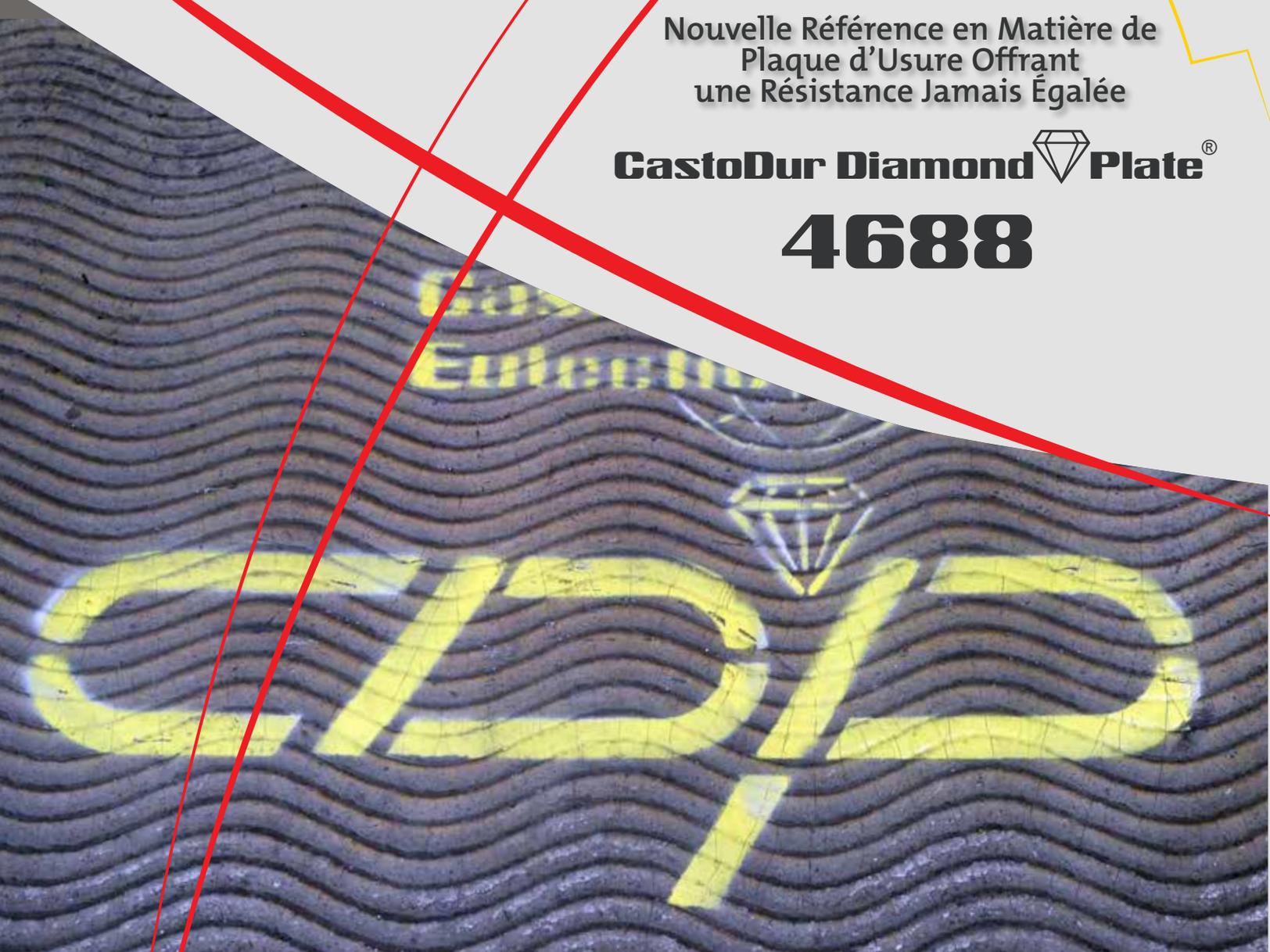




Nouvelle Référence en Matière de
Plaque d'Usure Offrant
une Résistance Jamais Égalée

CastoDur Diamond  Plate®

4688



- Une matrice d'alliage complexe contenant du Cr, B, Nb, V avec des micro granules de WC répartis uniformément, produisant une dureté jusqu'à 68 HRC
- Résistance exceptionnelle à l'usure sévère par abrasion et chocs
- Dépôt sinusoïdal «Sinus-Wave» novateur réduisant l'usure localisée et augmentant la durée de vie en milieu érosif sévère
- Démonstration faite que la durée de vie surpasse celle de l'acier trempé et des plaques CrC (CCO) - Coût Total d'Exploitation Réduit

La plaque d'usure Eutectic CDP 4688 est produite à l'aide d'un fil tubulaire d'acier au chrome hautement allié. Le dépôt de soudure final consiste en une matrice d'alliage complexe contenant du Cr, B, Nb, V avec des microgranules de WC dispersés uniformément. Cette matrice métallurgique complexe, associée à une dureté élevée, offre une résistance optimale à l'usure dans des conditions d'abrasion sévères.

La plaque d'usure CDP 4688 est fabriquée en feuilles de 51,5" x 112" qui peuvent être coupées, formées ou roulées aux contours souhaitées. Elle peut être facilement boulonnée ou soudée en place. Pour une fabrication personnalisée, veuillez contacter les Services Techniques Eutectic.

Le CDP 4688 peut être pré-poli pour réduire le collage du matériau.

Les plaques standard sont fabriquées selon un motif XuperWave-s. Le motif XuperWave-s est une géométrie de cordon de soudure sinusoïdale unique qui apporte une valeur supplémentaire, améliorant encore plus les performances anti-usure et minimisant les rebuts de plaque.

DONNÉES TECHNIQUES

Valeurs Typiques	
Dureté Nominale:	63-68 HRC
Temp. maximale de service:	842°F (450°C)
Densité Globale de la Plaque d'usure:	0.284 lb/po ³
Test d'usure ASTM G65:	13 mm ³

Épaisseur Totale	Base	Revêtement	Poids approx. par pi ²
3/8" (10mm)	6mm	4mm	16 lb.
1/2" (12mm)	6mm	6mm	21 lb.
3/4" (19mm)	12mm	7mm	31 lb.
1" (25mm)	19mm	7mm	41 lb.

Analyse typique avec les éléments principaux:

Cr-W-B-Nb-V-Ni

PROCÉDURE

Les plaques d'usure CDP 4688 se soudent facilement à l'aide d'alliages Eutectic.

SMAW (Électrode)

• Aciers à faible et moyenne teneur en carbone; aciers à haute résistance, faiblement alliés:
EutecTrode® 966

• Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés-revenus:
XHD® 6868, 9598 CEC (3/32" dia. (2.4mm))

La soudure d'assemblage peut être recouverte de XHD Abratec N6715 pour être protégée contre l'usure par abrasion.

FCAW (Fil)

• Aciers à faible et moyenne teneur en carbone; aciers à haute résistance, faiblement alliés:
EnDOtec® DO*266S ou TeroMatec® OA 2020 (électrodes continues)

• Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés-revenus:
EnDOtec® DO*68S ou TeroMatec® OA 3205 (électrodes continues)

*La soudure d'assemblage peut être recouverte de DO*33 ou TeroMatec® OA 4652 pour être protégée contre l'usure par abrasion.*

APPLICATIONS

- Chutes de roche et de décharge, transfert,
- Blindages de silo d'alimentation, de chargement de roche
- Cyclones et trémies
- Revêtements de composants de camion
- Blindage de godet
- Cage Skip
- Concasseurs

