

NanoAlloy® Electrodo para aplicaciones de recarga antidesgaste

EutecTrode XHD 6395N

**NUEVO
PRODUCTO**

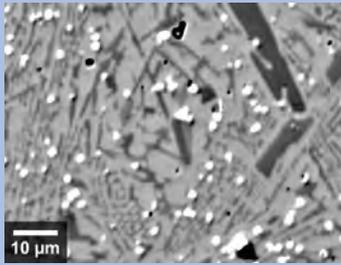
WELDING



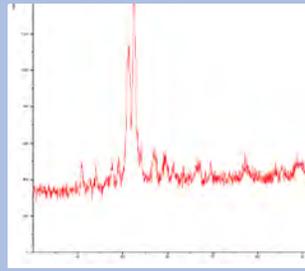
- Única NanoAlloy® con estructura sin igual para alta resistencia a la abrasión y erosión.
- Produce depósitos uniformes de soldadura simple y de 2 pasos con dureza de hasta 67 HRC
- Como si utilizara aleaciones de Carburo de Tungsteno a una fracción del costo.
- Más duradero que Carburos de Cromo y aleaciones de carburos complejos.
- Mejorada productividad y ahorro de costos.

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**

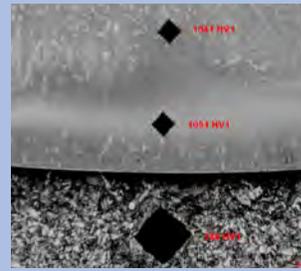
XHD 6395N - Reduzca costos de Soldadura y Mantenimiento



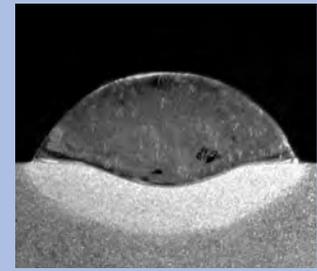
Micro estructura XHD 6395N



Difracción de rayos X (20 nm)



Dureza máx. en una sola pasada



Baja dilución de soldadura

La tecnología NanoAlloy le brinda extraordinarias propiedades en depósitos de soldadura y resistencia superior al desgaste.

CARACTERÍSTICAS

Exclusivo electrodo revestido manual NanoAlloy®, ideal para aplicaciones de mantenimiento y reparación que requieran revestimientos de protección antidesgaste, en una amplia gama de aceros de baja y alta aleación. El aporte libre de escoria contiene una fracción de alto volumen de fases ultraduras complejas, uniformemente distribuidas en una matriz de aleación de hierro de escala nanométrica (20 nm).



VENTAJAS TÉCNICAS:

La microestructura exclusiva de tipo NanoAlloy®, asegura un excepcional rendimiento contra el desgaste por abrasión severa y la erosión combinada con impactos moderados en temperaturas de servicio ambiente y altas.

- ☑ Alto rendimiento
- ☑ Prácticamente ausencia de escoria.
- ☑ Una única pasada consigue casi la dureza máxima
- ☑ Dureza de la primera capa 68HRC, la segunda capa superior a 70 HRC
- ☑ Conservación de la dureza básica útil en caliente.
- ☑ Resistente a ciclos térmicos repetidos
- ☑ Bajo coeficiente de fricción sin lubricación para mayor resistencia al desgaste metal-metal
- ☑ Superficie de soldadura lisa y sin ondulaciones
- ☑ Fisuras anti tensiones
- ☑ Aportes rectificables con precisión
- ☑ Baja dilución con el metal base

PARÁMETROS DE SOLDADURA:

Preparación: Retire todo el material “viejo” agrietado o astillado. Limpie cualquier residuo de óxidos y otros recubrimientos. Para aceros con mayor contenido de aleaciones se recomienda una capa base de Eutectrode 680. Eutectrode XHD 6395N no se recomienda para aplicaciones más allá de un máximo de 2 pasadas. Para obtener los mejores resultados aplique Eutectrode XHD 6395N con el menor calor posible, permitiendo que las piezas se enfríen entre capas.

Los Electrodo XHD 6395N no deben de ser utilizados en Maganeso!

Procedimiento de aplicación: Coloque el electrodo en un ángulo de 70 a 80 ° con respecto a la pieza de trabajo y usando una técnica de “atracción”. Mantenga un arco moderado.

Acabado: Para la mayoría de las aplicaciones, no se requiere de acabado. Si se necesita un cierto nivel de acabado, se recomienda el maquinado.

DATOS TÉCNICOS:

Polaridad: DC (+) or AC

Dureza : 67-70 HRC

Resistencia al desgaste (ASTM G65 Tests): 12mm³

Rango de Amperaje:

Horizontal 120-160

Vertical 100-115

ALMACENAMIENTO Y MANEJO:

- Almacene en un lugar seco para evitar la posible absorción de humedad.
- Precauciones: El revestimiento es sensible a la humedad. Deposite en una bolsa plástica el producto que no uso antes de volver a guardarlo en el empaque.
- Temperatura de re horneado : 300°F (149°C) por una hora.

APLICACIONES:

Diseñado para revestimientos protectores con extrema resistencia a la abrasión y la erosión combinadas con moderados impactos en aceros al carbono, aleados, inoxidables y fundidos.

APLICACIONES	INDUSTRIAS
Dientes de cucharón	Minería
Defibradoras	Reciclaje de residuos
Husillos de Alimentación	Pulpa y Papel
Rodillos de trituración	Hierro y Acero
Cuchillas para reciclaje	Reciclaje de residuos



Molde de fundición



Cuchilla de Corte



Dientes de cucharón



Husillos para cemento

Más fuerte con...

Eutectic

Tecnología en desgaste y unión

Su proveedor en soluciones de protección, reparación y uniones especiales



Planta y Oficinas Generales

Km. 36.5 Autopista
México Querétaro
C.P. 54730 Cuautitlan Izcalli
Estado de México
Tel: (55)58 72 11 11 / Fax: (55)58 72 77 88

Sucursal Monterrey & Eutectic Services.

Calle Centuria No 203
Parque Industrial Milenium
C.P. 66600
Apodaca, N.L.
Tel: (81)86 75 70 40 / Fax: (81)86 75 70 45



Statement of Liability: Due to variations inherent in specific applications, the technical information contained herein, including any information as to suggested product applications or results, is presented without representation or warranty, expressed or implied. Without limitation, there are no warranties of merchantability or of fitness for a particular purpose. Each process and application must be fully evaluated by the user in all respects, including suitability, compliance with applicable law and non-infringement of the rights of others, and Eutectic Corporation and its affiliates shall have no liability in respect thereof.

6395 8-14 © 2008, Eutectic Corporation, © Reg. T.M.