

Repoussez les limites du soudage

MigPulse 3303 DP

Garantie
2 ANS



- Ecran tactile : simplicité d'utilisation
- Nouvelle génération MIG Synergique Double Puls
- Puissant et compact : 330 A
- Equipement de soudage 100% numérique
- Technologie PFC : conforme à la norme CEI/EN 61000-3-12
- Equipement multiprocédés : MIG MAG, Electrodes enrobées et TIG

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

SOUDEGE



La nouvelle génération d'équipements entièrement numériques

Description

Le MigPulse 3303 DP est une solution de soudage conçue pour une utilisation industrielle intensive. Ce générateur doté d'un onduleur puissant est géré électroniquement par un microprocesseur. Vous bénéficiez d'une excellente qualité de soudage et d'une grande précision dans vos processus de soudage, en particulier pour les assemblages de fines épaisseurs.

L'écran tactile permettant l'affichage en toutes lettres de tous les paramètres de soudage offre un confort d'utilisation incomparable.

Caractéristiques

Le MigPulse 3303 DP vous offre de larges possibilités d'applications grâce à ses nombreuses technologies et fonctions :

- Soudage : MIG standard, MIG synergique Pulsé et Double Puls.
- Soudage électrode enrobée (MMA) avec fonctions Hot-Start et Arc-Force ainsi que soudage TIG avec amorçage Lift Arc.
- Régulation numérique : optimisation des formes d'ondes de courant pour une meilleure maîtrise du soudage.
- Modes de soudage adaptés à tous les types d'applications : 2 temps, 4 temps spécial et soudage par points.
- Le mode spécial aluminium permet une meilleure maîtrise du soudage (4T spécial) grâce au réglage de la surintensité au démarrage et à l'évanouissement en fin de soudage.
- Technologie PFC (Power Factor Control), le MIGPulse 3303 DP est conforme à la norme EN 61000-3-12 qui limite les harmoniques du courant.
- Fonction Double Puls qui permet de souder facilement et rapidement des tôles fines avec un bel aspect du cordon (qualité TIG).
- Fonction Hot-Start : optimise l'amorçage avec une surintensité au démarrage.
- Fonction Crater filler : remplissage de fin de cratère pour éliminer les amorces de fissures.
- Possibilité de régler la dureté et la longueur de l'arc.
- 38 programmes synergiques MIG/MAG disponibles.
- Possibilité de mémoriser jusqu'à 99 points de fonctionnement, permettant de gagner du temps lors de travaux récurrents.
- Système de dévidage performant et robuste à 4 galets.
- Toutes les commandes sont accessibles via l'écran tactile ce qui le rend très simple d'utilisation, les paramètres à régler s'affichent clairement.



Caractéristiques techniques

Tension d'alimentation (+ 15 % - 20 %)	3 x 400V - 50/60 Hz
Plage de réglage	15 A à 330 A
Fusible retardé	16 A
Tension à vide	65V
Puissance absorbée (100%)	9,2 KVA
Facteur de marche	330 A - 40%
	300 A - 60%
	270 A - 100%
Nombre de programmes synergiques	38
Nombre de points JOB	99
Diamètre de bobine	Ø 300 mm / 15 kg
Diamètres de fil	de 0,8 à 1,6 mm
Indice de protection	IP 23 S
Poids générateur 3303 DP	72 kg
Dimensions (L x P x H) mm	510 x 1022 x 960
Capacité refroidisseur (option)	5 litres
Puissance refroidisseur	1000W
Poids refroidisseur	19 kg

Références

MigPulse 3303 DP	ESC 763245
Refroidisseur 3001 DP (option)	ESC 753780
Détendeur Xuper Précigaz 2 TM	ESC 757033
Torche Castoplus 365G / 3m	ESC 762422
Torche Castoplus 505W / 3m	ESC 762428
Torche TIG 26V à valve / 4m / Air	ESC 684589
Câble de soudage équipé	ESC 659022