



## UpTIG 400 AC/DC

- Soudage TIG AC/DC, TIG pulsé et électrode enrobée
- Alimentation triphasée, courant continu et alternatif : 400A
- Intensité : 340 A à 100 % de facteur de marche
- Machine robuste, utilisation intuitive, excellentes caractéristiques d'arc
- Fonctions TIG spéciales : pulsé synergique, Quick Start, Quick Spot...
- Source polyvalente pour tous types de secteurs d'activités et d'applications

### Description

L'UpTIG 400 AC/DC est une source de soudage TIG et MMA de type onduleur offrant une grande qualité de soudage et une remarquable stabilité d'arc.

L'UpTIG 400 AC/DC est alimenté en 400V triphasé. En TIG AC les alliages d'aluminium peuvent être soudés avec une grande qualité et précision. Sa puissance et son facteur de marche élevée (340A à 100% FM) le destine aux applications les plus exigeantes.

Ses excellentes qualités d'amorçage et caractéristiques d'arc permettent d'envisager sereinement tous types de travaux sur aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium, alliages de nickel, titane, alliages cuivreux, etc... Et ce, même sur fortes épaisseurs.

L'UpTIG 400 AC/DC est recommandé pour les services d'entretien, les unités de fabrication, l'industrie alimentaire, la tuyauterie, les oléoducs, l'industrie chimique...

### Fonctions

- Utilisation facile des éléments de commande bien conçus. Afficheurs digitaux bien visibles pour la programmation et la visualisation des paramètres de soudage.
- Fonction pointage **QUICK SPOT** d'une grande précision, par mise en contact de l'électrode à l'endroit du point, sur la pièce, puis relevage pour amorçage de l'arc et pointage.
- La fonction **QUICK START** autorise un démarrage sûr et rapide dans toutes les situations.
- Fonction courant pulsé intégrée (jusqu'à 2500Hz), pour un meilleur contrôle du bain de fusion, en particulier dans le domaine des tôles minces.
- La fonction **Pulsé SYNERGIQUE** permet d'avoir toujours une impulsion équilibrée en réglant uniquement le courant de soudage moyen, les autres paramètres étant réglés automatiquement par le générateur.
- Tous les paramètres pour un soudage TIG professionnel directement accessibles en façade. Mode 2 temps et 4 temps, pré-gaz, post-gaz, évanouisseur d'arc, temps de montée, temps de descente.
- Autres fonctions spéciales disponibles permettant une adaptation à des conditions difficiles ou facilitant la tâche du soudeur : **MULTITACK**, **DYNAMIC ARC**.
- 50 mémoires autorisant le stockage de réglages optimisés, pour des applications récurrentes. Une prise USB en façade permet d'importer ou d'exporter les jobs vers d'autres sources (de même type).
- Technologie **PFC** et fonction **VRD** (pour la sécurité du soudeur).

CARACTERISTIQUES		UPTIG 400 AC/DC ESC 772488
Tension d'alimentation (+ 15%)		3 x 400 V / 50 Hz-60 Hz
Tolérance tension alimentation		±15%
Fusible secteur		32 A Retardé
Courant primaire max I1max (TIG)		20,7 A
Puissance max pour I1max		18,4kVA - 16,8kW
Tension à vide (Uo)		81 V
Tension à vide réduite (Ur)		9 V
Plage de réglage de courant	TIG	5 A - 400 A
	MMA	10 A - 400 A
Facteur de marche TIG 40°C / 10 min (selon EN 60974-1))	50 %	400 A
	60%	380 A
	100%	340 A
Protection		IP 23 S
Classe isolation		H
Type groupe de refroidissement		AF
Dimensions (cm) sans groupe refroidisseur		69 x 29 x 45
Poids sans groupe refroidisseur avec groupe refroidisseur		55,5 kg
		76,3 kg
Garantie		2 ans

Livré en standard avec :

- 1 câble d'alimentation
- 1 tuyau d'arrivée de gaz

ACCESSOIRES COMPATIBLES	ESC
Cooling 4030 UpTIG	772489
Chariot UpTIG 400A AC/DC	772490
Détendeur Typhoon TM	766612
Câble masse 4m 70mm <sup>2</sup> - Ø 13 mm	654989
Câble de soudage 4m / 35mm <sup>2</sup>	659022
Commande au pied UpTIG	769381
Câble commande pied UpTIG 5m	769382
Commande à distance pot. noire UpTIG	772492
Câble commande dist. UpTIG 5m	769384
Câble commande dist. UpTIG 10m	769385
Liquide de refroidissement 5l	304450

Gamme torches TIG : pages 27 à 40