

Équipement de soudage, à technologie onduleur,  
pour soudage TIG et électrode enrobée

# ActivTIG 3.2 AC/DC

Garantie  
**2 ANS**



- Soudage TIG, TIG pulsé et électrode enrobée
- Puissant, courant de soudage de 320A
- Idéal pour utilisation en atelier
- Compact, robuste, avec cooling et chariot intégrés
- Grande simplicité d'utilisation
- Excellent rapport performances / prix

**Castolin Eutectic®**  
**Eutectic Castolin**

**SOUDAGE**

## ActivTIG 3.2 AC/DC : pour les applications exigeantes

### Description

L'ActivTIG 3.2 AC/DC est idéal pour des applications industrielles, la fabrication comme la réparation. La qualité de sa conception lui permet de répondre aux exigences élevées du soudage TIG professionnel.

L'ActivTIG 3.2 AC/DC est doté d'un onduleur performant de dernière génération, piloté électroniquement par un microprocesseur pour une plus grande précision, une meilleure stabilité d'arc et un amorçage parfait.

L'ActivTIG 3.2 AC/DC est d'une grande facilité d'utilisation : un bouton unique centralise toutes les commandes, on le tourne pour modifier un paramètre (intensité, pré-gaz...), et on appuie pour sélectionner ou valider le paramètre.

Le cooling intégré en standard et désactivable au besoin, assure un refroidissement optimal de la torche.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		ActivTIG 3.2 AC/DC
Tension d'alimentation	V	3 x 400 (±10%)
Fréquence	Hz	50/60
Courant primaire max. (TIG)	A	21
Puissance max. Absorbée (MMA/TIG)	KVA	19,5/14,5
Fusible (retardé)	A	25
Tension à vide	V	72
Courant de soudage	A	10 - 320
Facteur de marche (T= 40°C / 10 min)	%A	60% - 320 A
	%A	100% - 250 A
Électrodes enrobées	Ø mm	5
Protection	IP	IP21
Isolation	Cl	H
Poids	Kg	54,5
Dimensions L x H x P	cm	40 x 86 x 80

### Fonctions / Equipements

- Soudage TIG, TIG pulsé et électrode enrobée.

- Possibilité d'amorcer au relevage sans le dispositif haute fréquence (lift arc) en cas d'utilisation dans des environnements particulièrement sensibles aux perturbations électromagnétiques.

- Cycle de soudage complet : pré-gaz, courant de pré-soudage, montée progressive du courant, courant de soudage, évanouisseur d'arc (courant de fin de soudage et temps de descente) et post-gaz.

- Cycle de soudage : 2 temps / 4 temps.

- Fonctions électrode enrobée : Arc-Force et Hot-Start permettant l'utilisation d'électrodes à enrobages rutilés, basiques, électrodes fontes... jusqu'au diamètre 5 mm.

- Groupe de refroidissement intégré.

- Chariot équipé de deux directrices et plateau bouteille gaz en série.

- Tuyau gaz équipé d'un raccord rapide.

- Livré avec câble de masse et câble de soudage.

DÉSIGNATION	ESC CODE
ActivTIG 3.2 AC/DC (livré avec câble de masse, longueur 3 m et câble de soudage)	762946
Torche TIG Eau W400 / 4 m / 2 gâchettes	500264
Torche TIG Eau W400 / 8 m / 2 gâchettes	500265
Torche WT18/ 4m/ 1/4T CM	656438
Torche WT18/ 8m/ 1/4T CM	656445
Détendeur Argon	757033



## Votre partenaire pour la protection anti-usure, la réparation et l'assemblage

**Déclaration de Responsabilité:** En raison des variations inhérentes à des applications spécifiques, les informations techniques contenues dans les présentes, y compris toutes informations relatives à des applications ou à des résultats de produits suggérés, sont présentées sans déclaration ni garantie, explicite ou implicite. Sans que cela soit limitatif, il n'existe aucune garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage spécifié. Tous les processus et applications doivent être strictement évalués par l'utilisateur en tous points, y compris l'adaptabilité, le respect de toutes lois applicables et la non-violation des droits d'autrui, et Messer Eutectic Castolin ainsi que ses filiales n'encourent aucune responsabilité à cet égard.



### Gastolin France

22, Avenue du Québec  
91958 Courtaboeuf CEDEX

Tél : +33 1 69 82 69 82  
Fax : +33 1 69 82 96 01

service.commercial@castolin.fr  
www.castolin.fr