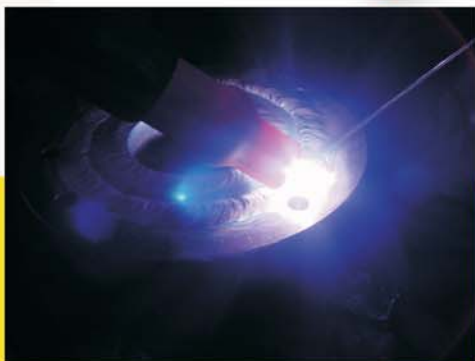


Spawanie metodą TIG
Spawanie elektrodami otulonymi MMA

CastoTIG



- Mocne: natężenie prądu spawania 220A lub 170A, zasilane prądem 230V
- Elastyczne: możliwość spawania prądem stałym i zmiennym CastoTig (1702/2202)
- Kompaktowe, lekkie i poręczne

HIGH LOAD HIGH WEAR

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

WELDING



1701 DC 1702 AC/DC 2201 DC 2202 AC/DC

HIGH LOAD HIGH WEAR

Sterownik źródła zapewnia precyzyjne nastawianie parametrów spawania, doskonałą stabilność łuku oraz łatwe zajarzenie prądem wysokiej częstotliwości.

Mikroprocesorowy sterownik źródła oraz łatwy w obsłudze panel operatora umożliwia łatwo i szybko korygować takie parametry jak; włączenie osłony gazowej przed i po spawaniu, prąd zajarzenia, chwilowe obniżanie prądu spawania przy spawaniu prądem zmiennym itp.



Nowoczesny sterownik wraz z jonizatorem umożliwia ciche i szybkie zajarzenie łuku.

Przebieg spawania jest sterowany mikroprocesorowo, a dzięki zastosowaniu technologii „Active Wave” podczas spawania prądem przemiennym spada poziom hałasu o 20% (CastoTIG 1702/2202).

Jednym przełącznikiem można nastawić spawanie w trybie dwu, lub czterotaktowym, rodzaj zajarzenia elektrody wolframowej oraz wybrać metodę spawania elektrodą otuloną MMA.

Urządzenia CastoTIG 1702 AC/DC i 2202 AC/DC umożliwiają spawanie prądem przemiennym stopów metali wymagających czyszczenia katodowego; częstotliwość regulowana od 40 do 250Hz.

Nowa generacja CastoTIG

Aktualne modele urządzeń serii CastoTig to nowa generacja sprawdzonych już spawarek firmy Castolin.

W porównaniu do spawarek starszego typu, nowe urządzenia spawalnicze CastoTig są lżejsze, poręczniejsze o większej mocy i łatwiejszej obsłudze.

Zasilane są prądem jednofazowym 230V. Zabezpieczenie sieci to 16A bezpiecznik zwłoczny.

W powiązaniu z małymi wymiarami i masą źródeł urządzenia nadają się do pracy w warunkach montażowych, w czasie remontów oraz pracy w terenie.

Możliwości sterowania źródłem oraz rezultaty spawania stwarzają bardzo korzystne warunki pracy, nie osiągalne żadną inną spawarką. Może się o tym przekonać każdy spawacz.

Funkcja "HOLD" umożliwia odczytywanie parametrów spawania po zakończeniu procesu spawania.

Zakresy	1701 DC	1702 AC-2201 DC 2202 AC/DC
Prąd spawania TIG	2-170A	3-220A (170A) ¹
Prąd spawania MMA	2-140A	10-180A (140A) ¹
Gaz przed spawaniem	0-20s	0-9,9s
Czas narostu prądu	0,1-7s	0-9,9s
Czas spadku prądu	0-20s	0-9,9s
Prąd wyp. kratera	0-100%	0-100%
Gaz po spawaniu	2-26s	0-25s
Częstotliwość pulsu	0,5-250Hz	0,2-999Hz
Spawanie punktowe	-	0,1-9,9s

¹ CastoTig 1702 DC

Kod artykułu	1702-2201-2202	1701
CastoTIG 1701 DC	304400	
CastoTIG 1702 AC/DC	304900	
CastoTIG 2201 DC	304901	
CastoTIG 2202 AC/DC	304902	
Akcesoria		
Zdalny sterownik źródła prąd i dynamika łuku	300255	300843
Zdalny sterownik źródła prąd i dynamika łuku z wyświetlaczem	300256	-
Zdalny sterownik pulsu prądu spawania	-	300845
Nożny regulator prądu	304973	300846
Interfejs do sterowania zewnętrznego AUT1 start/stop	303743	303743
Interfejs do sterowania zewnętrznego AUT2 płynna regulacja	303744	303744
Palnik G221 UD/D chłodzony gazem 4m	305000	301153
Chłodnica	304960	-
Palnik W201 UD/D chłodzony cieczą 4m	304986	-
Uniwersalny wózek na spawarkę i osprzęt	304440	304440



Dane techniczne	1701 DC	1702 AC	2201 DC	2202 AC/DC
Natężenie prądu spaw. w 25°C	50% (170A)	40% (170A)	50% (170A)	40% (170A)
Prąd spawania 100% (25°C)	140A	100A	170A	150A
Maks. nat. prądu spawania 40°C	35% (170A)	30% (170A)	35% (220A)	30% (220A)
Prąd spawania 100% (40°C)	110A	90A	140A	130A
Napięcie spawania TIG	10,1 - 18,8V	10,1 - 16,8V	10,1 - 18,8V	10,1 - 18,8V
Napięcie spawania MMA	20,4 - 27,2V	20,4 - 25,6V	20,4 - 27,2V	20,4 - 27,2V
Napięcie biegu jałowego	92V	90V	84V	93V
Napięcie zasilania (-20% + 15%)	1x230V / 50/60 Hz	1x230V / 50/60 Hz	1x230V / 50/60 Hz	1x230V / 50/60 Hz
Bezpieczniki sieciowe	16 A, zwłoczny	16 A, zwłoczny	16 A, zwłoczny	16 A, zwłoczny
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Rodzaj chłodzenia	AF	AF	AF	AF
Klasa izolacji	B	B	B	B
Wymiary dł x sz x w	485x175x345	500x410x175 mm	500x410x175 mm	500x410x175 mm
Masa	10,4kg	15kg	16,8kg	17,3kg
Bezpieczeństwo	S, CE	S, CE	S, CE	S, CE

TWÓJ PARTNER W TECHNOLOGIACH NAPRAW I REGENERACJI



Castolin Sp.z o.o.
Ul. Robotnicza 2
44-100 Gliwice
Tel. (+48) 32 230-67-36
Fax (+48) 32 230-67-39

www.castolin.pl
castolin@castolin.pl