

Spawanie elektrodą otuloną
oraz metodą TIG

ACCU^{max}



Lekkie, profesjonalne urządzenie a przy tym wyjątkowo wytrzymałe i niezawodne

- solidna konstrukcja i możliwość przenoszenia
- bardzo dobre własności spawalnicze
- wysoka sprawność energetyczna



WELDING

Podłączenie do sieci lub użycie ciężkich generatorów nie jest już konieczne. ACCUmax zapewnia nieograniczoną mobilność: wykonywanie czynności konserwacyjnych w terenie; prace montażowe i przygotowawcze na otwartej przestrzeni lub w miejscach z utrudnionym dostępem. Wykonywanie drobnych, ale często istotnych napraw w terenie otwartym jest teraz bardziej opłacalne, szybsze oraz bez konieczności użycia przewodów. Przy całkowicie naładowanym akumulatorze prace spawalnicze można prowadzić niezależnie do 6 lub do 18 elektrod, przy zastosowaniu odpowiednio elektrod o przekroju 3,25 mm lub 2,5 mm.

Dzięki nowoczesnej i funkcjonalnej konstrukcji, niewielkim wymiarom, małej wadze i wytrzymałości ACCUmax idealnie nadaje się do wykonywania prac w każdym terenie.

Silna ładowarka

- Odporna na zabrudzenia i czynniki pogodowe

Prosta obsługa

- 7-segmentowy wyświetlacz wielofunkcyjny



Możliwość zasilania z generatora

- Współpracuje z generatorem o mocy 2 kVA

Długa trwałość użytkowa akumulatora

- Optymalna charakterystyka ładowania

Technologia AccuBoost

- Bezproblemowe zajarzenie i bardzo dobre właściwości spawalnicze

Małe zapotrzebowanie na energię elektryczną

7-SEGMENTOWY WYŚWIELACZ



- Prosta budowa
- Intuicyjna obsługa
- Menu konfiguracji w tle z kilkoma opcjami ustawień, np. funkcje SOFT START/HOT START, ANTI-STICK, dynamika, czas wyłączenia, 2-cykl/4-cykl itd.

DANE TECHNICZNE		ACCU ^{max}
ACCU ^{max} (zestaw z przewodami)		ESC 763397
Napięcie znamionowe akumulatora		52,8 V
Prąd ładowania (ładowanie standardowe)		10 A
Prąd ładowania (ładowanie szybkie)		18 A
Pojemność akumulatora		396 Wh
Rodzaj akumulatora		litowo-jonowy
Cos Phi		0,99
Zakres prądu spawania	MMA TIG	10–140 A 3–150 A
Natężenie prądu spawania w trybie hybrydowym	18 % ED 100 % ED	140 A 40 A
Natężenie prądu spawania w trybie hybrydowym (TIG)	25 % ED 100 % ED	150 A 65 A
Napięcie stanu jałowego		90 V
Stopień ochrony		IP 23
Oznaczenie bezpieczeństwa		S, CE
Wymiary dłxszxwys w mm		435 x 160 x 310
Masa		10,9 Kg

DANE TECHNICZNE	ACCU ^{max} CHARGER
ACCU ^{max} CHARGER	ESC 763399
Napięcie zasilania	1 x 230 V (50/60 Hz)
Napięcie zasilania	max. 9,5 A eff.
Slow blow mains fuse	max. 16 A
Sprawność energetyczna	max. 95 %
Moc skuteczna	max. 1.100 W
Moc pozorna	max. 2.370 VA
Pobór mocy (rezerwa)	max. 2,1 W
Zakres napięcia wyjściowego	30–58 V DC
Prąd wyjściowy	max. 18 A DC
Moc wyjściowa	max. 1.040 W
Układ chłodzenia	konwekcja i wentylatory
Stopień ochrony	IP 40
Oznaczenie bezpieczeństwa	CE
Wymiary dłxszxwys w mm	270 x 168 x 100
Masa (bez kabla)	ok. 2 Kg