

Équipement de soudage compact, à technologie onduleur,  
Pour le soudage TIG et l'électrode enrobée

# CastoTIG 2511 DC



- Soudage TIG, TIG pulsé et électrode enrobée
- Puissant, courant de soudage de 250A
- Idéal pour toutes interventions en atelier et sur chantier
- Compact, robuste et léger
- Grande simplicité d'utilisation
- Excellent rapport performances / prix



SOUDEGE

## CastoTIG 2511 DC : le soudage TIG dans toute sa simplicité

### Description

Le CastoTIG 2511 DC est idéal pour des applications industrielles, la réparation et l'entretien. La qualité de sa conception lui permet de répondre aux exigences élevées du soudage TIG professionnel.

Le CastoTIG 2511 DC est doté d'un onduleur performant de dernière génération, piloté électroniquement par un microprocesseur pour une plus grande précision, une meilleure stabilité d'arc et un amorçage parfait.

Le CastoTIG 2511 DC est d'une grande facilité d'utilisation: un bouton unique centralise toutes les commandes, on le tourne pour modifier un paramètre (intensité, pré-gaz...), et on appuie pour sélectionner ou valider le paramètre.

Le Cooling 2050 disponible en option assure un refroidissement optimal de la torche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		Casto TIG 2511 DC
Tension d'alimentation	V	3 x 400 (± 10%)
Fréquence	Hz	50/60
Courant primaire max. (MMA/TIG)	A	20/15
Puissance max. Absorbée (MMA/TIG)	KW	13,8/10,4
Fusible	A	16
Tension à vide	V	67
Courant de soudage	A	5 - 250A
Facteur de marche (T = 40°C / 10 min.)	%A	60% - 250A
	%A	100% - 200A
Électrodes enrobées	Ø mm	5,0
Protection	IP	IP23
Isolation	Cl	H
Poids	Kg	14,2
Dimensions L x H x P	cm	21 x 36 x 46

### Fonctions

- Soudage TIG, TIG pulsé et électrode enrobée
- Possibilité d'amorcer au relevage sans le dispositif haute fréquence (lift arc) en cas d'utilisation dans des environnements particulièrement sensibles aux perturbations électromagnétiques
- Cycle de soudage complet : pré-gaz, courant de pré-soudage, montée progressive du courant, courant de soudage, évanouisseur d'arc (courant de fin de soudage et temps de descente) et post-gaz.
- Cycle de soudage : 2 temps / 4 temps
- Fonctions électrode enrobée : arc-force et hot-start permettant l'utilisation d'électrodes à enrobages rutilés, basiques, électrodes fontes... jusqu'au diamètre 5mm.

DÉSIGNATION	ESC code
CastoTIG 2511 DC (livré avec câble de masse, longueur 3m.)	761398
Refroidisseur 2050 pour CT 2511 DC	761399
Chariot pour CT 2511 DC	761400
Torche TIG Air G220 / 4 m / 2 gâchettes	301153
Torche TIG Eau W400 / 4 m / 2 gâchettes	654280
Torche TIG Air WT26 / 8 m / ¼T	656410
Torche TIG Eau WT20 / 8 m / ¼T	656424
Détendeur Argon	757033
Câble de soudage électrode lq 4m	659022



CastoTIG 2511 DC  
avec cooling 2050 et chariot

### Utilisation

- Tuyauterie
- Réparation, entretien et maintenance
- Fabrication générale et construction civile
- Construction navale et offshore
- Transports
- Industrie alimentaire



Cooling 2050

## Votre partenaire pour la protection anti-usure, la réparation et l'assemblage

**Déclaration de Responsabilité:** En raison des variations inhérentes à des applications spécifiques, les informations techniques contenues dans les présentes, y compris toutes informations relatives à des applications ou à des résultats de produits suggérés, sont présentées sans déclaration ni garantie, explicite ou implicite. Sans que cela soit limitatif, il n'existe aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage spécifié. Tous les processus et applications doivent être strictement évalués par l'utilisateur en tous points, y compris l'adaptabilité, le respect de toutes lois applicables et la non-violation des droits d'autrui, et Messer Eutectic Castolin ainsi que ses filiales n'encourent aucune responsabilité à cet égard.



### Castolin France

22, Avenue du Québec  
91958 Courtaboeuf CEDEX

Tél : +33169826982  
Fax : +33169829601

service.commercial@castolin.fr  
www.castolin.fr