Repoussez les limites du soudage

MigPulse 3003 DP





- Technologie PFC: conforme à la norme CEI/EN 61000-3-12
- Nouvelle génération MIG Synergique Double Pulse
- Equipement de soudage 100% numérique
- Puissant et compact
- Simple d'utilisation
- Equipement multiprocédés : MIG MAG et Electrodes enrobées



MigPulse 3003 DP

la nouvelle génération d'équipements entièrement numériques







Description

Le MigPulse 3003 DP est une solution de soudage conçue pour une utilisation industrielle intensive. Ce générateur doté d'un onduleur puissant est géré électroniquement par un microprocesseur. Vous bénéficiez d'une excellente qualité de soudage et d'une grande précision dans vos processus de soudage.

Caractéristiques

Le MigPulse 3003 DP vous offre de larges possibilités d'applications grâce à ses nombreuses technologies et fonctions :

- Soudage : MIG standard, MIG synergique Pulsé et Double Puls
- Soudage électrode enrobée (MMA) avec fonctions Hot-Start et Arc-Force
- Régulation numérique : optimisation des formes d'ondes de courant pour une meilleure maîtrise du soudage.
- Modes de soudage adaptés à tous les types d'applications :
 2 temps, 4 temps, 4 temps spécial et soudage par points.
- Le mode spécial aluminium permet une meilleure maîtrise du soudage (4T) grâce au réglage de la surintensité au démarrage et à
- l'évanouissement en fin de soudage.
 Technologie **PFC** (Power Factor Control), le MIGPulse 3003 DP est conforme à la nouvelle norme EN 61000-3-12 qui limite les harmoniques du courant.
- Fonction Hot-Start: optimise l'amorçage avec une surintensité au démarrage.
- Fonction Crater filler : remplissage de fin de cratère pour éliminer les amorces de fissures.
- Possibilité de régler la dureté et la longueur de l'arc.
- 47 programmes synergiques MIG/MAG disponibles.
- Possibilité de mémoriser jusqu'à 99 points de fonctionnement, permettant de gagner du temps lors de travaux récurrents.
- Système de dévidage performant et robuste à 4 galets.
- Panneau de commande simple d'utilisation et facile à régler. Il est doté de touches sensitives et de 2 afficheurs.

Fonction Double Pulse

Ce nouvel équipement de soudage de dernière génération est équipé d'origine du mode de soudage Double Pulse. Ce mode vous permet de souder facilement et rapidement des tôles fines avec un bel aspect du cordon (qualité TIG), grâce à l'enchainement automatique de deux régimes (chaud et froid). Vous maitrisez parfaitement la température du bain de fusion et réduisez les déformations. De plus, la régulation électronique vous assure une très grande stabilité de l'arc à faible intensité.

Caractéristiques Techniques

Tension	3 x 400V - 50/60Hz
Puissance d'installation max.	9,3 KW
Tension à vide	65V
Puissance absorbée (100%)	8,1 KVA
Courant de soudage	15-275A
Facteur de marche (40°C) MIG/MAG	275A - 40%
	255A - 60%
	240A - 100%
Nombre de programmes synergiques	47
Nombre de points JOB	99
Diamètre de bobine	300 mm
Diamètre de fil	0,8 à 1,2 mm
Indice de protection	IP23 S
Capacité refroidisseur	5 litres
Puissance refroidissement	1000W
Poids refroidisseur	19 Kg
Poids 3003 DP	68 Kg
Dimension (mm)	510 x 970 x 960

Références

MigPulse 3003 DP	758835
Refroidisseur 3001 DP (option)	753780
Détendeur Xuper Précigaz 2 TM	757033
Torche Castoplus 360G / 3m	654798
Torche Castoplus 500W / 3m	654792
Torche Push-Pull 6m	754590
Kit interface pr torche push pull	754590







Castolin France

22, Avenue du Québec - BP 325 - Villebon-sur-Yvette 91958 Courtaboeuf CEDEX Tel: 0169826982 - Fax: 0169829601