



SuperJet.S. **Eutalloy®**

Soplete para realizar recubrimientos antidesgaste con las aleaciones en polvo EUTALLOY®



Nuevas mejoras de diseño que suponen:

- Flujos de gases y polvo optimizados a través de los circuitos internos del soplete.
- Incremento de la tasa de proyección en grandes piezas o de fuertes espesores.
 - Mayor control de pequeños depósitos en esquinas y bordes finos.Reduzierter
 - Sobreproyección de polvo minimizada y sus costes de eliminación.
 - Prolongación de la vida en servicio de las piezas e incremento de la productividad industrial.

Con el proceso Eutalloy se aplican recubrimientos de protección en piezas de máquinas industriales sometidas a desgaste, prolongando su rendimiento en servicio. Se pueden proyectar una amplia gama de aleaciones que se funden y unen metalúrgicamente al sustrato utilizando la última tecnología de proyección SuperJet S. Aprobaciones independientes y extensivos ensayos de campo aseguran un nuevo standard de calidad en los campos del mantenimiento preventivo y aplicaciones de reparación.

Sistema Modular, Multi-Propósito.

SuperJet-S- Eutalloy es un soplete de proyección que puede ser fácilmente adaptado para realizar recubrimientos de superficies, reparación de superficies metálicas planas bordes de precisión ó piezas de rotación. Propiedades únicas del soplete modular SuperJet-S :

- •Ensamblaje manual rápido de la lanza con rotación para soldadura toda posición.
- •Gama completa de lanzas, cada una con su inyector y mezclador para asegurar una óptima alimentación de polvo para cada ajuste de llama.
- •Canal interno de polvo y boquillas diseñados para una máxima resistencia al desgaste y fiabilidad.
- •Todos los elementos del soplete son fácilmente accesibles para su limpieza o reemplazamiento.
- •Cierre rápido para un rápido reencendido de una llama ajustada sin la necesidad de actuar sobre las válvulas.
- •Diseño ergonómico para un fácil y ligero manejo. Escudo térmico de protección orientable.

Diseño Exclusivo con Mejoras de Calidad: El cuerpo de soplete

- Tecnología CNC de mecanizado de precisión para asegurar una alineación y trayectoria perfectas del paso de gases en el cuerpo monobloque permitiendo un flujo axial y uniforme de polvo, evitando obstrucciones y paradas de mantenimiento.
- La palanca de accionamiento manual de polvo ha sido endurecida superficialmente para incrementar sustancialmente su vida en servicio.
- Los asientos de las válvulas de Ox. y Acetileno han sido tratados superficialmente para una mayor seguridad en el cierre estanco del paso de gas y para una mayor vida en servicio.

Lanzas con montaje integral:

AO S para recargues puntuales de precisión.

Nueva edición especial para recargues puntuales reparaciones de toque de máxima precisión y la menor cantidad de calor aportada. Pequeñas esquinas y bordes finos susceptibles de sobrecalentamiento y oxidación.

A1 S y A2 S para precisión lineal.

Geometría interna de la boquilla completamente rediseñada para generar una llama suave y estable con un corte preciso del paso de polvo. Asegura un mayor control de los perfiles de los depósitos lineales sin sobrecalentamiento o deformación del sustrato.

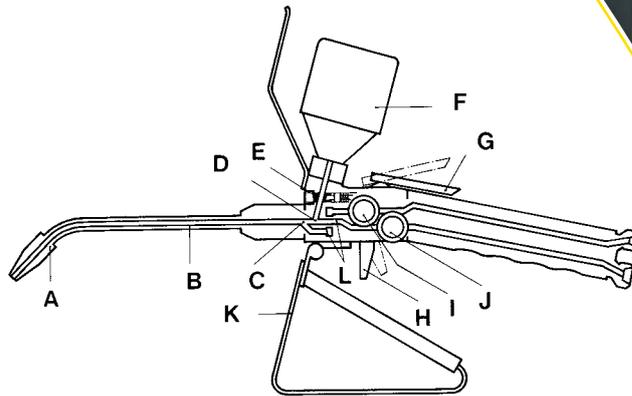
B3 S y B4 S lanzas intermedias standard. C5 S la lanza de mayor potencia.

- •Micromecanizado y pulido de los canales interconectados de polvo y boquillas para un mayor caudal de paso y velocidad de recargue.
- Optimización de la potencia de llama que reduce las pérdidas por sobre-proyección al mínimo y elimina los costes de la operación de limpieza.
- Optimización de la potencia de llama que reduce las pérdidas por sobre-proyección al mínimo y elimina los costes de la operación de limpieza.
- Tubos de lanzas de acero inoxidable que resisten mucho mejor el calor reflejado de la llama.
- Escudo térmico orientable para una óptima protección en diferentes posiciones de trabajo

Superjet -S- Eutalloy® Kits

El kit SuperJet-S- Eutalloy se puede suministrar en un estuche plástico adecuado conteniendo todos los accesorios necesarios para un montaje rápido y fácil, opcionalmente con todas o algunas de las lanzas y con o sin envases de aleaciones en polvo.

- A Boquilla
- B Tubo de lanza giratorio
- C Inyector de polvo
- D Válvula de alimentación de polvo
- E Modulo de polvo Eutalloy
- F Palanca de paso de polvo
- G Mezclador de gas
- H Escudo térmico
- I Cierre rápido
- J Válvula de Acetileno
- K Válvula de Oxígeno



Superjet -S- Eutalloy® Accesorios.

Una lanza refrigerada denominada KoolTip® está disponible como kit opcional accesorio. Este kit se recomienda cuando el SuperJet S está sometido a un factor de trabajo elevado o a prolongados reflejos de calor. La lanza refrigerada por agua facilita y agiliza el trabajo de recubrir piezas grandes y diámetros internos. Opcionalmente, está disponible una tolva de aluminio rellenable, útil para transferir el polvo desde los grandes envases sin tener que desmontarla.



KoolTip® Kit

Superjet -S- Eutalloy® Seguridad Primero

El soplete SuperJet-S- Eutalloy es fácil de utilizar por cualquier operario reuniendo los requerimientos de seguridad más exigentes.

- El empleo de oxígeno puro como gas de transporte minimiza los riesgos de retrocesos.
- Cada lanza incorpora elementos de seguridad para prevenir los retrocesos.
- Cierre de accionamiento rápido sobre los gases sin afectar a los ajustes de la llama
- Escudo térmico ajustable para protección contra la reverberación térmica.

La alimentación del polvo Eutalloy se realiza a el vacío creado por el caudal de gas oxígeno en el inyector. Solamente después de este paso se permite el paso del gas acetileno a la mezcla.

Proyección en frío	Sistema de aportación	Procesos de Fusión
Series de Polvo		Series de Polvo
RotoTec® RotoTec® LT ProXon® MetaCeram®	CastoDyn® DS 8000	Eutalloy® RW
	SUPERJET -S- Eutalloy®	Eutalloy®
	CastoDyn® SF Lanza	Eutalloy® SF
	EUTRONIC GAP	EuTroLoy

Castolin Eutectic ofrece una completa gama de polvos Eutalloy autofundentes y otras formulaciones de aleación en polvo, junto con sistemas de aportación apropiados para el recubrimiento de protección de herramientas industriales y componentes de máquinas.

El procedimiento Eutalloy®

El procedimiento Eutalloy está desarrollado para aplicar recubrimientos con espesores entre 0.1-3 mm., en una sola pasada y sobre una amplia gama de piezas metálicas utilizando un soplete oxiacetilénico.

Aleaciones en polvo especiales son proyectadas y fundidas para crear un anclaje fuerte por difusión, sin fundir el sustrato.

Una tecnología avanzada de atomización del polvo en combinación con el nuevo SuperJet facilita su empleo en la mayoría de las aplicaciones preventivas de mantenimiento y reparación dentro de cualquier sector industrial.

CastoDyn® DS 8000

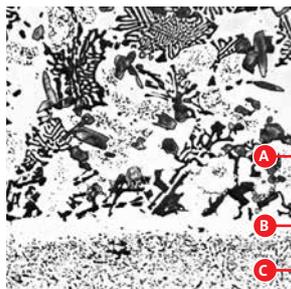
El CastoDyn DS 8000 es un soplete diseñado como un sistema versátil de proyección, para la aplicación de los siguientes tipos de recubrimientos de protección:

- Proyección "en frío" con las aleaciones RotoTec de bajo punto de fusión LT y de autoenganche ProXon y los polímeros termoplásticos de la serie CastoPlast.
- Proyección "en frío" de las aleaciones resistentes al calor y polvos cerámicos MetaCeram.
- Aleaciones para proyección y fusión de la serie Eutalloy RW.

Lanza CastoDyn® SF

La lanza CastoDyn SF Lance es un accesorio del soplete CastoDyn DS 8000 para la proyección y fusión simultáneas, con alta tasa de aportación y un excelente factor de rendimiento.

Esta lanza extensión, está diseñada y optimizada para su uso exclusivo con las aleaciones en polvo autofundentes Eutalloy SF.



Recubrimiento

Zona de Difusión

Metal Base

*Exentos de dilución
Anclaje metalúrgico*

Eutronic GAP®

El proceso EuTronic GAP emplea un Arco Trans-ferido de Plasma de alta energía, junto con un gas de protección y de arrastre de polvo para el depósito a alta velocidad de recubrimientos de protección.

Las series de aleación en polvo EuTroLoy están formuladas para realizar depósitos repetitivos de alta calidad resistentes al desgaste, con extremadamente baja dilución y distorsión.

Su proveedor de soluciones para la protección, reparación y unión

Pl. de Alcobendas c/San Rafael, 6
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. + 34 914 900 300
Fax + 34 916 626 501
castolinmadrid@castolin.es

Av. Josep Anselm Clavé, 21
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona)
Tel + 34 902 193 730
Fax + 34 934 781 284
castolinbarcelona@castolin.es

Felipe Serrate, 3
48013 Bilbao
Tel + 34 944 420 550
Fax + 34 944 415 579
castolinbilbao@castolin.es

Av. Salgueiro Maia, 1025 Parque Ind. da Cotai-Arm.20A
Abóboda-2785-501 S. Domingos de Rana (Portugal)
Tel + 35 228 317 087
Fax + 35 228 326 014
thibaut.demoustier@demoustier.pt



www.castolin.es - www.castolin.com