

Soudage TIG et  
électrodes enrobées

## CastoTIG 1611 DC

*Plus fort, avec  
Castolin Eutectic*



- Poste pour soudage TIG et électrodes enrobées, compact et léger, 160 A - 230 V - 5,7 kg  
Compatible groupes électrogènes
- Source de courant de type onduleur gérée par microprocesseurs
- Idéal pour une utilisation mobile sur chantiers, lors de travaux de montage et de maintenance

WEAR & FUSION TECHNOLOGY

**Castolin Eutectic®  
Eutectic Castolin**

SOUDDAGE

## CastoTIG 1611 DC – Soudage TIG de qualité

Le poste de soudage **CastoTIG 1611 DC** est un produit issu de la longue expérience de Castolin dans le domaine du soudage.

Cet appareil compact commandé par microprocesseurs est spécialement adapté au soudage TIG en courant continu, mais également idéal pour le soudage à l'électrode enrobée (MMA).

- Avantages pour le montage, la réparation et l'utilisation sur chantiers: encombrement minimal, poids modeste, faible consommation énergétique et aptitude à fonctionner sur un groupe électrogène (avec tension stabilisée).
- Bonne maniabilité grâce à ses petites dimensions et particulièrement flexible grâce à la torche G 160.
- Utilisation simple via la définition des menus et des éléments de commande bien conçus. Afficheur digital bien visible pour la programmation et la vision des paramètres de soudage.
- L'allumage électronique à haute fréquence assure un amorçage parfait sans contact dans tous les cas d'applications.
- Amorçage de l'arc sans haute fréquence pour le soudage d'éléments sensibles en présence d'électronique délicate, par exemple dans des installations de surveillance et de commande.
- Fonction courant pulsé intégrée et régulation pour un meilleur contrôle du bain de fusion, en particulier dans le domaine des tôles minces. Tous les paramètres pour un soudage TIG professionnel directement accessibles. Mode 2 et 4 temps.
- Certification CE et S pour une exploitation sûre.



### NUMÉROS D'ARTICLES

CastoTig 1611 DC:	757 963
Torche TIG G160, 4 m:	304 120
Torche TIG G160, 8 m:	304 121
Coffret accessoires torche G160:	304 123
Torche WT9 flexible, 4m:	655 603
Manodétendeur argon:	301 669
Cavble de masse, 3m:	300 789
Cable+pince électrode, 4m:	301 094

### PLAGES DE REGLAGE

Courant soudage (TIG):	5 - 160 A
Courant soudage (MMA):	5 - 150 A
Temps de pré-gaz:	0 - 3 s
Temps de montée courant:	0 - 20 s
Temps de descente courant:	0 - 20 s
Courant de fin de soudage:	5 - 150 A
Temps de post-gaz:	0 - 25 s
Fréquence pulsations:	0,5 - 250 Hz

## Données techniques

Courant de soudage		5 - 160 A
Courant de soudage TIG pour	à 25% *	160 A
	à 100% *	100 A
Tension d'alimentation secteur		1 x 230 V - 50/60 Hz
Tension à vide	MMA/TIG:	54 V / 10V
Fusible principal (retardé)		16 A
Puissance connectée p 100% de FM en TIG*		2.5 kVA
Classe de protection:		IP 23S
Marquages, Certification		CE, S
Poids, y compris câbles d'alimentation		5,7 kg
Dimensions (mm)		360 (L) x 120 (B) x 215 (H)

\*Cycle de 10 min, température ambiante 40 °C, selon EN 60974-1



**Votre partenaire pour les solutions de protection, de réparation et d'assemblage**