

Высококачественная ручная сварка

POWER^{max}



Компактный, легкий, удобный и надежный источник тока для высококачественной сварки MMA и TIG

- отличная мощность и надежность
- превосходное качество сварки
- эффективное энергопотребление
- предназначен для ручного применения



Сварка

Инновационный резонансный принцип управления инвертором, реализованный в новой серии PowerMAX, позволяет с легкостью осуществлять в процессе сварки:

- быстрая корректировка выходной Вольт-Амперной характеристики источника - улучшение качества сварного соединения при использовании любого типа сварочных электродов; TIG-сварка с контактным поджигом дуги, функции "Горячий старт", "Мягкий старт"; гибкое управление энергопотреблением -

все эти возможности, совместно с малым весом и высокой надежностью, делает источники PowerMAX одним из лучших вариантов в соотношении "цена-качество" на рынке оборудования для ручной дуговой сварки.

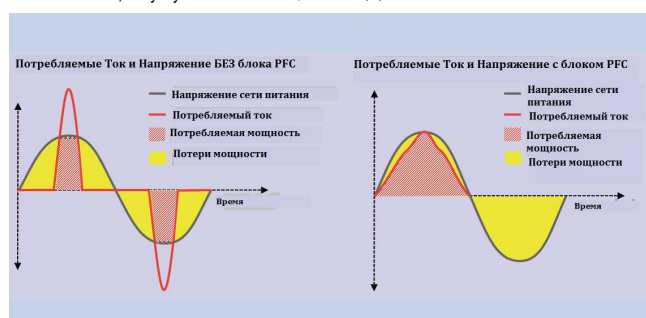
- Безопасное подключение и эксплуатация
- Ударопрочный корпус
- Улучшенная стабильность дуги
- Увеличенный срок службы, благодаря новой внутренней компоновке деталей аппарата
- Оптимизированное расположение панели управления

Сварка с использованием передовых технологий

- Резонансный инвертор с цифровым управлением обеспечивает, сверх- стабильную дугу с малым разбрызгиванием
 - Технология PFC (Power Factor Correction) дает возможность использования 100м сетевого кабеля без потерь выходной мощности, а также эффективно контролировать энергопотребление источника тока. ■
- Оптимизированный поджиг дуги для электродов всех типов гарантирует отсутствие дефектов шва в начале сварки.

Наивысшая эффективность энергопотребления

Адаптация энергопотребления к характеристике сети питания снижает потери выходной мощности (индуктивные и емкостные) и улучшают общий КПД источника.



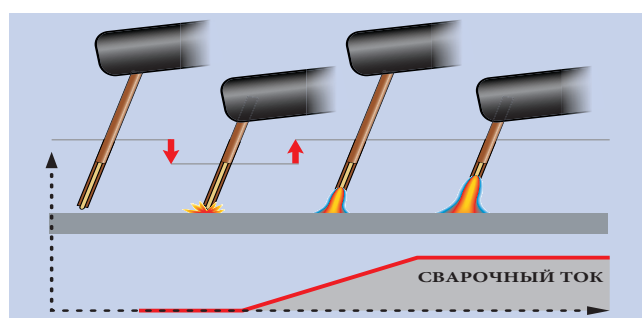
Энергосбережение; расширенные возможности, благодаря использованию сетевого кабеля длиной до 100м; повышенное КПД источника тока; сварка на больших токах без срабатывания автомата сети

ГОРЯЧИЙ СТАРТ

Обеспечивает идеальный поджиг дуги для электродов с целлюлозным и рутиловым типом покрытия.

МЯГКИЙ СТАРТ

Обеспечивает стабильный поджиг дуги на малых токах.



Сверх-стабильная дуга и малое разбрызгивание из-за применения цифрового управления резонансным инвертором, который увеличивает скорость корректировки выходных сварочных параметров источника тока.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		POWERmax 4.0
Напряжение сети питания		1 x 230 V (50/60 Hz)
Макс. эффективный потребляемый ток (I_{eff})		15 A
Максимальный потребляемый ток (I_{max})		24 A
Макс. потребляемая мощность (S_{max})		5,52 kVA
Предохранитель сети		16 A
Cos Phi		0,99
Ток сварки	MMA	10–150 A
	TIG	10–150 A
ПВ при 40°C:	35 %	150 A
	100 %	90 A
Напряжение холостого хода		96 V
Напряжение сварки	MMA	20,4–26 V
	TIG	10,4–16 V
Класс защиты		IP 23
Класс безопасности		S, CE
Габариты ДхШхВ, мм		365 x 135 x 275
Вес		6,3 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		POWERmax 1800
Напряжение сети питания		1 x 230 V (50/60 Hz)
Макс. эффективный потребляемый ток (I_{eff})		16 A
Максимальный потребляемый ток (I_{max})		25 A
Макс. потребляемая мощность (S_{max})		5,75 kVA
Предохранитель сети		16 A
Cos Phi		0,99
Ток сварки	MMA	10–180 A
	TIG	10–220 A
ПВ при 40°C:	40 %	220 A
	100 %	120 A
Напряжение холостого хода		101 V
Напряжение сварки	MMA	20,4–26 V
	TIG	10,4–16 V
Класс защиты		IP 23
Класс безопасности		S, CE
Габариты ДхШхВ, мм		425 x 160 x 285
Вес		8,7 кг