



Sans chrome ni nickel
Fil fourré tubulaire

EnD0tec

SAFE-HARD 600



Inspiré par la sécurité, conçu pour la performance

- Respect des valeurs limites d'exposition professionnelle européennes les plus strictes (VLEP)
- Réduction des émissions de fumées avec un risque zéro remarquable de présence de CrVI
- Meilleure résistance à l'usure dans les combinaisons abrasion / chocs
- Large gamme d'applications et d'utilisations basée sur une chimie de pointe
- Profil de cordon régulier, sans éclaboussures, surface lisse et propre



Safe-Hard 600 Le progrès en Sécurité

Dans le monde, on estime que 11 millions de soudeurs professionnels et environ 110 millions de soudeurs occasionnels sont exposés à des risques liés au soudage. L'extraction et la filtration sont obligatoires. En outre, l'absence de Cr et Ni dans Safe-Hard contribue activement et de façon exceptionnelle à augmenter la sécurité à la fois pour le soudeur et pour les autres opérateurs dans la zone.



Rentable pour toutes les industries

Acier moyennement allié à haute teneur en carbone constitué de carbures très fins dans une matrice à grains fins. Le dépôt offre une excellente résistance à l'usure combinée abrasion / chocs. Le produit atteint une dureté de 600Hb après soudage et présente des performances améliorées par rapport aux alliages traditionnels 600Hb 9% Cr.

Reduisez vos coûts de soudage et de maintenance

Safe-Hard 600 au sein de la gamme EnDOTec SCW

Caractéristiques et avantages pour le client

- Faible apport de chaleur de l'arc périphérique
- Durée de vie accrue des tubes contact de la torche
- Risque réduit de défauts de fusion
- Reprise pratiquement nulle de l'humidité sur le fil dans des conditions environnementales humides
- Accumulation minimale de résidus solides sur le revêtement/torche
- Surface du fil plus propre pour un dévidage parfait



Plus fort, avec Castolin Eutectic

www.castolin.com www.eutectic.com