

Modulare WIG-Schweißgeräte

CastoTIG 3011 DC

CastoTIG 3012 AC/DC



Stärker, mit
Castolin Eutectic

- *Stark:* CastoTIG 3011 DC 300 A / 45% ED
CastoTIG 3012 AC/DC 300 A / 35% ED
- *Vielseitig:* Modularer Aufbau
Transportabel
Zubehör für fast jede Anwendung

VERSCHLEISSCHUTZ &
VERBINDUNGSTECHNIK

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**

SCHWEIßEN

CastoTIG 3011 DC

CastoTIG 3012 AC/DC

Die neuen CastoTIG Schweißgeräte sind leichter, handlicher, leistungsfähiger und bedienungsfreundlicher als die bisherigen Geräte.

Die verwendete elektronische Regelung garantiert eine größtmögliche Genauigkeit der Einstellungen, ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und eine perfekte Zündung. Das übersichtliche Bedienfeld gewährleistet eine einfache Bedienung.



Falls erforderlich, können weitere Parameter (geräteabhängig) wie Gasvor- und Gasnachströmung, Startstrom, Stromabsenkung AC-Form, etc. verändert werden.

Diese hervorragenden Eigenschaften gewährleisten höchste Nahtqualität, bei effizientem und kostengünstigem Geräteinsatz.

ARTIKELNUMMERN

CastoTIG 3011 DC:	307500
CastoTIG 3012 AC/DC:	307600
<i>Zubehör</i>	
Fernregler f. Schweißstrom u. Dynamik:	300255
Fernregler wie oben, mit Stromanzeige:	300256
Fußfernregler:	304973
Automatisierungsmodul AUT 1:	303743
Automatisierungsmodul AUT2:	303744
Brenner G221 UD/D, gasgekühlt, 4m:	305000
Cooling 3010:	307580
Brenner W221 UD/D, wassergekühlt, 4m:	307650
Fahrwagen 3010:	307615

Der Schweißzyklus wird über einen Mikroprozessor gesteuert, welcher für einen stabilen, gleichmäßigen Lichtbogen und beim AC-Schweißen (nur CastoTIG 3012) für ein geringes Lichtbogengeräusch sorgt. Wahlschalter zum WIG-Schweißen im 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, mit und ohne HF, oder für das Schweißen von umhüllten Elektroden.

Bei CastoTIG 3012 AC/DC: AC-Balance-Einstellung zur Steuerung von Reinigungswirkung und Einbrand, Frequenz von 40-250 Hz.

Die Memory-Funktion "Hold" erlaubt es, nach der Schweißung die Parameter abzulesen (z.B. zur Dokumentation).

TECHNISCHE DATEN

	CastoTIG 3011 DC	CastoTIG 3012 AC/DC
Netzspannung:	3 x 400 V	3 x 400 V
Netzspannungstoleranz:	-15% / +15%	-15% / +15%
Netzabsicherung träge:	16 A	16 A
Primärdauerleistung (100 % ED):	6,1 kVA	5,5 kVA
Leistungsfaktor cosφ:	0,99	0,99
Schweißstrombereich	WIG:	3 - 300 A
	Elektrode:	10 - 300 A
Schweißstrom bei	10 min/ 40°C (104°F) 45% ED	300 A
	10 min/ 40°C (104°F) 60% ED	270 A
	10 min/ 40°C (104°F) 100% ED	230 A
Leerlaufspannung:	85 V	89 V
Arbeitsspannung	WIG:	10,1 - 22,0 V
	Elektrode:	20,1 - 32,0 V
Zündspannung (U _p) ²⁾ :	10 kV	10 kV
Schutzart:	IP 23	IP 23
Gewicht:	22,9 kg	26,85 kg
Kühlart:	AF	AF
Isolationsklasse:	B	B
Maße in mm L/B/H (mit Griff):	590 / 245 / 450	590 / 245 / 450

* 10-min-Zyklus, 40°C Umgebungstemperatur, nach EN 60974-1

1) Die maximalen Schnittdicken sind Richtwerte und hängen von der gewünschten Schnittqualität und Schnittgeschwindigkeit ab.

2) Die Lichtbogen-Zünderichtung ist für den manuellen Betrieb geeignet.

Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik



> www.castolin.de > www.castolin.com