

Technologie plasma à arc transféré

MICRO GAP 50 DC

Nouveau :
Version 230V
disponible

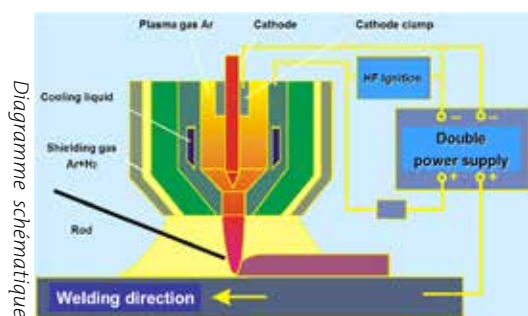


- Pour les applications de soudage manuel à faible apport d'énergie électrique
- Soudage microplasma, GTA, MMA
- Ecran de contrôle tactile intuitif
- Conception compacte avec système de refroidissement intégré
- Large gamme d'accessoires en option

SOUDEUSE

Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin

Pourquoi le Micro GAP 50 DC ?



L'unité de soudage autonome Micro GAP 50 DC est destinée au soudage microplasma en assemblage et en rechargement dur.

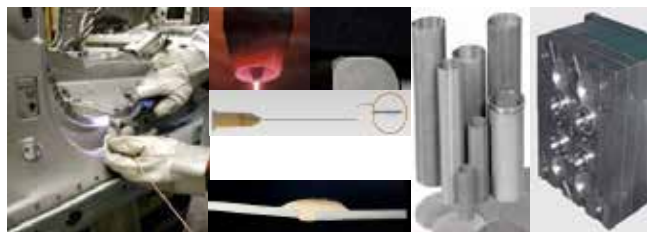
Bien que très complète et intégrant un système de refroidissement, Micro GAP 50 DC offre des dimensions relativement compactes. Cet onduleur innovant permet de souder avec une intensité à partir de seulement 0,5 A pouvant être ajustée avec une précision de 0,1 A. Un écran de contrôle intuitif de 5,7" disposant d'une interface utilisateur nouvellement développée offre à l'opérateur une présélection de paramètres de soudage plus simple et rapide d'accès, y compris avec des gants de protection. L'ensemble des paramètres sont affichés sur l'écran tactile qui permet de sauvegarder jusqu'à 1000 paramètres de soudage différents. En outre, Micro GAP 50 DC offre les modes de soudage TIG et MMA (de préférence avec les électrodes de 1,6 et 2,0 mm de la série ToolTec).

La technologie microplasma offre de nombreux avantages par rapport aux procédés de soudage à l'arc classiques. Ses principales caractéristiques sont les suivantes :

- Haute densité d'énergie avec un arc fortement contraint
- Faible dilution dans le matériau de base
- Faible usinage requis après soudage
- Possibilité de soudage multi-passes
- Zone affectée thermiquement (ZAT) réduite au minimum
- Distorsions minimales
- Excellent contrôle du bain de soudure
- Pureté et performances de l'alliage appliqué maximales dès la première passe
- Liaison métallique et résistance à l'impact supérieures

Exemples d'applications :

- Brasage microplasma
- Réparation d'outils en acier, reconstruction d'arêtes de coupe
- Soudage d'instruments médicaux
- Soudage de filtres, diaphragmes et mailles métalliques
- Réparation de moules d'injection de plastique
- Joaillerie
- Soudage de composants de moteurs d'avion



MICRO GAP 50 DC		ESC
Tension d'alimentation	230V ±10% 50/60Hz	762768
	3x400V ±10% 50/60Hz	693626
	3x460V ±10% 50/60Hz	758849
Fusible d'alimentation	16A	
Puissance maximale absorbée	3.5 kVA	
Valeur efficace du courant principal	9.6A	
Cos phi:	0.99	
Courant de soudage max. (FM 35 %)	50A	
Courant de soudage max. (FM 60 %)	40A	
Courant de soudage max. (FM 100 %)	33A	
Courant max. pilote (FM 35 %)	30A	
Ampérage pour le soudage plasma	0.5 - 50A	
Onduleur de tension en circuit ouvert pilote	100V DC	
Onduleur de tension en circuit ouvert principal	100V DC	
Classe de protection	IP 23	
DIMENSIONS		
Longueur	655mm	
Largeur	310mm	
Hauteur	605mm	
Poids total	46.5kg	

Votre partenaire pour la protection anti-usure, la réparation et l'assemblage