

Opis

MeCaCorr® 710 to płynna powłoka ceramiczno-polimerowa. Osnowa polimerowa kompozytu została zaprojektowana tak, aby uzyskać wytrzymałość na zużycie i odporność chemiczną przy ciągłym zanurzeniu do temperatury 65 °C (150 °F). Powłoka zapewnia znakomitą ochronę przeciw korozji oraz działaniu substancji chemicznych, pozwalając na jego zastosowanie w różnorodnych środowiskach, w tym z substancjami żrącymi i kwaśnymi.

Ta 100% stała, technologia powłoki o zerowej zawartości lotnych związków organicznych, bez rozpuszczalników zapewnia szybki powrót do eksploatacji i doskonałą żywotność. MeCaCorr® 710 jest przeznaczony do wszechstronnego zastosowania; może być nakładany pędzlem, systemem natryskowym MeCaSpray 2:1 lub podgrzewanym systemem natrysku wielokładnikowego w proporcji 2:1, co zapewnia maksymalną uniwersalność.

Zastosowanie

- Wymienniki ciepła
- Obudowa pompy
- Rurociągi
- Zbiornik wody
- Dno sitowe
- Zbiorniki magazynujące
- Turbiny
- Woda ściekowa
- Kanały betonowe
- Woda morska
- Substancje chemiczne
- Węglowodór

Dane powłoki

Teoretyczny wskaźnik zakresu danych

Metry kwadratowe/litr = 1000/grubość (mikrony)

Stopy kwadratowe/galon = 1604/grubość (mil)

625 mikronów = 1,6 metrów kwadratowych/litr

25 mil = 64 stóp kwadratowych/galon

Praktyczny wskaźnik zakresu danych

Praktyczny wskaźnik = Teoretyczny wskaźnik X (1 - % współczynnik odpadu)

Grubość powłoki na sucho

Minimalna grubość - 400 mikronów (16 mil)

Sugerowana grubość - 625 mikronów (25 mil)

Zużycie i działanie substancji chemicznych - 1000 mikronów (40 mil)

Dane techniczne

Wydajność / Charakterystyka		Wyniki
Twardość	ASTM D 2240	[Twardość wg. Shore'a] 80
Test przyczepności powłoki metodą odrywania	ASTM D 4541	≥ 4,931 psi
Test przyczepności powłoki metodą nacięcia w kształcie X	ASTM D 6677	Dane znamionowe 10
Odporność na ścieranie	ASTM D 4060	≤15 mg
Odspojenie katodowe, 5V przez 28 dni		< 8 mm
Wytrzymałość na ściskanie		5%
Wytrzymałość na zginanie		≥ 9,427 psi
Metoda „Atlas cell” (NACE TM0174), Woda morska 70°C przez 28 dni		Bez zmiany
Metoda autoklawowania (NACE TM0185), 120 °C przez 7 dni		Zaliczony

Dane fizyczne

Kolor	Czerwony, Szary
Proporcje mieszania	2:1 objętościowo
Proporcje mieszania	1.82:1 wagowo
Wytrzymałość na wiotczenie (1000 micron / 40 mil)	Nie wiotczeje
Żywotność użytkowa (25°C / 77°F)	35 minut
Niska temperatura zastosowania	50°C (122°F)
Max. czas Do nałożenia następnej powłoki(25°C / 77°F)	4 godziny
Zawartość rozpuszczalnika	Zero
Zapach	Bliski zera
Max. czas Temp. robocza - Na mokro	65°C (150°F)
Max. czas Temp. robocza - Suszenie	100°C (212°F)
Czas utwardzania - Na dotyk (25°C / 77°F)	3 godziny
Czas utwardzania - Manipulowanie (25°C / 77°F)	10 godziny
Eksploatacja (25°C / 77°F)	24 godziny
Okres trwałości	2 lata

Przed zastosowaniem niniejszego produktu należy odnieść się do Instrukcji dotyczących zastosowania oraz do Kart charakterystyki produktu (SDS).

Opakowanie

1125 ml (0.29 gal) / 1.8 kg netto (3.96 lb) urka wkładu - Do systemu MeCaSpray®

1 l (0.26 gal) / 1.5 kg netto (3.30 lb)

4.8 l (1.26 gal) / 7.5 kg netto (16.53 lb)

45 l (1.88 gal) / 70.5 kg netto (155.42 lb)

Twoje zasoby do ochrony, naprawy i łączenia rozwiązań

