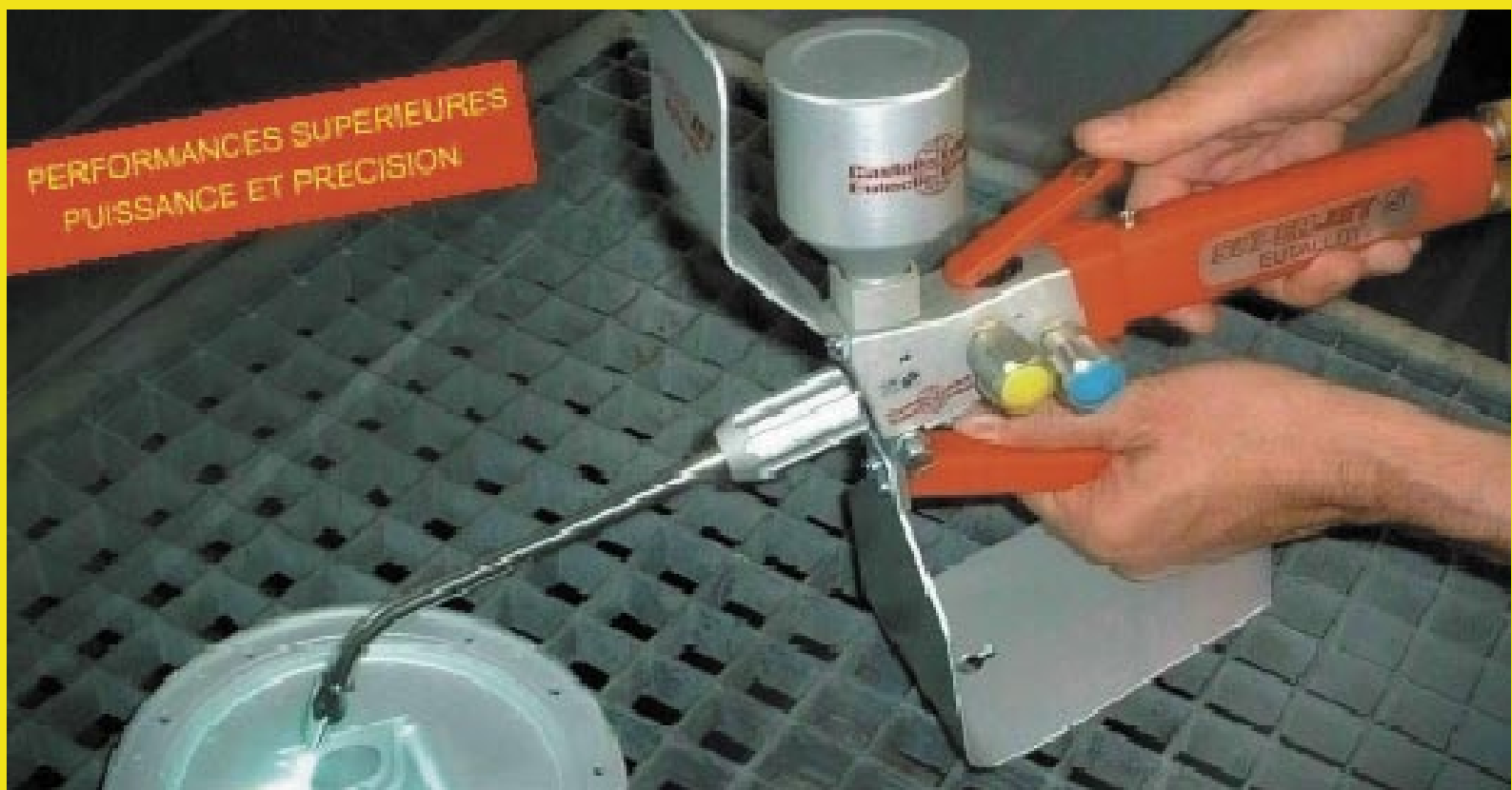


Un système modulaire pour la projection des alliages micropulvérisés EUTALLOY[®]

SUPERJET-S- **EUTALLOY**



Nouveau, les améliorations du design :

- **Augmentation** du flux de gaz et de l'écoulement de l'alliage micropulvérisé
- **Augmentation** du taux de dépôt d'alliage sur les pièces massives ou les sections épaisses
- **Meilleure Finition** des dépôts sur les coins critiques ou les bords minces
- **Réduction** au minimum des débordements d'alliages non désirés ainsi que des opérations d'usinage coûteuses
- **Amélioration** de la durée de vie des pièces industrielles ainsi que de la productivité



UNE TECHNOLOGIE AVANCÉE DE PROTECTION DE SURFACE



Le procédé Eutalloy consiste en un revêtement permettant la protection extérieure des pièces de machines industrielles exposées à l'usure et ce, afin de prolonger leur durée de vie. Une gamme étendue d'alliages micropulvérisés Eutalloy peuvent être projetés, fusionnés et métallurgiquement liés grâce au nouveau système SuperJet –S-. L'approbation par des organismes indépendants ainsi que des tests poussés assurent de nouveaux standards de qualité, des performances de projection, de puissance et de précision obtenues en matière de maintenance préventive et de réparations.

Système universel et modulaire

SuperJet-S- Eutalloy est un système universel de projection de poudre, qui peut facilement être adapté pour l'application de revêtements de protection ou pour des réparations de pièces métalliques plates, de bords fins de précision ou des pièces cylindriques tournantes.

Les avantages uniques du système modulaire SuperJet-S- comprennent :

- Assemblage rapide de la lance adéquate sur le chalumeau et facilement orientable pour le travail de projection en position.
- Gamme complète des lances, chacune avec son propre injecteur et sa chambre de mélange et ce, afin d'assurer une fusion optimale de l'alliage avec différentes puissances de la flamme.
- La lance et l'intérieur de la buse ont été conçus pour une grande résistance à l'usure, une durée de vie importante pour assurer une fiabilité maximale.
- Tous les composants du chalumeau sont aisément accessibles afin de faciliter l'entretien et le nettoyage.
- Allumage rapide, ouverture des gaz pour le rallumage instantané de la flamme avec les réglages originaux, sans ajustement des vannes de réglage.
- Conception ergonomique de la poignée afin de faciliter la manipulation, d'augmenter la légèreté, l'équilibre ainsi qu'un bouclier de protection thermique réglable.

Amélioration de la qualité grâce à la conception exclusive

- La technologie d'usinage de précision en commande numérique assure l'alignement parfait et la trajectoire des canaux de gaz dans le corps monobloc forgé et ce, pour favoriser l'écoulement parfait de l'alliage et réduire ainsi le risque d'obstruction et le nombre d'entretiens.

- Le levier de commande en contact avec les particules de poudre transportées est durci en surface pour permettre l'augmentation de sa durée de vie.
- Les sièges des vannes d'oxygène et d'acétylène sont traités en surface et celles-ci sont réglables individuellement afin d'assurer une meilleure sécurité, une fermeture douce des gaz et une longue durée de vie.

LANCES INTÉGRÉES

A0 S : modèle de précision de projection en pointe

Cette nouvelle lance, spécifiquement conçue pour les réparations et les revêtements de retouche, possède une précision maximale et un faible apport de chaleur. Les applications typiques sont des petites pièces, des coins sensibles ou des bords complexes et minces qui sont, entre autre, susceptibles de surchauffe locale ou d'oxydation.

A1 S et A2 : modèles de précision linéaire

La géométrie interne du bec a été complètement remodelée. Les caractéristiques thermiques de transfert créent une flamme stable avec une projection plus pointue de l'alliage. Ceci assure également un meilleur contrôle des profils linéaires des dépôts obtenus par projection et fusion, sans préchauffage généralisé ou déformation du métal de base.

B3 S et B4 S : modèles intermédiaires standards

C5 S : modèle puissant

- Le micro-usinage des canaux d'écoulement de poudre, l'alignement et les becs polis améliorent les performances de projection et les rendements.



A	Buse de projection
B	Lance orientable et interchangeable
C	Aspiration de l'alliage
D	Valve d'alimentation
E	Module d'alliage MicroFlo Eutalloy
F	Levier de commande de l'écoulement de l'alliage
G	Chambre de mélange des gaz
H	Bouclier de protection thermique
I	Levier d'arrêt séquentiel
J	Vanne de réglage d'acétylène
K	Vanne de réglage d'oxygène

- L'optimisation des caractéristiques de puissance de la flamme limite les pertes de projection par overspray à un minimum et cela évite un nettoyage coûteux.
- La meilleure tenue de col de cygne, en acier inoxydable, réfléchit la chaleur de flamme et augmente la durée de vie
- Le bouclier thermique est conçu pour une protection optimale dans toutes les positions de travail

LE KIT SUPERJET -S- EUTALLOY®

Le kit de base Superjet - S Eutalloy est fourni dans une mallette facilement portée/stockée contenant les accessoires nécessaires pour l'assemblage rapide et facile du Superjet S, mais sans lances supplémentaires ni les alliages MicroFlo Eutalloy.

Selon les besoins et les applications spécifiques, le kit de base peut être complété avec un choix approprié de lances et d'alliages Eutalloy. La photographie ci-dessous vous montre un kit de base complet avec ses 5 lances, les modules Eutalloy et les accessoires.

Cette photographie montre le kit de base SuperJet -S- Eutalloy avec ses accessoires



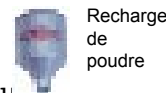
LES ACCESSOIRES DU SUPERJET -S- EUTALLOY®

Les embouts spéciaux du système de refroidissement à eau appelé Kooltip, sont disponibles (accessoires facultatifs) dans les kits.



Kit KoolTip®

Le kit KoolTip est recommandé lorsque le chalumeau du Superjet - S est sujet à un cycle d'utilisation élevé ou à des réflexions thermiques prolongées. La lance refroidie par eau facilite et accélère des opérations de revêtement sur des grandes pièces ou lors de grands diamètres internes. Un module de remplissage facultatif, en aluminium, peut être monté sur le chalumeau quand des alliages de poudre doivent être transférés à partir des MegaPacks. Le remplissage est facilement exécuté par l'intermédiaire du couvercle et ce, sans devoir enlever le récipient.



Recharge de poudre

SUPERJET - S- EUTALLOY® : PRIORITÉ A LA SÉCURITÉ

Des opérateurs semi-qualifiés peuvent employer le chalumeau du Superjet - S Eutalloy sans aucune difficulté car il rassemble les conditions de sécurité extrêmement rigoureuses.

- L'utilisation d'oxygène pur comme gaz porteur diminue drastiquement le risque de retour de flamme.
- Chaque lance réunit les caractéristiques de sécurité maximales afin d'éviter tout retour.
- L'arrêt rapide de l'écoulement des gaz n'affecte en rien le réglage original de la flamme.
- Le bouclier thermique ajustable et la longueur des lances assurent une protection contre la réverbération thermique.

La dépression provoquée par le flux d'oxygène dans l'injecteur permet l'aspiration de l'alliage Eutalloy dans le système. C'est uniquement après cette étape que l'acétylène peut entrer dans la zone de mélange.

Revêtement de précision
pour projection contre
l'usure

Coupe métallographique
d'un dépôt d'Eutalloy

Castolin Eutectic offre une gamme complète d'alliages micropulvérisés autofusibles Eutalloy, d'autres alliages atomisés ainsi que des systèmes appropriés de projection pour la maintenance protectrice sur les outils et les pièces industrielles et ce, pour tous types de machines.



LE PROCÉDÉ EUTALLOY®

Le procédé Eutalloy est conçu pour l'application de revêtements de protection contre l'usure allant de 0,1 à 3 mm d'épaisseur, en une seule opération, et ce, sur une variété de pièces métalliques par l'utilisation d'un chalumeau oxy-acétylénique. Les alliages micropulvérisés sont projetés et fusionnés pour créer une liaison par diffusion renforcée sans dilution avec le substrat, grâce à la présence d'éléments synergiques.

La technologie avancée de l'atomisation des poudres combinée au nouveau système Superjet - S facilitent son utilisation lors de maintenance préventive et de réparations et ce, dans l'ensemble des secteurs industriels.

CASTODYN® DS 8000

Le CastoDyn® DS 8000 est conçu pour être un système d'alimentation polyvalent et universel, pour la projection de revêtements anti-usure dans le cas d'applications telles que :

- Projection « à Froid » Rototec en deux étapes, le RotoTec LT (Fusion à basse température), alliages auto-adhérents ProXon (une seule étape), et les polymères CastoPlast .
- La série de poudres céramiques MetaCeram, hautement résistantes à la chaleur et projetées à froid.
- Projection et fusion d'alliages Eutalloy RW.

LA LANCE CASTODYN® SF

La lance CastoDyn SF est un complément pour que le CastoDyn DS 8000 puisse effectuer simultanément la projection et la fusion ayant un haut taux de déposition ainsi qu'un excellent rendement de poudre. Cette lance a été conçue et optimisée pour un usage exclusif avec des alliages de poudres Eutalloy SF.

EUTRONIC GAP®

Le procédé Eutronic GAP utilise un Arc Plasma Transféré à haute énergie avec des gaz de protection et de transport de poudres permettant un dépôt à grande vitesse des revêtements de protection.

La gamme d'alliages EutroLoy est prévue pour des dépôts répétitifs, résistants à l'usure et d'une excellente qualité, présentant un risque minimal de dilution et de déformation.

Projection thermique à "Froid"	Système de projection	Alliages à "Fusion"
Alliages Séries		Alliages Séries
RotoTec RotoTec LT ProXon MetaCeram CastoPlast	CASTODYN DS 8000	Eutalloy RW
	SUPERJET -S- EUTALLOY	Eutalloy
	CASTODYN SF LANCE	Eutalloy SF
	EUTRONIC GAP	EuTroLoy

VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE



www.castolin.com

Part of the Messer World