

CastoDur Diamond Plates®

CDP® 4666 XuperWave s

Dauerhafte Leistung...

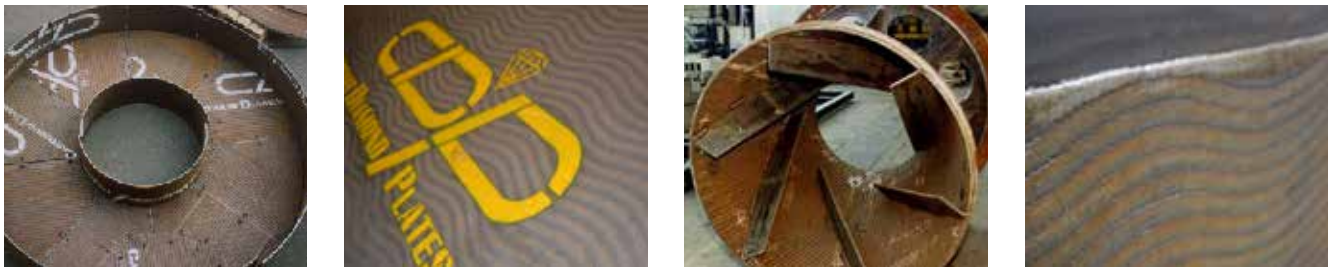


*Stärker, mit
Castolin Eutectic*

XuperWave s – ein weiterer Schritt in die Zukunft

- Einzigartige Kombination ultraharter Phasen, die auch bei Anwendungen mit härtester Beanspruchung eine überragende Standzeit gewährleistet
- Höchste Homogenität der Eigenschaften über die gesamte Plattenfläche
- Gut schweißbare Grundplatte zur schnellen Anbringung
- Gute Verformbarkeit durch Biegen und Walzen
- Größere gepanzerte Nutzfläche





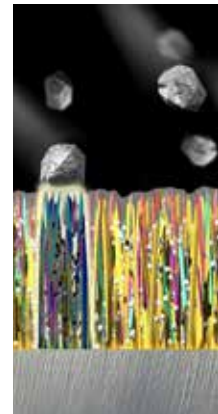
CDP® sind auf außergewöhnliche Verschleißbeständigkeit ausgelegt.

Diese Eigenschaften ergeben sich aus folgenden Faktoren:

1. Ultraharte Phasen, die in einer zähen Matrix verankert sind. Ihre Härte ist 2 bis 3 mal höher als die der meisten abrasiven Medien, welche in industriellen Prozessen eingesetzt werden.
2. Eine einzigartige Geometrie der harten Phasen, die durch eine kontrollierte Erstarrungskinetik beim Abkühlen des Schweißguts entsteht. Dabei bilden sich Kristallkeime als Dispersion zwischen anderen nadelförmigen Phasen, die stark gerichtet und fest in der Matrix verankert sind.

Dies verhindert ein vorzeitiges „Auswaschen“ der harten Phasen aus der „weicheren“ Matrix durch Verschleißmechanismen.

Herkömmliche, unkontrolliert erstarrte Legierungen verschleifen wesentlich schneller, da harte Partikel aus der Matrix schneller verloren gehen, noch bevor deren Verschleißresistenz genutzt werden kann.



CDP® 4666 XuperWave s

CDP® 4666 XuperWave s ist das jüngste Mitglied unserer Familie von Hochleistungsverschleißplatten. Die einzigartige Schweißraupengeometrie bietet einen zusätzlichen Mehrwert: Sie steigert die Verschleißbeständigkeit noch weiter und minimiert den Plattenabfall. Durch das sinusförmige Schweißen entfallen gerade überlappende Nähte. Dies wiederum gewährleistet identische Verschleißigenschaften in jeder Richtung und ermöglicht die wirtschaftlichste Nutzung der gesamten gepanzerten Fläche. Dank der Beschichtungstechnologie bleiben die mechanischen Werte des Grundwerkstoffs erhalten, sodass eine Weiterbearbeitung durch Walzen und Biegen möglich ist. Durch die verbesserte Geometrie der ersten und letzten Schweißraupe ist die gepanzerte Nutzfläche größer.



Abmessungen der gepanzerten Fläche: Breite >1.230 mm, Länge 2.740 mm
Grundwerkstoff: S235 JR+N – weitere auf Anfrage
Makrohärte: 59-62 HRC, Hartphasen (Carbide) 1.500 – 2.700 HV
Gehalt an Hartphasen: >50%
Max. Betriebstemperatur: 450 °C

Lieferbare Dicken:

Bezeichnung	ESC	Grundwerkstoff [mm]	Panzerung [mm]
CDP® 4666 DXWs 0503	759801	5	3
CDP® 4666 DXWs 0604	693819	6	4
CDP® 4666 DXWs 0804	759802	8	4
CDP® 4666 DXWs 0805	759015	8	5
CDP® 4666 DXWs 1005	759016	10	5
CDP® 4666 DXWs 1505	759017	15	5
CDP® 4666 DXWs 2005	759018	20	5
CDP® 4666 DXWs 2505	759803	25	5

Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik