



# AirJet 670 // 1100

Corte por plasma



*Pioneering Industrial Sustainability*

# AirJet 670 // 1100

Los equipos de corte por plasma **AirJet** son una solución eficaz para corte de cualquier tipo de metal así como de chapa perforada. El perfecto control electrónico unido a un inversor muy preciso garantizan un ajuste correcto de parámetros para obtener unos excelentes cortes de material según espesor y naturaleza del mismo.

Los equipos **AirJet 670 & 1100** son equipos robustos y compactos garantizan una gran productividad en las condiciones de trabajo más duras, los cortes son siempre precisos garantizando los mejores resultados en todo tipo de material.

Gracias a la tecnología de corte de alto rendimiento HPC garantizamos la máxima calidad de corte a alta velocidad, los nuevos modelos de Antorchas CastoCut garantizan un flujo de plasma potente y concentrado. Las funciones Smart Start Transfer y Smart End Cutting mejoran el resultado al inicio y al final del proceso de corte de forma optima.

El diseño modular de las antorchas CastoCut ofrecen un gran abanico de posibilidades con cabezales de corte de 15 o 75 grados y longitudes de hasta 12 metros.

## Acanalado por Arco Plasma

El acanalado por arco plasma es un método rápido y económico de eliminación de metales. En comparación con el acanalado convencional con electrodos de grafito, existen las siguientes ventajas:

- Diseño sencillo
- No requiere operadores formados y cualificados
- Permite ver con claridad la zona del acanalado
- Permite ver con claridad la zona del acanalado

Las aplicaciones típicas del acanalado por arco plasma son:

- Construcción de tuberías y accesorios. Preparación de bordes
- Eliminación de soldaduras defectuosas y soldaduras excesivas
- Eliminación de fisuras
- Mantenimiento y reparación de vehículos



Datos técnicos		AirJet 670	AirJet 1100
Tensión de red		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
Fusible		16 A	16 A
Corriente de corte		20–70 A	20–100 A
Ciclo de trabajo (40°C)*	40%	70 A	100 A
	60%	65 A	90 A
	100%	55 A	70 A
Grosor corte <sup>1)</sup>	Recomendado	20 mm	30 mm
	Corte de separación	30 mm	40 mm
	Perforación	15 mm	20 mm
Factor de potencia cos φ		0,87/0,99	0,90/0,99
Clase de protección		IP23S	IP23S
Consumo de aire		180–210 l/min	280–330 l/min
Presión de aire comprimido		5,0–5,5 bar	5,0–6,0 bar
Dimensiones LxAxA mm		595 x 185 x 390	595 x 185 x 390
Peso		23 kg	24 kg

\* Ciclos 10-min-, 40°C Temperatura ambiente según EN 60974-1

<sup>1)</sup> Los espesores máximos de corte son valores orientativos y dependen de la calidad de corte deseada y de la velocidad de corte.

Referencia artículo	
ESC	Descripción
770099	<b>AirJet 670</b> incl cable de masa 4 m, 16mm <sup>2</sup>
770100	<b>AirJet 1100</b> incl cable de masa 4 m, 16mm <sup>2</sup>
770098	<b>Unidad de control externo</b>
770249	Antorcha manual CastoCut 70 6m
770250	Antorcha manual CastoCut 105 6m
770251	Antorcha automática CastoCut 105M 6m
770252	Módulo de antorcha manual CastoCut 75° <sup>(X)</sup>
770253	Módulo de antorcha manual 15° <sup>(X)</sup>
770254	Módulo de antorcha automática CastoCut <sup>(X)</sup>
770255	Juego de mangueras CastoCut 6m
770256	Juego de mangueras CastoCut 12m
770257	Compás de corte
770258	Herramienta guía de corte en ángulo

<sup>(X)</sup> Llevar las piezas por separado en función del uso previsto

