

DESCRIPTION

MeCaBack 950 est un système d'appui époxy d'élastomère nanométrique renforcé, 100% solide, sans solvant, qui élimine l'espace derrière les plaques d'usure offrant une résistance élevée à la compression et aux impacts dans des conditions extrêmes.

Ce produit est conçu pour se couler facilement afin de combler l'espace derrière les plaques d'usure et offre une stabilité volumétrique et un soutien amortisseur en vue d'améliorer le rendement opérationnel du système de concassage.

Ce produit de faible densité bénéficie d'un poids léger et un volume accru par trousse, offrant jusqu'à 60 % plus de couverture comparativement aux produits concurrents, pour un poids équivalent. Cela se traduit en une réduction du temps de préparation, de coulée et d'entreposage. Sa durée de vie en pot prolongée est un atout prisé qui permet un temps de travail accru avec le produit.

MeCaBack 900 est facile à utiliser et sans VOC, éther butylglycidyle ni nonylphénols, générant peu d'odeur durant l'installation et procurant un environnement sécuritaire pour l'opérateur. Une technologie unique de changement de couleur est incorporée dans la réaction du polymère afin d'assurer le bon ratio de mélange du produit et éliminer les erreurs et les retouches.

APPLICATIONS

- Concasseurs à cône
- Broyeurs
- Banc de machine
- Concasseur giratoire
- Plaques d'appui
- Jointoiment

INSTALLATION

Entreposage

Maintenir l'entreposage du produit entre 65°F-80°F (18°C-27°C). Le fait d'entreposer le produit en dehors de ces barèmes nuira à la préparation, au versement et au séchage du produit. Une réaction exothermique se produit lors du séchage. Plus la taille de la masse est élevée, plus le temps de séchage sera rapide.

Directives de préparation

Mélanger la partie A de la résine pendant 1 minute. Il se peut qu'elle s'entasse grandement au fond. Secouer la partie B du durcisseur pendant 1 minute. Mélanger la résine et verser lentement dans le durcisseur. Mélanger les 2 composantes pendant au moins 2 minutes. Ne pas mélanger à haute vitesse puisque cela introduirait de l'air dans la préparation.

Versement

Verser la préparation immédiatement après l'avoir mélangée. Verser le mélange à un seul endroit et laisser le MeCaBack 950 remplir les cavités et chasser l'air. Afin d'éviter que le composé ne se déverse dans les zones indésirables, utiliser un carton, du ruban adhésif, de l'argile ou tout autre moyen pour freiner le débit. Pour enlever facilement le revêtement, il faut recouvrir les surfaces avec un agent de séparation à base de silicone.

INFORMATION TECHNIQUE

Performance / Propriétés		Résultats
Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 83
Résistance à la compression	ASTM D695	Jusqu'à 18,000 lb/po ² (=125 MPa)
Réduction du volume		< 2%
Absorption d'eau		< 1%
Résistivité de surface		Isolant > x 1012 ohms

DONNÉES PHYSIQUES

Couleur	Bleu
Ratio de mélange	1.43:1 par volume
Ratio de mélange	1.66:1 par poids
Temps de travail (77°F / 25°C)	50 minutes
Temps de gel (77°F / 25°C)	75 minutes
Application à basse température	50°F (10°C)
% de matières solides	100 %
Odeur	Peu à aucune
Viscosité de la résine (77°F / 25°C, tige 6, 20 rpm)	3 500 cPs
Viscosité du durcisseur (77°F/25°C, tige 6, 20 rpm)	14 500 cPs
Viscosité lorsque mélangé (77°F/25°C, tige 6, 20 rpm)	5 000 cPs
Densité de la résine	1,13 g / ml
Densité du durcisseur	0,98 g / ml
Densité lorsque mélangé (Résine + Durcisseur)	1,07 g / ml
Temp. de fonctionnement max. – Env. sec	250°F (121°C)
Durée de durcissement - Touché (77°F/25°C)	4,5 heures
Durée de durcissement - Manipulé (77°F/25°C)	8 heures

DONNÉES DE COUVERTURE

Poids de la trousse	Taux de couverture théorique
3.2 gallons (12.9 Kg)	739 po ³ (12112 cm ³)

EMBALLAGE

3.2 Gal / 12.1 litres / 28.4 lb / 12.9 kg

VOTRE RESSOURCE POUR LES SOLUTIONS DE PROTECTION, RÉPARATION ET D'ASSEMBLAGE

