



MICRO GAP 50 DC

Plasma-Lichtbogenschweißen (PTA-Technik)



- Für manuelle Anwendungen mit niedrigen Schweißstromstärken
 - Mikroplasma-schweißen, WIG, E-Hand
- Bedienungsfreundliches Touchscreen-Einstellfeld
- Kompakte Bauweise mit integrierter Kühleinheit
 - Umfangreiches Zubehörprogramm

Die Mikroplasma-Technologie bietet gegenüber herkömmlichen Lichtbogen-Schweißverfahren eine ganze Reihe von Vorteilen:

- Extrem fokussierter Lichtbogen mit hoher Energiedichte
- Geringe Aufmischung
- Kaum Nacharbeit
- Mehrschichtige Auftragschweißungen möglich
- Minimale Wärmeeinflusszone (WEZ)
- Geringer Verzug
- Sehr gute Schweißbadkontrolle
- Höchste Reinheit und Leistungswerte der aufgetragenen Zusatzlegierung schon in der ersten Lage
- Hohe Metallverbundfestigkeit und Schlagzähigkeit

Anwendungsbeispiele:

- Mikroplasma-Hartlöten
- Reparaturen an Werkzeugstählen, Wiederaufbau von Schneiden
- Schweißen medizinischer Instrumente
- Schweißen von Filtereinsätzen, Membranen und Metallgeweben



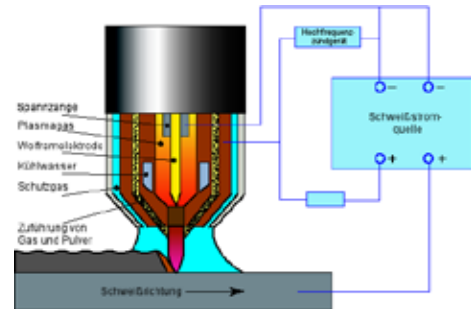
Handschweißbrenner E5N / ESC 757807 Umfangreiches Zubehörprogramm. Einsatzbereit für den gesamten Schweißparameterbereich der Micro GAP 50.



Fuß-Fernregler RC-F
ESC 260232

Warum Micro GAP 50 DC?

Micro GAP 50 DC ist eine eigenständige Stromquelle für das Lichtbogenschweißen. Sie ist speziell für das Mikroplasma- und Auftragschweißen mit Stabelektroden ausgelegt. Die Micro GAP 50 DC ist sehr aufwändig konstruiert und trotz integrierter Kühlung relativ kompakt. Moderne Inverter ermöglichen das Schweißen schon ab 0,5 A, und der Strom kann mit einer Genauigkeit von bis zu 0,1 A eingestellt werden. Über ein bedienungsfreundliches 5,7"-Touchscreen-Einstellfeld mit neu entwickelter Benutzeroberfläche kann der Schweißer die Schweißparameter auch mit Schutzhandschuhen einfach und schnell vorwählen. Alle Einstellungen werden auf dem Touchscreen angezeigt, und für das Abspeichern der Schweißparameter stehen bis zu 1.000 Speicherplätze zur Verfügung. Ferner eignet sich die Micro GAP 50 DC auch zum WIG- und E-Hand-Schweißen (vorzugsweise mit 1,6-mm- oder 2,0-mm-Elektroden aus der ToolTec-Reihe).



Schematische Darstellung

MICRO GAP 50 DC		ESC
Netzspannung:	230V ±10% 50/60Hz	762768
	3x400V ±10% 50/60Hz	693626
	3x460V ±10% 50/60Hz	758849
Netzsicherung:	16 A	
Max. Stromverbrauch:	3.5 kVA	
Effektivwert des größten Netzstroms:	9.6 A	
Cos phi:	0.99	
Max. Schweißstrom (35 % ED):	50 A	
Max. Schweißstrom (60 % ED):	40 A	
Max. Schweißstrom (100 % ED):	33 A	
Max. Pilotstrom (35 % ED):	30 A	
Stromstärkebereich beim Plasmaschweißen:	0,5 - 50 A	
Leerlaufspannung Pilotinverter:	100V DC	
Leerlaufspannung Hauptinverter:	100V DC	
Schutzgrad:	IP 23	
ABMESSUNGEN		
Länge:	655mm	
Breite:	310mm	
Höhe:	605mm	
Gesamtgewicht:	46.5 kg	