



# CastoTIG 1611

## ADVANCE

Soudage TIG et électrodes enrobées



- Poste pour soudage TIG et électrodes enrobées, compact et léger
- 160 A - 230 V monophasé - poids : 6,6 kg compatible groupes électrogènes
- Source de courant de type onduleur
- Idéal pour une utilisation mobile sur chantiers, lors de travaux de montage et de maintenance

# CastoTIG 1611 ADVANCE

Le poste de soudage **CastoTIG 1611 DC ADVANCE** est un produit issu de la longue expérience de Castolin dans le domaine du soudage. Cet équipement compact commandé par microprocesseurs est spécialement adapté au soudage TIG en courant continu, mais également idéal pour le soudage à l'électrode enrobée (MMA).

Paramètres de soudage		Plages de réglage
Courant soudage	TIG	5 - 160 A
	MMA	5 - 160 A
Temps de pré-gaz		0 - 3 s
Temps de montée du courant		0 - 20 s
Temps de descente du courant		0 - 20 s
Courant de fin de soudage		5 - 150 A
Temps de post-gaz		0 - 20 s
Fréquence pulsations		0,5 - 250 Hz

- Taillé pour le montage, la réparation et l'utilisation sur chantiers: encombrement minimal, poids modeste, faible consommation énergétique et aptitude à fonctionner sur un groupe électrogène (avec tension stabilisée).
- Utilisation facile via un système de menus simple et des éléments de commande bien conçus. Afficheur digital bien visible pour la programmation et la vision des paramètres de soudage.
- L'utilisation de la haute fréquence assure un amorçage parfait sans contact, dans tous les cas d'applications.
- Possibilité d'amorçage sans haute fréquence pour le soudage d'éléments sensibles en présence d'électronique délicate, par exemple dans des installations avec présence d'équipements informatiques, des laboratoires...
- Fonction courant pulsé intégrée et régulation pour un meilleur contrôle du bain de fusion, en particulier dans le domaine des tôles minces.
- Tous les paramètres pour un soudage TIG professionnel directement accessibles. Mode 2 temps et 4 temps.
- Auto-Pulse pour un réglage simplifié pendant le soudage en courant pulsé. Réglez uniquement la valeur de l'intensité, tous les autres paramètres du courant pulsé se règlent automatiquement.
- Fonction pointage très précise, par mise en contact de l'électrode à l'endroit du point sur la pièce, puis relevage pour amorçage de l'arc.
- Possibilité de contrôler l'intensité à distance avec la fonction Up/Down. Utilisable avec toutes les torches Up/Down (adaptateur ESC 769124 nécessaire).
- Livré dans une valise de transport, comprenant le tuyau d'arrivée de gaz et le câble de masse.
- Classe de protection IP23S.
- Fabriqué dans la Communauté Européenne.
- Certification CE et S pour une exploitation sûre.

## Données Techniques

Plage d'intensité:	5 - 160 A
Intensité selon facteur de marche (TIG)	à 25% *: 160 A à 100% *: 100 A
Tension d'alimentation secteur:	1 x 230 V - 50/60 Hz
Tension à vide	MMA: 54 V TIG: 10V
Fusible principal (retardé)	16 A
Puissance absorbée en TIG (à 100% de FM)	2.5 kVA
Classe de protection:	IP 23S
Marquages, Certification	CE, S
Poids (câble d'alimentation inclus)	6,6 kg
Dimensions (Source d'alimentation LxLxH en mm)	360 x 120 x 215

\*Cycle de 10 min, température ambiante 40 °C, selon EN 60974-1

## Accessoires

Désignation	ESC	Condi-tionnement
CastoTIG 1611 DC ADVANCE	757963	1 unité
Torche TIG G160, 4 m	304120	1 unité
Torche TIG G160, 8 m	304121	1 unité
Adaptateur torche Up/Down 1/4 tour	769124	1 unité
Torche TIG G220, 4m, 1/4 tour, U/D	301153	1 unité
Torche TIG G220, 8m, 1/4 tour, U/D	301156	1 unité
Torche TIG G221, 4m, 1/4 tour, U/D	305000	1 unité
Torche TIG G221, 8m, 1/4 tour, U/D	305001	1 unité
Détendeur Précigaz 3 TM	764509	1 unité
Câble+pince électrode, 4 m	301094	1 unité