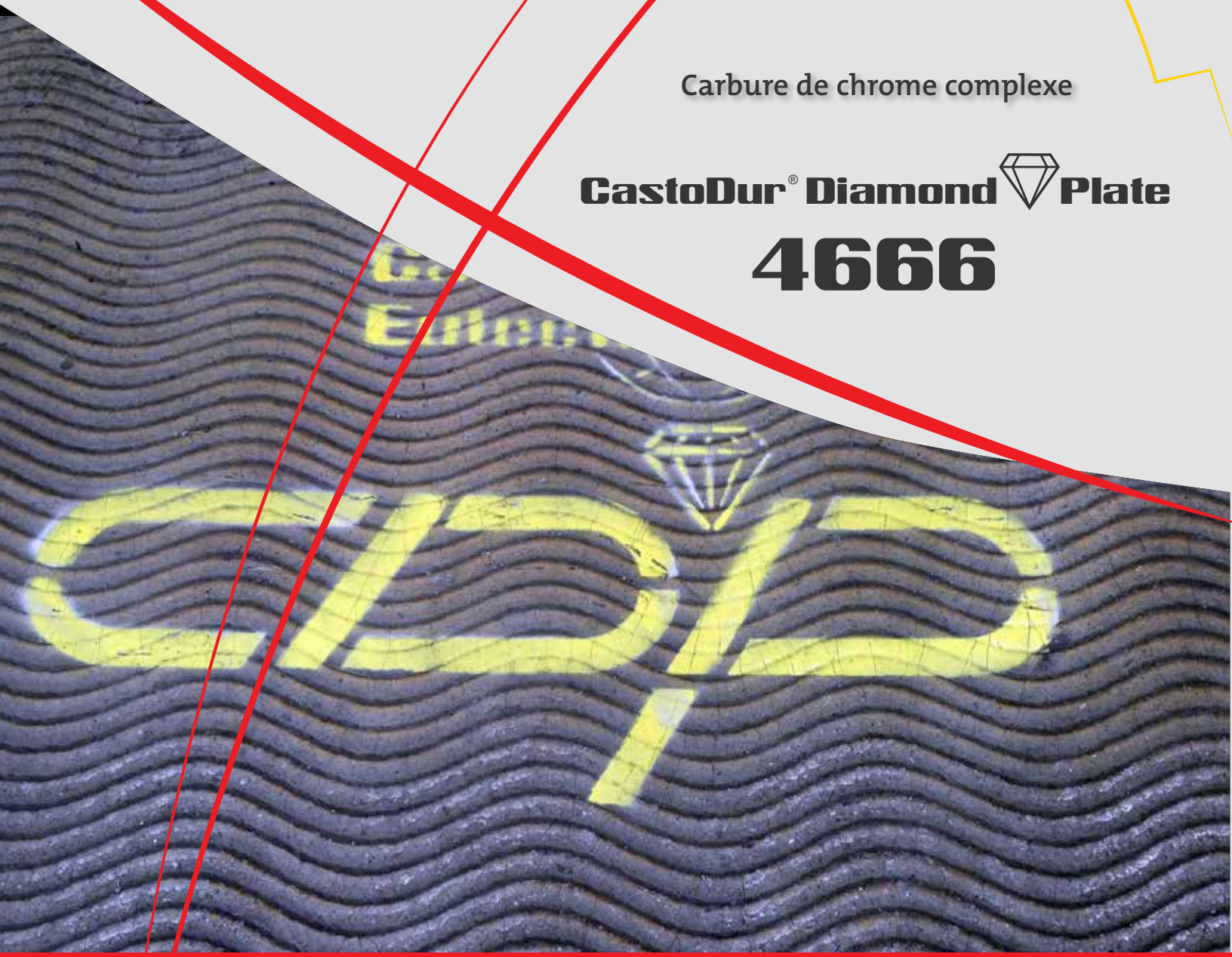
Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Carbure de chrome complexe

CastoDur® Diamond Plate 4666



- Résistance optimale à l'usure par abrasion et érosion
- Performance d'usure prouvée grâce à sa structure exclusive d'alliage de carbure complexe
- Excellent choix lorsque l'abrasion des particules entraîne des remplacements coûteux
- Le motif sinusoïdal unique offre une performance d'usure supérieure

CDP® 4666

CDP® 4666 est une plaque d'usure de carbure complexe.

CDP 4666 est spécialement conçue pour résister à l'abrasion sévère de particules fines et impact modéré.

Selon l'application, la résistance à l'usure peut être prolongée jusqu'à 3 fois comparée à celles des plaques CCO traditionnelles.

Les plaques CDP 4666 sont fabriquées selon un motif XuperWave-s. Le motif XuperWave-s est une géométrie de cordon de soudure sinusoïale unique qui apporte une valeur supplémentaire, améliorant encore plus les performances anti-usure et minimisant les rebuts de plaque.

- **Excellente formabilité**
- **Augmentation de la productivité de l'usine**
- **Optimisation des ressources**
- **Meilleur coût total de possession**

DONNÉES TECHNIQUES

Typical Overlay Properties	
Dureté nominale:	61 - 64 HRC
Microdureté:	2100 - 2500 DPH
ASTM G65:	17 - 19 mm^3
Densité de la plaque:	7.86 g/cm^3
Temp. de service max.:	450°C
Analyse typique:	Carbures complexes ultra-Fins

Épaisseur de la plaque (Base + Revêtment)	Dimension de la plaque (Zone de revêtement)	lb / pi^2
05+05 (3/8")	1400 x 3500	16
06+06 (1/2")	1400 x 3500	21
12+8 (3/4")	1400 x 3500	30
18+7 (1") | 16+09 (1")	1400 x 3500	41

DIMENSIONS STANDARD:

Feuille standard: 1400 mm x 3500 mm (53 pi^2)

- Nuance du métal de base sur mesure
- Dimensions de plaques personnalisées disponibles sur demande
- Épaisseur du revêtement variant de 3 mm à 38 mm

PROCÉDURE

Les plaques d'usure CDP 4666 se soudent facilement avec les alliages Eutectic.

ÉLECTRODES

- Aciers à faible et moyen carbone; aciers alliés à haute résistance: **EutecTrode® 966**
- Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés: **CEC 9598**

La soudure d'assemblage peut être recouvert d'**Abratec N6710 XHD** pour une protection contre l'usure par abrasion.

FILS

- Aciers à faible et moyen carbone; aciers alliés à haute résistance: **EnDOtec® DO*266S**
- Aciers alliés; aciers au manganèse; aciers trempés: **EnDOtec® DO*68S** ou **TeroMatec® OA 3302**

La soudure d'assemblage peut être recouverte de **SafeHard 700** ou **TeroMatec® OA 4666** pour une protection contre l'usure par abrasion.

APPLICATIONS TYPIQUES

- Chutes de transfert, de roche et de vidage
- Revêtements de protection de bac d'alimentation et de chargement de roches
- Cyclones et trémies
- Revêtements de protection de carrosserie de camion
- Revêtements de protection de godet
- Revêtements de protection de benne (skip) de mine
- Concasseurs

Castolin Eutectic® Eutectic Castolin

Eutectic Corporation:
N94 W14355 Garwin Mace Dr.
Menomonee Falls WI, 53051 USA
+1 800. 558. 8524 • eutectic.com

Eutectic Canada:
428, rue Aimé-Vincent Vaudreuil-Dorion,
Québec J7V 5V5 Canada
+1 800. 361. 9439 • eutectic.ca

Suivez-nous sur...

Rev1 - 10.2023
801066