



GARANTIE  
**2**  
ANS

# UpTIG 220 AC/DC UpTIG 300 AC/DC

Soudage TIG et électrodes enrobées



- Soudage TIG, TIG pulsé et MMA
- Alimentation 230 V monophasée (220A)
- et 400 V triphasée (300A)
- Intensité maximum : 220 A et 300 A
- Fonctions TIG spéciales : pulsé synergique, Quick Start, Quick Spot...
- Simplicité d'utilisation
- Polyvalent et technologique



# UpTIG 220 AC/DC UpTIG 300 AC/DC

Les **UpTIG 220 AC/DC** et **300 AC/DC** sont des sources de soudage TIG et MMA de type onduleur offrant une grande qualité de soudage et une remarquable stabilité d'arc. L'**UpTIG 220 AC/DC** est alimenté en 230V monophasé, alors que l'**UpTIG 300 AC/DC** préfère le 400V triphasé. En TIG AC les alliages d'aluminium peuvent être soudés avec une grande qualité et précision.

Les UpTIG 220 et 300 AC/DC sont aussi à l'aise pour une utilisation en atelier que sur chantier. On peut envisager les opérations de fabrication, montage, réparation, maintenance, tuyauterie... Pour l'industrie, le domaine alimentaire... Les machines sont aptes à fonctionner sur un groupe électrogène (avec tension stabilisée).

- Utilisation facile via une interface simple et intuitive. L'écran central permet un accès rapide et facile à toutes les fonctions disponibles. L'ensemble est pilotable par un bouton rotatif. Tous les paramètres pour un soudage TIG professionnel sont disponibles : mode 2 temps et 4 temps, pré-gaz, post-gaz, évanouisseur d'arc, temps de montée, temps de descente...
- Fonction pointage **QUICK SPOT** d'une grande précision, par mise en contact de l'électrode à l'endroit du point, sur la pièce, puis relevage pour amorçage de l'arc et pointage.
- La fonction **QUICK START** autorise un démarrage sûr et rapide dans toutes les situations.
- Fonction courant pulsé intégrée (jusqu'à 2500Hz), pour un meilleur contrôle du bain de fusion, en particulier dans le domaine

des tôles minces. La fonction **PULSE SYNERGIQUE** permet d'avoir toujours une impulsion équilibrée en réglant uniquement le courant de soudage moyen, les autres paramètres étant réglés automatiquement par le générateur.

- Autres fonctions spéciales disponibles permettant une adaptation à des conditions difficiles ou facilitant la tâche du soudeur : **MULTITACK, DYNAMIC ARC, EXTRA FUSION...**
- 50 jobs autorisant le stockage de réglages optimisés, pour des applications récurrentes. Une prise USB en façade permet d'importer ou d'exporter les jobs vers d'autres sources (de même type).
- Technologie **PFC** et fonction **VRD** (pour la sécurité du soudeur).

Données techniques		UpTIG 220 AC/DC	UpTIG 300 AC/DC	Accessoires	
				DESIGNATION	ESC CODE
Alimentation secteur		1 x 230 V ±15%	3 x 400 V ±15%	<b>UpTIG 220 AC/DC</b>	<b>769377</b>
Fréquence tension		50 / 60 Hz	50 / 60 Hz	<b>UpTIG 300 AC/DC</b>	<b>769378</b>
Fusible secteur		25A Retardé	20 A Retardé	Torche TIG W400/4m/1/4T/2G	500264
Courant primaire efficace I <sub>lEff</sub> (TIG)		12,9 A	8,2 A	Torche TIG W400/8m/1/4T/2G	500265
Puissance max pour I <sub>max</sub>		6,2 kVA - 6,1 kW	14,6 kVA - 11,4 kW	Torche TIG G220/4m/1/4 tour/2G	301153
Tension à vide (U <sub>o</sub> )		80 V	57 V	Torche TIG G220/8m/1/4 tour/2G	301156
Tension à vide réduite (U <sub>r</sub> )		12 V	10 V	Câble de masse	655311
Plage de réglage de courant	TIG	5 A – 220 A	5 A – 300 A	Détendeur Précigaz 3 TM	764509
	Electrode	10 A – 180 A	10 A – 300 A	Câble de soudage	659022
TIG 40°C / 10 min (selon EN 60974-1)	FM 25%	220 A	300 A	Cooling 2030 UpTIG	769379
	FM 60%	160 A	200 A	Commande au pied UpTIG	769381
	FM 100%	140 A	170 A	Câble commande pied UpTIG 5m	769382
Indice de protection		IP 23 S	IP 23 S	Commande à distance pot. UpTIG	769383
Classe d'isolation		H	H	Câble commande dist. UpTIG 5m	769384
Type groupe de refroidissement		AF	AF	Câble commande dist. UpTIG 10m	769385
Dimensions L x B x H (mm)		475 x 235 x 401	475 x 235 x 401	Chariot XuperMIG 3000	307275
Poids		23,4 kg	27,2 kg		