



AirJet 670 // 1100

Plasmaschneiden



Pioneering Industrial Sustainability

AirJet 670 1100

Die AirJet-Plasmaschneidergeräte stellen eine effiziente Lösung für das Schneiden von jedem Metall und Lochblechen dar. Die elektronische Steuerung und die Genauigkeit der Inverter gewähren die richtige Einstellung der Schneidparameter für exzellente Schneidergebnisse entsprechend der Materialdicke und Metalltyps.

Leistungsstark, robust und kompakt, **AirJet 670** und **AirJet 1100** gewähren absolut hohe Produktivität in den härtesten Einsatzgebieten ohne Kompromisse: Schnitte sind immer präzise und sorgen für höchste Schneidergebnisse bei allen Anwendungen.

Top Schnittqualität mit hoher Geschwindigkeit dank HPC High Performance-Cutting Technologie der neuen CastoCut-Brenner, die ein leistungsfähiges und konzentriertes Strahlschneiden gewährleisten. Smart Start Transfer und Smart End Cutting Funktionen verbessern das Ergebnis bei Schneidbeginn und in der Endphase in optimaler Weise.

Der modulare Aufbau des CastoCut Brennersystems bietet ganz neue Möglichkeiten. Flexible Ausstattung, Handbrenner mit 15 oder 75 Grad Kröpfung. Maschinenbrenner, Schlauchpakete in verschiedenen Längen, Verschleißsteilausstattung je nach Amperstärke für den optimalen Schnitt.

Plasma-Fugenhobeln

Plasma Fugenhobeln ist ein schnelles und wirtschaftliches Verfahren zur Entfernung von Metall. Im Vergleich zu herkömmlichen Fugenhobeln von Kohlenstoffelektroden, gibt es die folgenden Vorteile:

- Einfache Ausführung
- Erfordert keine ausgebildeten und qualifizierten Betreiber
- Ermöglicht deutlich die Fugenhobeln Bereich zu sehen
- Verminderte Rauchemissionen und Lärm am Arbeitsplatz

Typische Anwendungen für Plasmafugenhobeln sind:

- Rohr- und Vorrichtungsbau Kantenvorbereitung
- Entfernung von defekten Schweißnähten und Überschweißungen
- Entfernung von Rissen
- Reparatur von Stahl, Aluminium und Edelstahl-Tanks
- Wartung und Reparatur von Fahrzeugen



Technische Daten:		AirJet 670	AirJet 1100
Netzspannung		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
Netzabsicherung		16 A	16 A
Schneidstrom		20–70 A	20–100 A
Einschaltdauer (40°C)*	40%	70 A	100 A
	60%	65 A	90 A
	100%	55 A	70 A
Schnittstärke ¹⁾	Empfohlen	20 mm	30 mm
	Trennschnitt	30 mm	40 mm
	Lochstechen	15 mm	20 mm
Leistungsfaktor cosφ		0,87/0,99	0,90/0,99
Schutzart		IP23S	IP23S
Luftverbrauch		180–210 l/min	280–330 l/min
Pressluftdruck		5,0–5,5 bar	5,0–6,0 bar
Maße Gerät LxBxH in mm		595 x 185 x 390	595 x 185 x 390
Gewicht		23 kg	24 kg

* 10-min-Zyklus, 40°C Umgebungstemperatur, nach EN 60974-1

¹⁾ Die maximalen Schnittstärken sind Richtwerte und hängen von der gewünschten Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeit ab.

Artikelnummern	
ESC	Bezeichnung
770099	AirJet 670 inkl. Massekabel 4m, 16mm ²
770100	AirJet 1100 inkl. Massekabel 4m, 16mm ²
770098	Einbauset ext. Steuersteckdose
770249	CastoCut 70 Hand-Brennerset 6m
770250	CastoCut 105 Hand-Brennerset 6m
770251	CastoCut 105M Maschinen-Brennerset 6m
770252	CastoCut Handbrenner Modul 75° ^(X)
770253	CastoCut Handbrenner Modul 15° ^(X)
770254	CastoCut Maschinenbrenner Modul ^(X)
770255	CastoCut Schlauchpaket 6m
770256	CastoCut Schlauchpaket 12m
770257	Kreisschneideset
770258	Winkel Schneide Führungs Tool

^(X) Verschleißteile separat je nach Einsatzzweck

