO 9001: 2008, y obtuvo su primera certificación en 2000. Otra certificación importante fue obtenida en octubre de 2007, Eutectic México fue distinguido con el reconocimiento "Innovación y Desarrollo" por la empresa Holcim Apasco, premio que se otorga al proveedor que proporciona valor agregado en sus servicios.



# CastoLab® Services

Eutectic es también: más de 30 talleres de reparaciones alrededor del mundo!



España



México, Monterrey



Francia



Noruega



Bélgica



Japón

# El Grupo Castolin Eutectic

## Parte del Mundo Castolin Eutectic

Como unidad totalmente integrada del grupo Castolin Eutectic, Eutectic México cuenta con el respaldo de una amplia gama de recursos de fabricación, investigación y desarrollo, formación y demás recursos que han hecho de Eutectic México un líder de presencia mundial en la lucha contra el desgaste aportando soluciones especializadas de unión de materiales. También disfrutan del know-how de miles de especialistas de todo el mundo con su base de datos de aplicaciones exclusiva Terolink® con más de 8'000 aplicaciones totalmente documentadas.

**>> Enjoy the know-how of thousands of Specialists throughout the World >>**

**>> More than 8000 Fully detailed Applications**

**>> Innovative Solutions**

**>> More than 100 years of Experience**

**>> Your Industry**

**Terolink**  
A Worldwide Application Database



### Base de datos de aplicaciones

La exclusiva base de datos Terolink® de Eutectic México contiene más de 8'000 aplicaciones homologadas y totalmente documentadas de todo el mundo. Los casos de estudio incluyen material fotográfico, datos técnicos, descripciones detalladas y análisis de medidas para el ahorro de costos.



### Capacitación

Con el objetivo de aumentar el know-how de nuestros clientes respecto de la tecnología de desgaste y las técnicas de reparación, hemos desarrollado una línea completa de seminarios y programas de formación práctica, donde se instruye a todo el personal implicado, desde los soldadores e ingenieros hasta los directores ejecutivos.



Junto con nuestras empresas filiales del Grupo Messer, podemos ofrecer a nuestros clientes una impresionante gama de productos y servicios. Formar «Parte del Mundo Messer» significa:

- Inversiones superiores a 420 millones de euros
- Más de 6.000 empleados motivados
- Más de 100 fábricas para satisfacer las necesidades de los clientes
- Soporte técnico de ventas en más de 120 países
- 2.000 técnicos de ventas trabajando en el campo con nuestros clientes día a día

# *Más Fuerte, con Eutectic Mexico*

Su proveedor en soluciones de  
protección, reparación y uniones  
especiales



**Planta y Oficinas Generales**  
Km. 36.5 Autopista  
Mexico Queretaro  
C.P. 54730 Cuautitlan Izcalli  
Estado de México  
Mail: [eutectic@eutectic.com.mx](mailto:eutectic@eutectic.com.mx)  
Tel: (55)58 72 11 11  
Fax: (55)58 72 77 88

**Sucursal Monterrey & CastoLab**  
Calle Centuria No 203  
Parque Industrial Milenium  
C.P. 66600  
Apodaca, N.L.  
Tel: (81)86 75 70 40  
Fax: (81)86 75 70 45

**Sucursal Guadalajara**  
Av. Cuauhtemoc No. 421  
Interior 219 Col. Ciudad del  
Sol  
C.P. 45150  
Zapopan, Jalisco  
Tel: (33)39 15 38 30 al 34  
Fax: (33)39 15 38 35

**Sucursal Córdoba**  
Av. 5 No. 1517 entre  
Calle 15 y 17  
Col. Centro C.P. 94500  
Córdoba, Veracruz  
Tel: (271)714 14 19 /  
(271)714 27 98  
Fax: (271)712 70 99

**Sucursal Hermosillo**  
Quinta Mayor No.149  
Entre Bulevard Paseo Las  
Quintas y Paseo Canoras.  
C.P. 83240  
Hermosillo, Sonora  
Tel: (662)21 8 30 74  
Fax: (662) 218 30 74