

Sistemas de soldadura de gas inerte de tungsteno (TIG) y
de arco manual de metal (MMA)

CastoTIG



Más resistente, con
Castolin Eutectic



- Potente: 220 A o 170 A de corriente de soldadura desde una fuente de potencia de 230 V.
- Flexible: compatible con funcionamiento en CC y CA (CastoTIG 1702/2202)
- Compacto, ligero y portátil

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Soldadura

CastoTIG- Soldadura TIG digital

CastoTIG es una soldadura digital perfecta. Las principales características y ventajas de la tecnología digital son: el concepto de control de arco de circuito cerrado que garantiza una estabilidad del arco única y un encendido del arco perfecto.

Con un peso de 10 kg y 17 kg para las versiones de 170 A y 220 A respectivamente, las unidades de soldadura CastoTIG son más ligeras, potentes, manejables y fáciles de usar que cualquier otra fuente de potencia.

La potencia primaria la suministra una toma de tierra de 3 polos conectada a un fusible de 16 A, lo que, junto con su ligera portabilidad, hace de las unidades CastoTIG una herramienta ideal para la soldadura in situ.

El claro diseño del panel de control garantiza su manipulación sencilla. En caso necesario y en función del modelo, pueden modificarse ciertos parámetros de soldadura, como los flujos de gas anteriores y posteriores, la corriente de arranque, el ajuste de caída de corriente para el funcionamiento en CA, etc. utilizando el controlador del microprocesador. Para los soldadores, esto resulta esencial para obtener unos resultados de soldadura de alta calidad, un uso eficiente de las unidades y, con ello, un rendimiento rentable.

El encendido del arco de alta velocidad y bajo ruido se consigue a través del controlador de alta frecuencia inteligente.

El ciclo de soldadura se controla a través del microprocesador, que ofrece un arco de soldadura estable y consistente y garantiza unos niveles de ruido del arco reducidos durante la soldadura en CA (CastoTIG 1702/2202 solamente).

Unidades CastoTIG 1702 CA/CC y 2202 CA/CC: incluyen un control de equilibrio de CA para activar el efecto limpieza y la eliminación y penetración de óxido; frecuencias de 40 a 250 Hz.

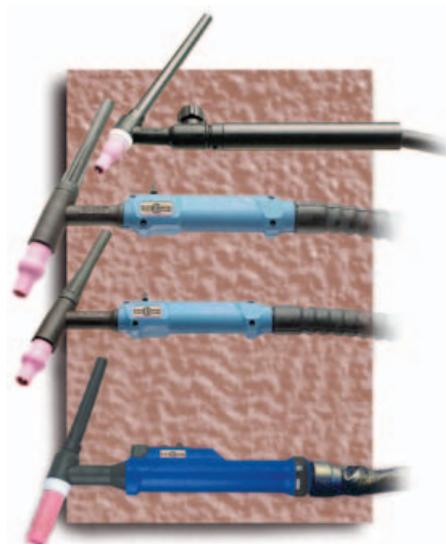
La función de memoria "HOLD" (ESPERA) permite al soldador leer y registrar los parámetros de soldadura una vez finalizado el trabajo.



	1711 CC	1702 CA - 2201 CC, 2202 CA/CC
Corriente de soldadura	TIG 2 - 170 A MMA 10 - 140 A	3 - 220 A (170 A) ¹ 10 - 180 A (140 A) ¹
Periodo anterior al flujo de gas:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Subida:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Caída:	0 - 9,9 s	0 - 9,9 s
Corriente de relleno de cráteres:	0 - 100%	0 - 100%
Periodo posterior al flujo de gas:	0 - 25 s	0 - 25 s
Frecuencia de impulsos:	0 - 990 Hz	0,2 - 999 Hz
Tiempo de soldadura por puntos:	0,05 - 25 s	0,1 - 9,9 s
Encendido del arco	HF o lift-arc	HF o lift-arc

¹ CastoTIG 1702 DC

	1711 CC	1702 CA	2201 CC	2202 CA/CC
Ciclo de servicio para potencia máxima a 25°C	50 % (170 A)	35% (170 A)	50% (220 A)	40% (220 A)
Corriente máxima al 100% de ED (25°C)	135 A	100 A	170 A	150 A
ED para potencia máxima a 40°C	32 % (170 A)	30 % (170 A)	35% (220 A)	30% (220 A)
Corriente máxima al 100% de ED (40°C)	115 A	90 A	140 A	130 A
Voltaje de funcionamiento	TIG 10,1 - 16,8 V MMA 10,3 - 28,6 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 25,6 V	10,1 - 18,8 V 20,4 - 27,2 V	10,1 - 16,8 V 20,4 - 27,2 V
Tensión de circuito abierto:	93 V	90 V	84 V	93 V
Voltaje del suministro (-20% +15%):	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz	230 V / 50/60 Hz
Fusibles del suministro:	16 A, de acción lenta	16 A, de acción retardada	16 A, de acción retardada	16 A, de acción retardada
Clase de protección:	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Clase de enfriamiento:	AF	AF	AF	AF
Categoría de aislamiento:	B	B	B	B
Dimensiones (LxAxA) [mm]:	455 x 180 x 340	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175	500 x 410 x 175
Peso:	9,5 kg	15 kg	16,8 kg	17,3 kg
Certificación:	S, CE	S, CE	S, CE	S, CE



Su fuente de soluciones de protección, reparación y unión



Part of the Messer World

> www.castolin.com > www.eutectic.com