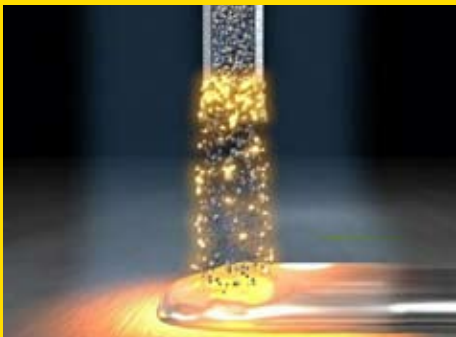


Technologie de fil fourré de soudage sous protection gazeuse
pour protection et réparation des pièces usées

EnDotec® DO*23



- Matrice solide à base de fer-nickel enchâssée de graphite sphéroïdal fin
- Un apport thermique faible réduit la zone thermiquement affectée
- Très haute résistance à la fissuration à chaud et à froid
- Capacité de soudage dissemblable entre la fonte et l'acier

WELDING



Moyeu de roue surfacé avec le DO*23



Pignon d'entraînement protégé contre la friction et la pression

Fonctions et points forts

Type d'alliage	Microstructure	Propriétés
Ni-FeMn	Austénitique + SG	Résistance à la traction : ~470 MPa Limite d'élasticité : ~350 MPa Allongement ~15 % Dureté ~190 HV

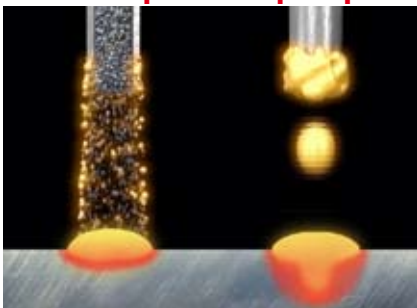
- Matrice solide à base de fer-nickel enchâssée de graphite sphéroïdal fin
- Un apport thermique faible réduit la zone thermiquement affectée
- Le préchauffage et le postchauffage ne sont théoriquement pas requis
- Très haute résistance à la fissuration à chaud et à froid
- Capacité de soudage dissemblable entre la fonte et l'acier
- Les contraintes résiduelles moindres admettent des soudures épaisses (~3 cm)
- Sans laitier, dépôts faciles à usiner
- Soudures résistantes à la rouille
- Les dépôts peuvent être chromés

Taux de dépôt de soudage plus élevé

La conception en section transversale composite EnDotec® produit automatiquement une densité de courant plus élevée dans la périphérie métallique de l'électrode sur des fils pleins MIG / MAG du même diamètre et avec la même intensité de soudage. Cette caractéristique garantit une fusion de l'électrode 30 % plus rapide sans sacrifier la qualité de la sou-

dure et en produisant d'excellents taux de dépôts de soudure sur les fils MIG / MAG et les procédés de soudage manuels de métal à l'arc.

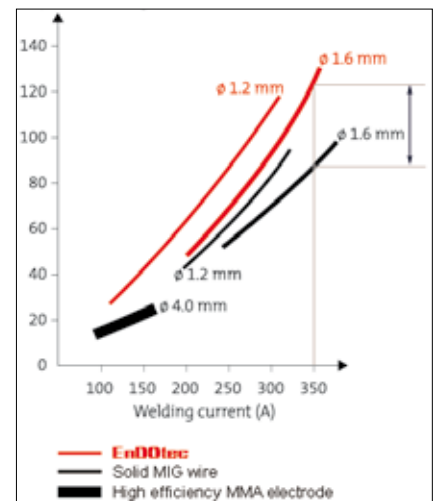
Le concept d'arc périphérique



Grâce à la plus grande densité de courant intrinsèque d'EnDotec®, un fil fourré peut toujours être soudé à des intensités plus faibles qu'un fil plein tout en conservant un transfert de métal stable par le biais de l'arc en raison des éléments ionisants présents dans l'âme. Un apport de chaleur moindre signifie que les soudures EnDotec® ont une meilleure li-

Applications

Pour soudages semi-automatiques et robotiques. Soudure de réparation de fissures / joints de graphite sphéroïdal, coulées de fonte à flocons gris malléables et aciers doux. Modification ou rechapage des erreurs d'usinage ou des outils et matrices en fonte usée, des cache-soupapes et carters de pompes, des bloc-moteurs (industrie automobile), ateliers, fonderies et également utilisé dans l'industrie textile.



aison, une dilution plus faible, des propriétés de microstructure supérieures et un nombre minimal de zones thermiquement affectés pour des performances en service maximales.

Votre ressource pour les solutions de protection, réparation et assemblage

Déclaration de Responsabilité : en raison des variations inhérentes à des applications spécifiques, les informations techniques contenues dans les présentes, y compris toutes informations relatives à des applications ou à des résultats de produits suggérés, sont présentées sans déclaration ni garantie, explicite ou implicite. Sans que cela soit limitatif, il n'existe aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage spécifique. Tous les processus et applications doivent être strictement évalués par l'utilisateur en tous points, y compris l'adaptabilité, le respect de toutes lois applicables et la non-violation des droits d'autrui, et Messer Eutectic Castolin ainsi que ses filiales n'encourent aucune responsabilité à cet égard.