



# AirJet 670 / 1100

Cięcie plazmowe



*Pioneering Industrial Sustainability*

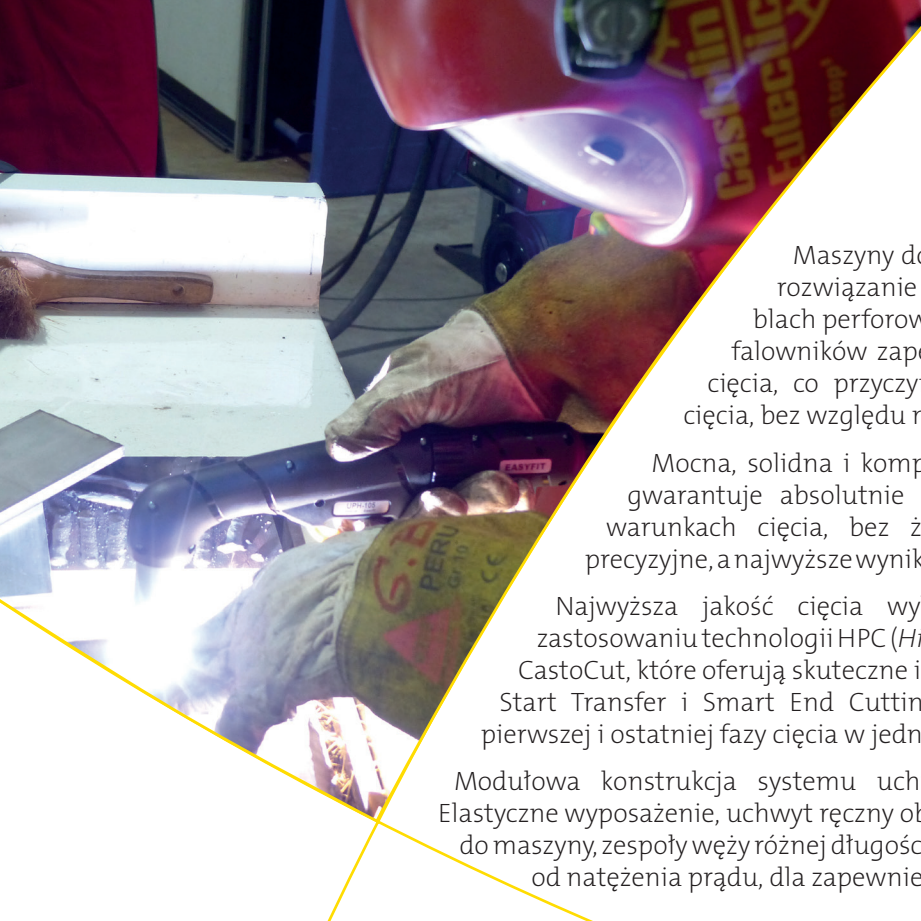
# AirJet 670 / 1100

Maszyny do cięcia plazmowego AirJet stanowią wydajne rozwiązanie w zakresie cięcia wszystkich rodzajów metali i blach perforowanych. Sterowanie elektroniczne i dokładność falowników zapewniają prawidłowe ustawienie parametrów cięcia, co przyczynia się do uzyskania doskonałych wyników cięcia, bez względu na grubość materiału i rodzaj metalu.

Mocna, solidna i kompaktowa konstrukcja AirJet 670 i AirJet 1100 gwarantuje absolutnie wysoką produktywność w najtrudniejszych warunkach cięcia, bez żadnych kompromisów: cięcie jest zawsze precyzyjne, a najwyższe wyniki są gwarantowane dla wszystkich zastosowań.

Najwyższa jakość cięcia wykonywanego z wysoką prędkością dzięki zastosowaniu technologii HPC (*High Performance Cutting*) w nowych uchwytach CastoCut, które oferują skuteczne i skoncentrowane cięcie wiązką. Funkcje Smart Start Transfer i Smart End Cutting umożliwiają optymalne przeprowadzenie pierwszej i ostatniej fazy cięcia w jednym kroku.

Modułowa konstrukcja systemu uchwytu CastoCut oferuje nowe możliwości. Elastyczne wyposażenie, uchwyt ręczny obracany w zakresie od 15 do 75 stopni. Uchwyt do maszyny, zespoły węży różnej długości, zestawy części eksploatacyjnych w zależności od natężenia prądu, dla zapewnienia optymalnego cięcia.



## Żłobienie plazmowe

Żłobienie plazmowe jest szybką i oszczędną metodą usuwania metalu. W porównaniu z tradycyjnym żłobieniem z użyciem elektrody węglowej, metoda ta oferuje następujące zalety:

- Prosta konstrukcja
- Nie wymaga wyszkolonych i wkwalifikowanych operatorów
- Zapewnia wyraźny podgląd całego obszaru żłobienia
- Redukcja emisji dymu i hałasu w miejscu pracy

Typowe zastosowania żłobienia plazmowego to:

- Wytwarzanie rur i armatury, przygotowanie krawędzi
- Usuwanie uszkodzonych spoin i spoin wykonywanych na innych spoinach
- Usuwanie pęknięć
- Naprawa zbiorników ze stali, aluminium i stali nierdzewnej
- Konserwacja i naprawa pojazdów



Dane techniczne:		AirJet 670	AirJet 1100
Napięcie zasilania		3 x 400 V ± 15%	3 x 400 V ± 15%
Bezpiecznik sieciowy		16 A	16 A
Prąd cięcia		20–70 A	20–100 A
Cykl pracy (40°C)*	40%	70 A	100 A
	60%	65 A	90 A
	100%	55 A	70 A
Grubość cięcia <sup>1)</sup>	Odbiór	20 mm	30 mm
	Cięcie separac.	30 mm	40 mm
	Wybijanie	15 mm	20 mm
Współczynnik mocy cosφ		0,87/0,99	0,90/0,99
Klasa ochrony		IP23S	IP23S
Pobór powietrza		180–210 l/min	280–330 l/min
Sprężone powietrze		5,0–5,5 bar	5,0–6,0 bar
Wymiary dł x szer x wys [mm]		595 x 185 x 390	595 x 185 x 390
Waga		23 kg	24 kg

\* Cykl 10 min., temperatura otoczenia 40°C, zgodnie z EN 60974-1

<sup>1)</sup> Maksymalna grubość cięcia stanowi jedynie wskazanie i zależy od żądanej jakości i prędkości cięcia.

Numery części	
ESC	Oznaczenie
770099	AirJet 670 w tym kabel uziemiający 4m, 16mm <sup>2</sup>
770100	AirJet 1100 w tym kabel uziemiający 4m, 16mm <sup>2</sup>
770098	Zestaw montażowy z zewn. gniazdem sterującym
770249	Zespół uchwytu ręcznego CastoCut 70 6m
770250	Zespół uchwytu ręcznego CastoCut 110 6m
770251	Zespół uchwytu maszynowego CastoCut 110M 6m
770252	Moduł uchwytu ręcznego CastoCut 75° <sup>(X)</sup>
770253	Moduł uchwytu ręcznego CastoCut 15° <sup>(X)</sup>
770254	Moduł uchwytu maszynowego CastoCut <sup>(X)</sup>
770255	Zespół węża CastoCut 6m
770256	Zespół węża CastoCut 12m
770257	Zestaw do cięcia kołowego
770258	Prowadnica do ukosowania krawędzi

<sup>(X)</sup> Części eksploatacyjne oferowane są osobno, zgodnie z przeznaczeniem