



CastoDyn® DS 8000

Ein technologisch fortschrittliches und
leicht anzuwendendes Flammsspritzsystem



- Höchst anpassungsfähig: modulares System konzept für die unterschiedlichsten Castolin Eutectic Spritz-Anwendungen
- Leichte Handhabung: Flammeneinstellung mit nur einem Ventil
 - Leicht und robust: ideal für alle Anwendungen in der Werkstatt wie auch Industrie

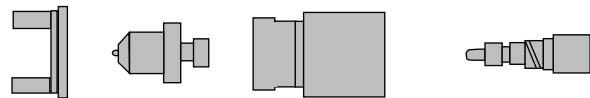
CDS 8000 - entworfen für einfachen Arbeitseinsatz

Der Anwender wird beim CDS 8000 die ergonomische Aufmachung, sein leichtes Gewicht (fast 40% weniger im Vergleich zu anderen Brennern) sowie das Wegfallen von Werkzeug zum Auswechseln der Brenneinsätze zu schätzen wissen.

CDS 8000 verlangt vom Anwender keine besonderen Vorkenntnisse. Die einzige verstellbare Kontrolle erfolgt mit dem Ventil für die Acetylendurchflussmenge. Alles andere wird durch einfaches Ein- und Ausschalten geregelt. Der Schnellverschlusshebel bietet gesteigerte Sicherheit und dessen Betätigung allein reicht aus, den Brenner abzuschalten.

Modulare Konstruktion steigert Beschichtungsqualität

Weil sich die einzelnen Spritzpulverqualitäten in ihren physikalischen Eigenschaften stark unterscheiden, arbeitet der CDS 8000 mit 4 schnell auswechselbaren Standard Spritz Modulen (SSM). Jedes SSM ist an eine bestimmte Pulver-Produktgruppe angepasst, um Auftragungen höchster Qualität zu erzielen. Mit den 4 SSM ist es möglich, ausgezeichnete Ergebnisse bei allen Beschichtungsanwendungen zu erreichen.



Standard Spritz Modul (SSM)

Hohe Funktionsfähigkeit

Bei dem CDS 8000 handelt es sich um höchste Präzisionskonstruktion, was eine vielfach erhöhte Betriebssicherheit im praktischen Einsatz ergibt. Sorgfältig kalibrierte Bohrungen in synthetischen Rubinen ergeben eine ganz genaue Durchflussmenge und dadurch äusserst genaue und wiederholbare Beschichtungen.

Leichte Automation für grosse Anwendungen

Bei industriellen Anwendungen kann der CDS 8000 leicht mit verschiedenen automatisierten Systemen kombiniert werden, wobei Leistungstärke und Präzision voll ausgenutzt werden - selbst bei grössten Anwendungen bei OMH, Reparatur oder vorbeugender Instandhaltung. In Verbindung mit einem Pulverförderer können fortlaufende Beschichtungsvorgänge ausgeführt werden.



Castolin Eutectic Legierungen für verschleissfeste Beschichtungen

Für jede Beschichtungsanwendung steht ein Castolin Eutectic Spritzpulver zur Verfügung, mit welchem die optimale Lösung erzielt werden kann. Mit den 4 Standard Spritz Modulen (SSM) kann der CDS 8000 alle nachstehend aufgeführten Pulverlegierungen verarbeiten - eine grössere Vielfalt als jedes bisherige Spritzsystem.

Eutalloy RW 12000 and 17000 (SSM 20)

Eutalloy RW Metallpulver werden aufgespritzt und anschliessend eingeschmolzen. Die dichten Schutzbeschichtungen mit einer festen metallischen Diffusionsbindung zum Grundmetall sind gegen Reibung unter hohem Druck sowie Oxidation bei hoher Temperatur beständig. Die Auftragungen zeichnen sich ausserdem durch gutes Einsatzverhalten gegen Abrasion, Erosion und Korrosion aus.

RotoTec 19000 (SSM 10)

RotoTec ist ein "Kaltspritzverfahren" und kommt da zum Einsatz, wo weder Verzug noch Änderung der metallurgischen Gefügestruktur des Grundwerkstoffes auftreten dürfen. Die auf einen Haftgrund aufgespritzten Beschichtungen sind leicht zu bearbeiten und zeichnen sich durch gute Selbstschmiereigenschaften aus. Der Haupteinsatz sind Schutzbeschichtungen gegen Reibung, ausserdem auch gegen andere Verschleissformen.

ProXon 21000 (SSM 10)

ProXon Pulver werden ebenfalls im "Kaltspritzverfahren" ohne Haftgrund aufgetragen, wodurch dünnere Schichtstärken erreicht werden. Dieser "one step" Prozess macht den Einsatz von ProXon einfach und schnell. Hauptanwendungen sind reibungsbeständige Auftragungen unter Hochgeschwindigkeitsbelastung, während durch den homogenen Schichtaufbau auch ein Widerstand gegen besondere Arten von Korrosionsangriff gegeben ist.

CastoPlast 31000 (SSM 40)

CastoPlast kann auf allen Arten von Grundmaterialien wie Beton, Ziegeln, Steinen, Glas wie auch Metall als Beschichtung thermoplastischer Polymere aufgetragen werden. Neben einer ausgezeichneten Beständigkeit gegen alle Arten von Korrosion absorbiert CastoPlast auch UV-Strahlung. Diese Spritzwerkstoffe sind in mehreren Farben erhältlich.

MetaCeram 28000 (SSM 30)

CDS 8000 bietet bei Verwendung der MetaCeram Spritzwerkstoffe eine wirtschaftliche Alternative zum Plasma-Spritzprozess an. Diese Werkstoffe bestehen aus oxikeramischen Pulvern oder hochschmelzenden Metallpulvern und sind für besondere Anwendungen entwickelt worden. Die Spritzschichten lassen sich sehr glatt überschleifen und bieten einen Schutz gegen intensive Abrasionsreibung, sehr hohe Temperaturen, geschmolzenes Glas und Metall sowie Verbrennungsgase.

LT 29000 (SSM 40)

Diese LT Produktgruppe ist durch niedrige Schmelztemperaturen gekennzeichnet. Die Spritzschichten besitzen eine gute Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion und eignen sich sehr gut für den Einsatz in ölgeschmierten Zonen wie bei Maschinenlagern.



CastoDyn® DS 8000

CDS 8000 Gerätekofter und Sonderzubehör

Der CDS 8000 Gerätekofter besteht aus einem Aluminiumgehäuse und enthält den CDS 8000 Brenner mit allem notwendigem Zubehör zur Inbetriebnahme für einen sicheren praktischen Einsatz. Zum CDS 8000 System gehören verschiedene Zubehörteile:

- SF Lance: Modul zum Gas-Pulver-Schweissen
- CastoFuse: Autogenbrenner zum Vorwärmen und Einschmelzen von Eutalloy RW® - Schichten
- Spritzverlängerung zum Beschichten von Innenbohrungen
- Gasschläuche mit Schnellverschluss und Flammenrückschlagsicherung
- Druckkontrolleinheit für Pressluft
- Pulver-Nachfüllbehälter aus Aluminium.

Castolin Eutectic Spritz-Technologie entspricht allen Anforderungen\

Durch die hohe Erfahrung bei vorbeugenden Instandhaltungs- und Reparaturbeschichtungen entwickelte Castolin Eutectic sein grosses Pulver-Angebot, welches schnell modifiziert werden kann, um unter bestimmten Anforderungen eine noch wirkungsvollere Lösung zu ergeben. Die immer steigende Anzahl von Industrieunternehmen, welche diese fortschrittliche Technologie in immer grösserem Masse einsetzen, bestätigen den Wirksamkeitsgrad des "kundenspezifischen" Spritzpulver-Angebotes.

Castolin Eutectic Qualitätssicherung

Die Qualitätssicherung beginnt bei der sorgfältigen Auswahl der geeigneten Rohstoffe und durchläuft die gesamte Fertigung. Stichproben werden aus allen Herstellungsstufen vom Wareneingang bis zum Fertigprodukt gezogen. In diesen Castolin Eutectic Fabrikationsanlagen können auch Versuchschargen für die Forschung hergestellt werden. Die Qualitätssicherung bei Castolin eutectic beruht auf den Normen ISO 9001 / EN 29001



Der CDS 8000 Brenner wird einsatzbereit in diesem stabilen Gerätekofter ausgeliefert.

Castolin Eutectic Pulverteilchen in 450-facher Vergrösserung. Sie zeichnen sich durch spezifische Eigenschaften für den vorgesehenen Einsatz aus.

0.1mm 21.5kV 6.00E2 2994/00 2107