

## DESCRIPTION

MeCaWear® 300 est une résine composite tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base.

Polymère bi-composants fluide présentant un faible coefficient de frottement permettant ainsi d'obtenir une protection contre l'usure par glissement et érosion face à des particules fines.

## AVANTAGES PRINCIPAUX

- Modifié par des élastomères pour une résistance accrue à l'impact et l'abrasion
- Renforcé de carbure de silicium
- Offre une surface de revêtement parfaitement lisse
- Conçu pour résister à l'abrasion par glissement et en milieu boueux
- Peut être appliqué à la brosse ou au MeCaSpray®

## EXEMPLES D'APPLICATION

- Revêtements de vis de transport
- Pales et cyclones de ventilateur
- Revêtements de trémies
- Corps de pompes

## PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaWear® 300 s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage.

## APPLICATION

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la brosse ou au pinceau.

Pour les surfaces de grandes dimensions utiliser le système de pulvérisation MeCaSpray®.

### Épaisseur du revêtement sec

Épaisseur minimum - 500 microns

Épaisseur recommandée - 625 microns

Usure et attaque chimique - 1000 microns

### Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous conseillons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieur à 1 kg.

### Cartouche

Si la cartouche a été stockée pendant une longue période ou si le liquide contenu dans les tubes de la cartouche est séparé, préchauffer la cartouche entre 50°C et 60°C, puis remuer dans un mélangeur pneumatique jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène.

## DONNÉES TECHNIQUES

Performances / propriétés		Résultats
Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 78
Résistance d'adhérence à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 34 MPa
Résistance à l'abrasion	ASTM D 4060	≤ 40 mg

## DONNÉES PHYSIQUES

Couleur	Bleu
Dosage en volume	4/1
Dosage en poids	6.21/1
Résistance à la coulure (625 micron / 25mils)	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère
Densité du mélange	1.55 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	35 minutes
Application à basse température	10°C
Temps de prise au toucher	3 heures à 25°C
Temps avant manutention	6 heures à 25°C
Remise en service	72 heures à 25°C
Température max. en service - environnement humide	50°C
Température max. en service - environnement sec	90°C
Délai maximal entre deux couches	48 heures à 25°C

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) ainsi que les signes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

Pulvérisation : utiliser les E.P.I prévus à cet effet (se rapporter à la notice d'utilisation ou à la fiche technique du pistolet de pulvérisation MeCaSpray®).

## CONDITIONNEMENT

Poids	Volume		Codes	
	kg(net)	l	ESC	GSC
Kit	1.5	1.0	764875	G0764875
Kit	7.6	5.0	764876	G0764876
Cartouche pour MeCaSpray®	1.4	0.94	764877	G0764877

## VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA REPARATION ET L'ASSEMBLAGE

