

Soudage intelligent de haute qualité

POWER^{max}



Postes compacts et faciles d'utilisation, associant robustesse et fiabilité optimale

- Légers et faciles à transporter
- Affichage numérique de l'intensité
- Amorçage et qualité de soudage exceptionnelles
- Rendement énergétique maximal
- Adaptés au soudage à l'arc à l'électrode enrobée



SOUDEGE

Les postes POWERmax 4.0 et POWERmax 1800 marquent le début d'une nouvelle ère pour le soudage. Leur principe de résonance novateur facilite grandement le soudage.

La réactivité du contrôle de la courbe de caractéristiques de la source améliore le résultat du soudage, y compris avec des électrodes réputées difficiles. Vous apprécierez au quotidien l'amorçage au contact en soudage TIG et la fonction Hot-Start en soudage MMA.

Le confort d'utilisation est encore supérieur grâce à la nouvelle génération de POWERmax : légèreté, compacité et facilité d'emploi sur site.

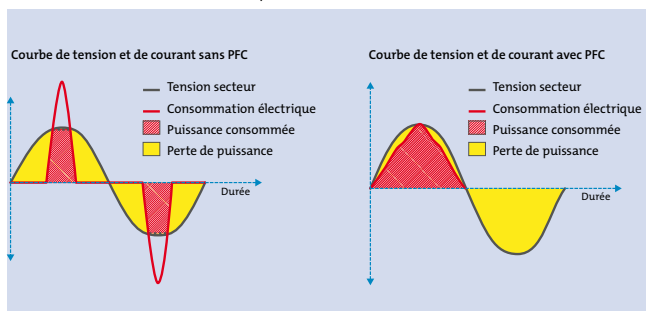
- Connexion et poste de travail sécurisés
- Boîtier plastique et métal robuste
- Stabilité améliorée
- Durée de vie en service allongée grâce à la robustesse des composants internes
- Système de refroidissement amélioré avec optimisation des ailettes du ventilateur

Soudage de haute technologie

- Le générateur, équipé de la technologie PFC, lui permet une stabilité d'arc très importante malgré de fortes variations de tension, tout en réduisant la formation de projections.
- Le PFC permet d'abaisser l'intensité du circuit primaire et d'utiliser des câbles d'alimentation de grande longueur (jusqu'à 100m). Il est également équipé d'un onduleur digital à résonance numérique qui adapte les caractéristiques de la source de courant et facilite l'amorçage.
- Amorçage de l'électrode optimisé et adapté à tout type d'électrodes. Permet de réduire fortement le risque de collage de l'électrode.

Rendement énergétique maximal

En adaptant la consommation énergétique à la tension du réseau, les pertes (effets rétroactifs ou puissance réactive) sont limitées et le facteur de puissance amélioré.



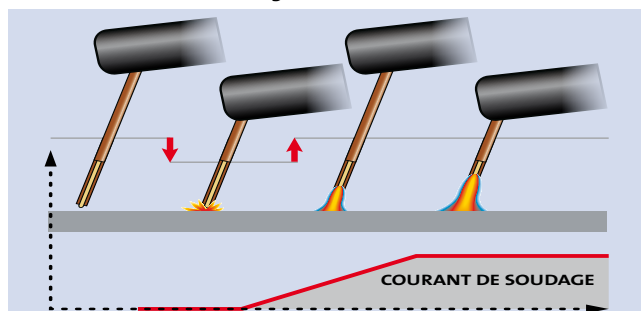
Economies d'énergie, zone de travail élargie grâce à l'allongement du câble d'alimentation, sans pertes. Efficacité du générateur accrue, courant de soudage supérieur, sans déclenchement du coupe-circuit.

HOT-START

Amorçage parfait des électrodes cellulósiques, basiques ou rutiles.

SOFT-START

Arc électrique stable pour les électrodes basiques avec amorçage à faible intensité de soudage.



Arc extrêmement stable et faible émission de projections. Contrôle encore plus rapide par rapport aux onduleurs à résonance classiques grâce à la technologie «Digital Resonant Intelligence».

DONNÉES TECHNIQUES		POWERmax 4.0 ESC 763395
Tension alimentation secteur		1 x 230 V (50/60 Hz)
Intensité efficace au primaire ($I_{1\text{eff}}$)		15 A
Intensité max. au primaire ($I_{1\text{max}}$)		24 A
Puissance apparente au primaire ($S_{1\text{max}}$)		5,52 kVA
Fusible retardé secteur		16 A
Cos Phi		0,99
Gamme de courant de soudage	MMA TIG	10–150 A 10–150 A
Courant selon facteur de marche (à 10 min./40 °C)	35 % 100 %	150 A 90 A
Tension à vide		96 V
Tension de fonctionnement	MMA TIG	20,4–26 V 10,4–16 V
Degré de protection		IP 23
Marquages de sécurité		S, CE
Dimensions du poste Lxlxh en mm		365 x 130 x 285
Poids		6,3 Kg

DONNÉES TECHNIQUES		POWERmax 1800 ESC 763396
Tension alimentation secteur		1 x 230 V (50/60 Hz)
Intensité efficace au primaire ($I_{1\text{eff}}$)		16 A
Intensité max. au primaire ($I_{1\text{max}}$)		25 A
Puissance apparente au primaire ($S_{1\text{max}}$)		5,75 kVA
Fusible retardé secteur		16 A
Cos Phi		0,99
Gamme de courant de soudage	MMA TIG	10–180 A 10–220 A
Courant selon facteur de marche (à 10 min./40 °C)	40 % 100 %	220 A 120 A
Tension à vide		101 V
Tension de fonctionnement	MMA TIG	20,4–26 V 10,4–16 V
Degré de protection		IP 23
Marquages de sécurité		S, CE
Dimensions du poste Lxlxh en mm		435 x 160 x 310
Poids		8,7 Kg