

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Vérifier que la surface est propre, sèche et exempte de toute contamination. Si nécessaire éliminer toute trace d'huile, de graisse ou autre contaminant susceptible de polluer l'abrasif et de s'imprégner dans la zone sablée. En industrie chimique et des engrais vérifier la présence de contamination aux sels ioniques (chlorures et sulfates) et neutraliser la surface si nécessaire. Ne pas pratiquer l'opération de préparation et de revêtement lorsque le substrat est humide ou situé dans un environnement dont le taux d'humidité est supérieur à 85 %. Sabler à l'aide d'un abrasif angulaire propre. **Ne pas utiliser** de grenaille d'acier ou d'abrasif non-angulaire. Pour les surfaces en acier, sabler presque à blanc (SSPC-SP10 ; NACE 2 ; SA 2.5) sur une profondeur minimale de 75 microns (3,0 mils). Retourner la pièce avant l'application du revêtement pour garantir qu'elle est exempte de poussière ou d'autres contaminants libres.

Pour les environnements de service moins exigeants ou les réparations d'urgence, la surface peut être préparée à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque à lamelles (grain 40 ou moins) ou à la brosse circulaire. La surface doit être nettoyée et présenter une rugosité de 0,05 mm. Le nettoyage mécanique étant moins important, ces méthodes sont idéales pour de petites réparations.

PROCÉDURE DE MÉLANGE

Proportion du mélange	
Volume	1 partie de résine (A) : 1 partie de durcisseur (B)
Poids	1.55 partie de résine (A) : 1 partie de durcisseur (B)

Taux de mélange

Dosage en volume: 1 part de résine / 1 part de durcisseur

Dosage en poids: 1,55 part de résine / 1 part de durcisseur

Il s'agit d'un système bi-composant. **En raison de la réaction exothermique élevée, les composants réagissent rapidement et il est important de mélanger seulement de petites quantités à la fois.**

Vérifier que la température du produit est comprise entre 20 et 30°C (68 et 85°F). Appliquer une partie de la résine A dans un petit conteneur. Y ajouter une part égale du durcisseur B.

Mélanger pendant 30 secondes jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'une consistance homogène. Pour garantir un mélange parfait, racler les parois et le fond du conteneur, puis mélanger encore pendant 15 secondes. Une vitesse excessive est déconseillée car elle risque de faire entrer de l'air dans le mélange.

PROCÉDURE D'APPLICATION

1. Une fois le mélange obtenu, l'application peut débuter immédiatement, aucun temps de pause n'étant nécessaire. Le matériel mélangé doit être utilisé dans un délai de 3 minutes. Une fois mélangé, la viscosité du produit commence à épaissir immédiatement. Le mélange possède une durée de vie en pot réduite. Il produit un dégagement de chaleur par réaction exothermique découlant de la polymérisation. Plus la température est élevée et le volume important, plus le produit réticulera rapidement.
2. Pour utiliser ce produit comme composé à faible viscosité, appliquer immédiatement une fois mélangé. Pour une consistance pâteuse, laisser le matériau commencer à réagir et utiliser le matériau lorsque la viscosité commence à augmenter. Ce moment sera très proche de la fin du temps de manipulation du produit.
3. Le produit est appliqué à l'aide de l'applicateur fourni. Travailler le produit en couche très fine pour permettre à la résine polymère de mouiller la surface et garantir une adhésion correcte. Une fois la surface mouillée, appliquer le revêtement jusqu'à l'obtention de l'épaisseur désirée
4. Le produit doit être appliqué en une seule couche. Si l'épaisseur doit être augmentée, le revêtement doit être abrasé (usure superficielle par frottement) pour permettre l'adhésion entre les deux couches.
5. Pour renforcer une réparation, MeCaFix® 100 peut être utilisé avec un ruban de fibres de renfort. Pré-imprégnez la bande de fibres de MeCaFix® 100 et appliquez-la sur la zone à réparer.

INSPECTION

Immédiatement après l'application du revêtement, vérifier visuellement l'éventuelle présence de piqûres ou de défaut de revêtement. Ces zones peuvent être reprises immédiatement si le revêtement est encore collant au toucher.

Une nouvelle inspection sera effectuée après réticulation. Inspecter visuellement le revêtement à la recherche de décolorations, piqûres, zones non réticulées, cloques ou tout autre défaut visuel.

En fonction du type de défaut, il pourra s'avérer nécessaire d'éliminer le revêtement par des moyens mécaniques et de le réappliquer.

DURÉE DE RÉTICULATION

Programme de séchage	50°F	77°F	86°F
	10°C	25°C	30°C
Durée de vie du mélange	4 minutes	3 minutes	2 minutes
Temps de prise au toucher	15 minutes	10 minutes	6 minutes
Temps de prise total	45 minutes	30 minutes	20 minutes
Exposition charge complète	4 heures	2 heures	1 heure
Temps seconde couche maxi. :	While material is soft		

Les données de durée de réticulation sont basées sur une épaisseur appliquée de 4 mm (160 mils). La vitesse de durcissement sera plus rapide à mesure que l'épaisseur du revêtement augmente et que l'extothermique de la réaction devient plus chaude. Plus le revêtement est fin, plus la vitesse de réticulation est lente.

Pour l'immersion chimique du revêtement, il est recommandé de faire durcir le revêtement pendant 24 heures afin de maximiser ses performances en service.

STOCKAGE ET NETTOYAGE

1. Utiliser des solvants (xylène, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après utilisation.
2. Après séchage des reliquats de revêtement éliminer ceux-ci par abrasion.
3. Conserver les conteneurs fermés hermétiquement. Pour le nettoyage, utiliser du MEK ou un mélange 50:50 de MEK et de xylol.
4. Pour un stockage de longue durée, conserver à une température comprise entre 10 et 27°C (50 et 80°F). **Ne pas congeler.**
5. Utiliser le produit dans les deux ans à compter de sa réception. Après ouverture de l'opercule, le produit doit être refermé hermétiquement. Sa durée de conservation est alors réduite à 3 mois.

SÉCURITÉ

Avant utilisation, consulter la fiche de données de sécurité (FDS) disponible au téléchargement sur <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

Suivre les procédures d'entrée en espace confiné ou de travail si nécessaire.

Porter une protection de sécurité pour les yeux et une protection complète pour la peau, notamment des gants résistants aux substances chimiques. N'utiliser ce produit que dans des zones bien ventilées. Porter un respirateur approuvé par le NIOSH en présence de brumes.

Consulter la fiche de données de sécurité avant d'appliquer ce produit.

VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE



EUTECTIC CORPORATION
N94 W14355 Garwin Mace Drive
Menomonee Falls, WI 53051 USA
Tel.: +1 (800) 558-8524

EUTECTIC CANADA
428, rue Aimé-Vincent
Vaudreuil-Dorion, Québec
J7V 5V5 Canada
Tel.: +1 (800) 361-9439



mecatecpolymers.com