



# CastoFuse®

Soplete oxiacetilénico para precalentamiento y fusión de recubrimientos Eutalloy® RW



- Potentes válvulas monobloque de mayor precisión de ajuste y caudales de trabajo
  - Manejo simple y diseño ergonómico
  - Mayor área de sección que ofrece mayor seguridad de trabajo
- Kit completo - con una lanza para cada trabajo de calentamiento o fusión

# Ventajas de la utilización de **CastoFuse**<sup>®</sup>

La ventaja del calentamiento local, utilizando CastoFuse comparado con un horno, es obvia.

El precalentamiento y fusión locales evitan la dispersión de calor en el resto de la pieza y en áreas adyacentes dentro del horno. CastoFuse pone el calor donde se necesita. Sólo se necesita realizar una pequeña inversión.

Lanza CastoFuse	20	30	40
Consumo de Oxígeno	0,75 - 1,1 m3/h	1,2 - 1,7 m3/h	2,3 - 3,3 m3/h
Consumo de Acetileno	0,7 - 1,0 m3/h	1,1 - 1,5 m3/h	2,1 - 3,0 m3/h
Potencia de llama	~11,5 KW	~20 KW	~40 KW
Botellas de Acetileno de 50 l. requeridas	1	2	4
Longitud	270 mm	320 mm	590 mm

Otras longitudes disponibles bajo pedido

## Diseñado para un fácil manejo

Más fácil de utilizar y por tanto la productividad que se puede obtener es mayor. Las válvulas en línea, están colocadas de tal manera que pueden ser manipuladas incluso con guantes.

El kit CastoFuse contiene un mango con tres lanzas de fusión: 20,30 y 40. Las tres lanzas del kit ofrecen tres potencias diferentes de llama, de tal forma que en piezas de diferentes masas y espesores, se pueden realizar calentamientos y fundir recubrimientos efectuados.

## Seguridades

Mayor resistencia a los retrocesos al disponer de mayor área de sección. Esto asegura que el caudal de gas requerido se mantiene incluso a bajas presiones de gas, en aplicaciones pesadas. Certificado con nivel DQS

## Accesorios Opcionales

- Lanza adicional con alta capacidad.
- Para máxima seguridad se recomienda utilizar un par de mangueras con conectores rápidos y válvulas antirretroceso.