

Geräte zum WIG-
und E-Handschiessen

CastoTIG



*Stärker mit
Castolin Eutectic*



- Leistungsstark:
Schweißstrom von 220A oder 170A
bei Netzspannung von 230V
- Flexibel:
für Gleich- und Wechselstrom geeignet
(CastoTIG 1702/2202)
- Mobil:
durch geringes Gewicht und
kompakte Bauweise

Wear & Fusion Technology

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**

SCHWEISSEN

CASTOTIG – DIGITALE S WIG-SCHWEISSEN

CastoTIG 1711 DC	756644	
CastoTIG 1702 AC/DC	304900	
CastoTIG 2201 DC	304901	
CastoTIG 2202 AC/DC	304902	

Zubehör für	2201 - 2202	1711 - 1702
Fernregler für Schweißstrom und Dynamik	300255	300255
Fernregler wie oben, jedoch mit Stromanzeige	300256	300256
Fussfernregler	304973	304973
Automatisierungsmodul AUT 1 Start-Stop/Schweißstrom/Notaus	303743	303743
Automatisierungsmodul AUT 2 wie AUT 1 mit Leitspannung	303744	303744
Bsp.: Schlauchpaket, gasgekühlt, 4m	301153	305000
Wasserkühlgerät	304960	
Bsp.: Schlauchpaket, wassergekühlt, 4m	304986	
Gerätewagen Universal	304440	304440

	1711 DC	*1702 AC - 2201 DC, 2202 AC/DC
Schweißstrombereich: WIG E-Hand	2 - 170 A 10 - 140 A	3 - 220 A (170 A)* 10 - 180 A (140 A)*
Gasvorströmzeit:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Strom-Anstiegszeit:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Strom-Absenkzeit:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Endkrater-Füllstrom:	0 - 100%	0 - 100%
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	0 - 25 s
Pulsfrequenz:	0 - 990 Hz	0,2 - 999 Hz
Punktschweißzeit:	0,05 - 25 s	0,1 - 9,9 s
Zündung:	HF oder lift arc	HF oder lift arc

	1711 DC	1702 AC	2201 DC	2202 AC/DC
ED für max. Leistung bei 25 °C:	50 % (170 A)	35 % (170 A)	50 % (220 A)	40 % (220 A)
max. Strom bei 100% ED (25 °C):	135 A	100 A	170 A	150 A
ED für max. Leistung bei 40 °C:	32 % (170 A)	30 % (170 A)	35 % (220 A)	30 % (220 A)
max. Strom bei 100% ED (40 °C):	115 A	90 A	140 A	130 A
Arbeitsspannung: WIG E-Hand	10,1 - 16,8 V 10,3 - 28,6 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 25,6 V	10,1 - 18,8 V 20,4 - 27,2 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 27,2 V
Leerlaufspannung:	93 V	90 V	84 V	93 V
Anschlussspannung (-20 % / + 15 %):	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz
Netzschutzart:	16 A, träge	16 A, träge	16 A, träge	16 A, träge
Schutzart:	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Kühlart:	AF	AF	AF	AF
Isolationsklasse:	B	B	B	B
Abmessungen L x B x H (mm):	455 x 180 x 340	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175
Gewicht:	9,5 kg	15 kg	16,8 kg	17,3 kg
Zertifizierung:	S, CE	S, CE	S, CE	S, CE

CastoTIG ist das Synonym für perfektes digitales Schweißen. Das überzeugende Argument für das digitale Konzept ist die Lichtbogenregelung. Sie garantiert eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und eine perfekte Zündung.

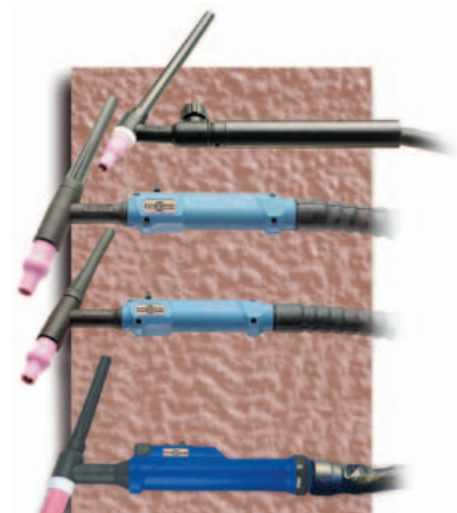
Die CastoTIG-Schweißanlagen sind leichter, besser zu handhaben, leistungsfähiger und einfacher einzusetzen als andere Maschinen. Diese Merkmale und das geringe Gewicht der Anlagen sind ideale Voraussetzungen, um sie für Schweißarbeiten vor Ort einzusetzen.

Das übersichtliche Bedienteil garantiert eine einfache Handhabung. Je nach Modell und Bedarf können weitere Schweißparameter, wie z.B. Gasvor- und -nachströmzeit, Startstrom, Stromabsenkzeit, Wechselstrombetrieb usw. mit Hilfe der Mikroprozessor-Steuerung geändert werden.

Für einen Schweißer ist dies von großer Bedeutung qualitativ hochwertige Schweißergebnisse zu erzielen, die Anlage effizient zu nutzen und insgesamt eine kostengünstige Leistung zu erreichen. Die Hochfrequenz-Kontrolle sorgt für eine geräuscharme, äußerst schnelle Zündung.

Der Schweißvorgang wird durch einen Mikroprozessor gesteuert, der einen stabilen und gleichmäßigen Lichtbogen garantiert und außerdem beim Wechselstrom-Schweißen (Casto-TIG1702/2002) für einen geräuscharmen Lichtbogen sorgt.

CastoTIG 1702 AC/DC und 2202 AC/DC: Mit Hilfe der Balanceregulierung lassen sich die Reinigungswirkung/Oxidbeseitigung und Einbrandtiefe einstellen; die AC-Frequenz liegt zwischen 40 und 250 Hz.



Ihr Partner für Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik.

Informationen zu unseren Produkten und Verfahren basieren auf der besten verfügbaren Technologie sowie auf den Erkenntnissen unserer Forschung und unserer Erfahrungen im Einsatz. Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.



Castolin GmbH
Gutenbergstraße 10
D - 65830 Krieffel
Tel.: +49 6192 403-0
Fax: +49 6192 403-306
E-Mail: castolin@castolin.de
Internet: www.castolin.de

Castolin Ges m.b.H
IZ-NOE SUEDE
Strasse 14, Objekt M24
A-2355 Wiener Neudorf
Tel.: +43 (0)2236/660 580-0
Fax: +43 (0)2236/660 580-10
E-Mail: castolin@castolin.at
Internet: www.castolin.at

Messer Eutectic Castolin Switzerland S.A.
Industriestraße 34a
CH - 8108 Dällikon
Tel.: +41 44 847 1717
Fax: +41 44 847 1718
E-Mail: daellikon@castolin.ch
Internet: www.messer-castolin.ch