

Soldadura TIG y manual con electrodos

CastoTIG 1611 DC

*Más potente, con
Castolin Eutectic*



- Equipode soldadura TIG y manual con electrodos extremadamente compacto y ligero
160 A - 230 V - 5,7 kg - apta para generador
- Generador con ondulator controlado por microprocesador
- Ideal para su uso móvil en obras, trabajos de montaje y para reparaciones

TECNOLOGÍA DE RECARGUE Y UNIÓN



SOLDADURA

CastoTIG 1611 DC - La soldadura TIG hecha perfección

El rectificador para soldadura **CastoTIG 1611 DC** es una versión mejorada del acreditado inversor Castolin.

Este compacto equipo controlado por microprocesador es especialmente apto para la soldadura TIG en el rango de corriente continua, pero también para soldadura manual con electrodos.

- Ventajas para el montaje, reparación y uso en obras: mínimo tamaño de construcción, peso ligero, bajo consumo de energía y compatibilidad con generador.
- Fácil manejo por su diseño compacto y especialmente flexible gracias a su antorcha G 160.
- Manejo sencillo gracias a la operación guiada con el menú y a sus claros dispositivos de mando. Visualizador digital de alta visibilidad para programación y estado.
- El dispositivo electrónico de ignición de alta frecuencia garantiza una ignición perfecta y sin contacto en todas sus aplicaciones.
- Ignición por arco levantado sin alta frecuencia para la soldadura en entornos sensibles con componentes electrónicos delicados, p. ej. en sistemas de control y supervisión.
- Arco pulsado programable para un mejor control del baño de soldadura en fusión, especialmente en chapas finas. Todos los parámetros para una soldadura TIG profesional son accesibles directamente. Modo de 2 y 4 ciclos.
- Marcados CE y S para un funcionamiento seguro.



REFERENCIAS

CastoTIG 1611 DC:	757 963
Antorcha TIG G 160, 4 m:	304 120
Antorcha TIG G 160, 8 m:	304 121
Argón manorreductor:	301669
Cable de toma de tierra, 3 m:	300 789
Cable para soldadura manual con electrodos, 4 m:	301 094

MARGEN DE REGULACIÓN

Corriente de soldadura (TIG):	5 - 160 A
Corriente de soldadura (manual con electrodos):	0 - 150 A
Tiempo de flujo del gas antes de la conexión a la corriente:	0 - 3 s
Tiempo de rampa de subida:	0 - 20 s
Tiempo de rampa de bajada:	0 - 20 s
Corriente de relleno de cráter:	5 - 150 A
Tiempo de flujo del gas después de la conexión a la corriente:	0 - 20 s
Frecuencia de arco pulsado:	0,5 - 250 Hz

Datos técnicos

Rango de corriente de soldadura:		5 - 160 A
Corriente de soldadura (TIG) al 25% de tiempo de marcha*:		160 A
	100% de tiempo de marcha*:	100 A
Tensión de la red:		1 x 230 V / 50/60 Hz
Tensión en vacío:	Manual con electrodos/TIG:	54 V / 10V
Protección de la red (acción lenta):		16 A
Potencia de conexión a la red al 100% de tiempo de marcha*:	TIG	2,5 kVA
Clase de protección:		IP 23S
Marcados:		CE, S
Peso (incl. cable de alimentación de red):		5,7 kg
Dimensiones (mm):		360 (Lo) x 120 (An) x 215 (Al)

*Ciclo de 10 minutos, temperatura ambiente de 40 °C, según norma EN 60974-1



Su socio en la protección contra el desgaste, las reparaciones y la técnica de unión



www.castolin.com/contact

Part of the Messer World