

Respectueux de l'environnement et meilleur pour votre production

GreenBraz

Nouvelles formules



Une gamme de produits de brasage nouvellement développée et entièrement reformulée par nos scientifiques afin d'éliminer l'acide borique, le borax et le cadmium.

~~Acide borique
Borax
Cadmium~~

Conforme à la réglementation REACH*
*Nouvelle réglementation européenne

**Castolin Eutectic®
Eutectic Castolin**

Notre tradition de brasage

Il y a plus d'un siècle, en 1906, M. Wasserman a commencé son activité en développant, en produisant et en commercialisant des flux de brasage. Au cours des années suivantes, Castolin a été créée et a commencé à développer des alliages de brasage eutectiques et à faible température. Castolin était révolutionnaire non seulement au niveau de ses développements, de ses brevets et de ses procédés de fabrication, mais aussi au niveau de la formation de ses commerciaux et de ses clients aux méthodes de brasage et de soudage. Castolin Eutectic a toujours

eu des années d'avance sur la concurrence. Par exemple, Castolin a développé les premiers flux non corrosifs à base d'aluminium dans les années 1960, les premières pâtes d'aluminium dans les années 1970 et les premières pâtes au nickel à la fin de cette même décennie. Ces produits avaient de 15 à 20 ans d'avance sur leur temps. Castolin a breveté plus de 200 produits au cours de son histoire et est en constant développement afin d'améliorer ses produits et ses procédés actuels.



Ci-dessus : certaines des premières solutions de flux documentées développées par Castolin Eutectic.

R&D



Castolin Eutectic emploie de nombreux ingénieurs et techniciens dont le seul but est de résoudre les problèmes techniques rencontrés par nos clients. Le principal laboratoire de recherche et de développement spécialisé dans les produits de brasage de Castolin Eutectic est situé en France, dans la banlieue parisienne. Ce laboratoire de recherche est l'un des plus modernes d'Europe. Cette installation est équipée pour étudier de manière approfondie tous les types d'applications de brasage et de soudage ainsi que les problèmes ou les obstacles y afférents. Castolin Eutectic dispose non

seulement de microscopes électroniques à balayage, des derniers équipements de préparation des échantillons, de laser granulomètre, d'équipements d'analyse thermique et de bien d'autres équipements spécialisés, mais compte également une équipe technique orientée clients et parfaitement formée. Notre équipe a étudié plus de 3'500 échantillons métallurgiques au cours des quinze dernières années.

En tant que client de Castolin Eutectic, vous recevrez un service exemplaire qui vous garantira la qualité et l'efficacité de votre production.

Production



Depuis plus d'un siècle, Castolin Eutectic développe des produits de soudage et de brasage. Aujourd'hui, nous possédons certains des équipements de production les plus modernes actuellement disponibles. Alors que de nombreuses entreprises ont décidé de sous-traiter leur production ou se contentent de revendre des produits de brasage et de soudage, Castolin Eutectic s'efforce de con-

server sa production en interne et d'être présente dans toute l'Europe. Disposant d'une vaste gamme de produits fabriqués en interne, Castolin Eutectic est en mesure de fournir un service exemplaire et un excellent soutien technique à ses clients. En développant et en produisant nos propres produits, nous sommes également en mesure de contrôler la qualité à chacune des étapes du processus de production.

Sans acide borique ni borax

Soucieux de se conformer à la législation actuelle et future de REACH et de trouver des réponses à des contraintes environnementales appliquées à notre secteur, Castolin Eutectic a développé une gamme de produits de brasage ne contenant aucune propriété CMR (Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique). Cela signifie que les produits ne contiennent ni de l'acide borique ni du borax. La nouvelle ligne est appelée GreenBraz et est composée de flux en poudre, de flux en pâte et de baguettes de brasage.

**Acide borique
Borax**

Qu'est-ce que REACH?

REACH est un nouveau règlement de la Communauté Européenne sur les substances chimiques et leur utilisation.



Ce règlement traite de l'enregistrement, de l'évaluation, de l'autorisation et de la restriction des substances chimiques. L'objectif de REACH est d'améliorer la protection de la santé humaine et l'environnement grâce à une meilleure identification des propriétés intrinsèques des substances chimiques. En même temps, la capacité d'innovation et la compétitivité de l'industrie chimique européenne devrait être renforcée.

Sans cadmium

Le cadmium est considéré comme éco-toxique et c'est donc la première raison pour laquelle Castolin Eutectic a développé des produits sans cadmium. Le cadmium est utilisé dans les piles, le plastique, les pigments et les revêtements métalliques. Il peut pénétrer dans l'environnement par les déchets dans les décharges, les mauvaises méthodes d'élimination des déchets, lorsque du charbon est brûlé pour créer de l'énergie, etc. Les particules peuvent aller loin avant de tomber au sol ou dans l'eau et, chaque année, de nombreuses tonnes de cadmium

sont déversées dans nos océans. Les pressions environnementales dans le but d'éliminer l'utilisation du cadmium dans les produits industriels ont augmenté et l'Union européenne a créé plusieurs direc-

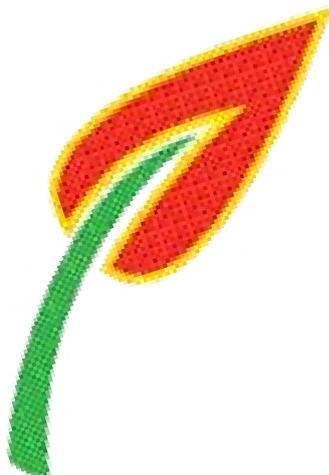
tives afin d'empêcher l'utilisation de ces substances dangereuses. En outre, le cadmium a déjà été banni de l'industrie aérospatiale, automobile, médicale et des applications liées à l'eau potable.

Cadmium

RoHS



La directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques a été adoptée en février 2003 par l'Union européenne. Cette directive limite l'utilisation de six substances dangereuses dans la fabrication de divers types d'équipements électriques et électroniques. Elle est étroitement liée à la directive sur les Déchets d'Équipements Électriques et Électroniques qui règle la collecte, le recyclage et la récupération de ces produits. Cette directive fait également partie d'une initiative visant à résoudre le problème des trop grandes quantités de déchets toxiques. Les produits Castolin Eutectic sont certifiés conformes à cette directive.



Laiton

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
Green Rod	16	baguette nue	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	885 - 915°	205376	Cu 773
			3.0 mm	5 kg	500 mm		200108	
	146 NXF	baguette enrobée	3.0 mm	2.5 kg	500 mm	885 - 905°	755591	Cu 471

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO 3677
Green Rod	18	baguette nue	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	870 - 895°	200168	B-Cu60Zn(Ag)-870/895
			3.0 mm	5 kg	500 mm		200169	
	18 NXF	baguette enrobée	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	870 - 895°	755592	B-Cu60Zn(Ag)-870/895
			3.0 mm	2.5 kg	500 mm		755593	

Les principales applications sont:

Green Rod 16 Alliage d'apport nu à haute résistance mécanique pour le soudobrasage et brasage des aciers.

Green Rod 146 NXF Alliage d'apport à enrobage (flexible) pour l'assemblage de haute qualité des métaux cuivreux et ferreux. Utilisez le décapant 146M. Assemblage des tuyauteries en cuivre par soudobrasage. Assemblage des tuyauteries en acier par soudobrasage et brasage capillaire fort.

Green Rod 18 et 18 NXF Alliage d'apport nu ou enrobé (flexible) pour l'assemblage de haute qualité du cuivre. Réparation et assemblage de tuyauteries.

Type	Nom de produit	Forme	Emballage	Plage de temp. d'activité	Code ESC	NF EN 1045
Green Flux	146 M	pâte	1 kg	800 - 1000°	756018	FH21
			250 gr		755453	
	18 M	pâte	500 gr	700 - 1000°	753889	FH21
			1 kg		755454	

Les principales applications sont:

Green Flux 146 M Principalement pour des applications sur aciers, fonte et cuivre.

Green Flux 18 M Principalement pour des applications sur métaux ferreux et cuivreux.



Brasage cupro-aluminium

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
Green Rod	1666	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	201371	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm		201372	

Les principales applications sont:

Green Rod 1666 Baguette nue destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de métaux cuivreux, métaux ferreux, sur pièces bien ajustées. Industrie alimentaire.

Type	Nom de produit	Forme	Emballage	Plage de temp. d'activité	Code ESC	NF EN 1045
Green Flux	Albro	pâte	250 gr	400 - 820°	755456	FH11
			1 kg		755457	

Les principales applications sont:

Green Flux Albro Cupro-aluminium, alliage contenant de l'aluminium.

Brasage de carbures

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
Green Rod	1703*	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	680 - 705°	205421	Ag 449
			2.0 mm	1 kg	500 mm		205422	

* contient du nickel

Les principales applications sont:

Green Rod 1703 Baguette nue destinée à la réalisation d'assemblages de métaux ferreux avec carbures.

Type	Nom de produit	Forme	Emballage	Plage de temp. d'activité	Code ESC	NF EN 1045
Green Flux	1703 PF	pâte	1 kg	400 - 900°	755455	FH12
	38917 FPD	pâte	1 kg	400 - 900°	756019	FH12

Les principales applications sont:

Green Flux 1703 PF Le 1703 PF convient surtout pour les applications sur des aciers et des carbures de tungstène.

Green Flux 38917 FPD Flux dispensable.

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
Green Rod	1800	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	205365	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm		205366	
	1666	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	201371	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm		201372	
	1665	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	201341	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm		201342	
	1655	baguette nue	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	201309	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm		201310	

Les principales applications sont:

- Green Rod 1800** Baguette nue destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de pièces bien ajustées: métaux cuivreux, métaux ferreux et notamment aciers inoxydables, sollicités mécaniquement.
- Green Rod 1666** Baguette nue destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de métaux cuivreux, métaux ferreux, sur pièces bien ajustées. Industrie alimentaire.
- Green Rod 1665** Baguette nue destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de métaux cuivreux, métaux ferreux, sur pièces ajustées. Plus particulièrement adaptée aux assemblages pour fluides médicaux et frigorigènes.
- Green Rod 1655** Baguette nue conçue pour la réalisation d'assemblages de série et particulièrement adaptée pour les jeux importants, dans les installations du froid et de la climatisation.



Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
Green Rod	1020 XFC	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	755594	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755595	
	1666 XFC	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	755597	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755598	
	1665 XFC	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	755600	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755601	
	1655 XFC	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	755602	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755603	

Les principales applications sont:

Green Rod 1020 XFC Baguette enrobée (flexible) destinée à des opérations d'assemblages capillaires sur des pièces bien ajustées en aciers inoxydables, métaux ferreux, métaux cuivreux et présentant un bel aspect après brasage.

Green Rod 1666 XFC Baguette enrobée (flexible) destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de métaux cuivreux, métaux ferreux, sur pièces bien ajustées. Industrie alimentaire.

Green Rod 1665 XFC Baguette enrobée (flexible) destinée à la réalisation d'assemblages capillaires de métaux ferreux et non-ferreux. Plus particulièrement adaptée aux assemblages pour fluides médicaux et frigorigènes.

Green Rod 1655 XFC Baguette enrobée (flexible) conçue pour la réalisation d'assemblages de série et particulièrement adaptée pour les jeux importants, dans les installations du froid et de la climatisation.

Type	Nom de produit	Forme	Emballage	Plage de temp. d'activité	Code ESC	NF EN 1045
Green Flux	181 Atmosin	poudre	250 g	550 - 900°	755405	FH20
			750 g		755406	
	1802 Atmosin	poudre	250 g	400 - 800°	755429	FH10
			750 g		755430	
	181 PF Atmosin	pâte	250 g	550 - 900°	755431	FH20
			1 kg		755432	
	1802 PF Atmosin	pâte	250 g	420 - 820°	755433	FH10
			1 kg		755434	
	ActivaTec 1000	pâte	250 g	400 - 800°	204218	FH10
			1 kg		201152	

Les principales applications sont:

Green Flux 180 Atmosin et 180 PF Atmosin: Pièces massives nécessitant un chauffage prolongé.

Green Flux 1802 Atmosin et 1802 Atmosin PF: Application universelle.

Green Flux ActivaTec 1000: Aciers, aciers inoxydables, cuivreux.

ECO Greenline

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO/FDIS 17672
ECO Green Rod	38256 NXF	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	625 - 665°	755610	Ag 156
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755611	
	38245 NXF	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 700°	755612	Ag 145
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755613	
	38240 NXF	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	660 - 720°	755614	Ag 140
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755615	
	38234 NXF	baguette enrobée	1.5 mm	1 kg	500 mm	655 - 755°	755616	Ag 134
			2.0 mm	1 kg	500 mm		755617	

Type	Nom de produit	Forme	Diamètre	Emballage	Long.	Plage de fusion	Code ESC	ISO 3677
ECO Green Rod	38418 NXF	baguette enrobée	2.0 mm	2.5 kg	500 mm	870 - 895°	755608	B-Cu60Zn(Ag)-9870/895
			3.0 mm	2.5 kg	500 mm		755609	
	38446 NXF	baguette enrobée	3.0 mm	2.5 kg	500 mm	885 - 905°	755607	Cu 471

Type	Nom de produit	Forme	Emballage	Plage de temp. d'activité	Code ESC	NF EN 1045
ECO Green Flux	FP 38978	pâte	1 kg	800 - 1000°	755463	FH21
	FP 38971	pâte	1 kg	700 - 1000°	755460	FH21
	FX 38972	poudre	1 kg	550 - 900°	755462	FH21
	FX 38973	poudre	1 kg	420 - 820°	755464	FH10
	FP 38974	pâte	1 kg	550 - 900°	755465	FH20
	FP 38975	pâte	1 kg	420 - 820°	755466	FH10
	FP 38976	pâte	1 kg	400 - 800°	755467	FH10
	FP 38917	pâte	1 kg	400 - 900°	755468	FH12
	FP 38917D	pâte	1 kg	400 - 900°	755469	FH12
	FP 38970	pâte	1 kg	400 - 820°	755470	FH11

Training



Castolin Eutectic propose un grand choix de formation au brasage, au soudage et à la projection thermique. Ces formations sont conçues pour répondre aux besoins de chaque client. Elles sont destinées aux directeurs, aux ingénieurs et aux techniciens.

Les formations au brasage et au soudage enseignent les bases de la conception des assemblages, du pré-nettoyage, de la sélection du flux, de la sélection de l'alliage, des paramètres du processus, du retrait du flux, etc.

Chaque formation est composée d'une partie théorique et d'une partie pratique. Castolin Eutectic peut dispenser ces formations dans la plupart des pays européens. Elles sont dispensées dans nos propres centres de formation, par des instructeurs qualifiés ou par les formateurs que nous mettons à votre disposition dans votre région.



Pour toute information complémentaire sur nos formations, veuillez contacter la succursale Castolin Eutectic la plus proche de chez vous ou consultez notre site internet www.castolin.com.

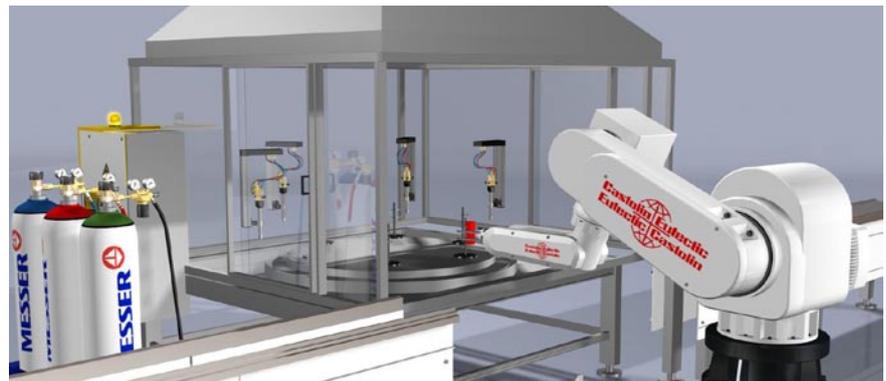
Castolin Eutectic



Castolin Eutectic a reçu la double récompense de Frost & Sullivan en reconnaissance de l'excellence démontrée en matière de service à la clientèle et de la croissance de marché de produits dans l'industrie européenne de la Réparation et de la Maintenance. Ces récompenses reflètent l'étroite collaboration que nous avons avec nos clients et leur satisfaction depuis plus d'un siècle.

Avec le groupe Messer, notre société soeur, nous sommes en mesure d'offrir à nos clients une gamme performante de produits et de services. Faire «partie de l'univers Messer» signifie :

- Un investissement de plus de 420 millions d'euros
- Plus de 6,000 employés motivés
- Plus de 100 usines pour répondre aux besoins des clients
- Une assistance technico-commerciale dans plus de 120 pays
- 2,000 technico-commerciaux chaque jour sur le terrain avec nos clients



Messer est l'une des principales sociétés de gaz industriels et est active dans plus de 30 pays en Europe et en Asie, ainsi qu'au Pérou, avec plus de 60 sociétés opérationnelles.

De l'acétylène au xénon, le Groupe Messer possède l'un des portefeuilles de produits les plus divers sur le marché - il produit des gaz industriels tels que l'oxygène, l'azote, l'argon, le dioxyde de carbone, l'hydrogène, l'hélium, le gaz de protection pour le soudage et le brasage, des gaz spéciaux, des gaz médicaux et d'autres nombreux mélanges de gaz.



Laboratoire de qualité



Gamme de produit - la plus vaste de l'industrie



Plus vert avec...

Castolin Eutectic

WEAR & FUSION TECHNOLOGY



**Demandez une
démonstration à
nos spécialistes en
applications.**

-> www.castolin.com <<<

-> www.eutectic.com <<<