

Opis

MeCaCorr® 700 to kompozyt polimerowo-ceramiczny do tworzenia warstwy wierzchniej, który zawiera opatentowaną mieszankę ceramicznych dodatków modyfikowanych w półelastomerowym systemie epoksydowym z żywic.

Osnowa została zaprojektowana w taki sposób, aby uzyskać wytrzymałość na zużycie i działanie środków chemicznych w celu odnowienia i zabezpieczenia metalowych oraz betonowych podłoży narażonych na erozję, korozję i działanie substancji chemicznych.

MeCaCorr 700 zapewnia znakomitą odporność chemiczną pozwalającą na jego zastosowanie w różnorodnych środowiskach, w tym z ropą naftową i w oczyszczalniach ścieków. Ta 100% stała technologia (zerowa zawartość lotnych związków organicznych) zapewnia szybki powrót do eksploatacji oraz przywrócenie właściwości retencyjnych krawędzi. System powlekania został zaprojektowany z myślą o różnych sposobach aplikacji; może być nakładany pędzlem i wałkiem, natryskiwany na gorąco przez jednoskładnikową pompę bezpowietrzną lub przez podgrzewaną pompę wieloskładnikową o współczynniku 1:1 dla maksymalnej wydajności produkcyjnej.

Zastosowanie

- Zabezpieczenia betonu
- Zbiorniki fermentacyjne
- Rurociągi
- Przepompownie
- Kolektory tłoczące
- Włazy
- Kolana
- Odstojniki betonowe
- Kanały ściekowe

Dane powłoki

Teoretyczny wskaźnik zakresu danych

Metry kwadratowe/litr = 1000/grubość (mikrony)

Stopy kwadratowe/galon = 1604/grubość (mil)

625 mikronów = 1,6 metrów kwadratowych/litr

25 mil = 64 stóp kwadratowych/galon

Praktyczny wskaźnik zakresu danych

Praktyczny wskaźnik = Teoretyczny wskaźnik X (1 - % współczynnik odpadu)

Grubość powłoki na sucho

Minimalna grubość - 500 mikronów (20 mil)

Sugerowana grubość - 625 mikronów (25 mil)

Zabezpieczenie betonowe - 1000 mikronów (40 mil)

Dane techniczne

Wydajność / Charakterystyka	Wyniki
Twardość ASTM D 2240	[Twardość wg. Shore'a] 80
Test przyczepności powłoki metodą odrywania ASTM D 4541	≥ 31 MPa (≥ 4500 psi)
Test przyczepności powłoki metodą nacięcia w kształcie X ASTM D 6677	Dane znamionowe 10
Odporność na ścieranie ASTM D 4060	100 mg
Elastyczność ASTM D 522	7,5 cm trzpień (3")
Wydłużenie	5%
„Atlas cell”, 50°C przez 7 dni NACE TM0174	Zaliczony
Oddziaływanie ASTM D 2794	0,29 kg/m (25 lb/inch)

Dane fizyczne

Kolor	Brązowy
Proporcje mieszania	1:1 objętościowo
Proporcje mieszania	0.87:1 wagowo
Wytrzymałość na wiotczenie (625 micron / 25 mils)	Nie wiotczeje
Żywotność użytkowa (25°C / 77°F)	30 minut
Niska temperatura zastosowania	10°C (50°F)
Max. czas Do nałożenia następnej powłoki (25°C / 77°F)	4 dni
Zawartość rozpuszczalnika	Zero
Zapach	Bliski zera
Lepkość mieszaniny	21,600 mPa-s (cP)
Gęstość mieszaniny	1.45 g/ml
Max. czas Temp. robocza - Na mokro	50°C (122°F)
Max. czas Temp. robocza - Suszenie	85°C (185°F)
Czas utwardzania - Na dotyk (25°C / 77°F)	2 godziny
Czas utwardzania - Manipulowanie (25°C / 77°F)	7 godziny
Eksploatacja (25°C / 77°F)	72 godziny
Okres trwałości	2 lata

Przed zastosowaniem niniejszego produktu należy odnieść się do Instrukcji dotyczących zastosowania oraz do Kart charakterystyki produktu (SDS).

Opakowanie

1500 ml (0.39 gal) / 2.2 kg netto (4.85 lb) urka wkładu - Do systemu MeCaSpray®

1 l (0.26 gal) / 1.5 kg netto (3.30 lb)

6 l (1.58 gal) / 8.7 kg netto (19.18 lb)

30.3 l (8.00 gal) / 43.8 kg netto (96.56 lb)

Twoje zasoby do ochrony, naprawy i łączenia rozwiązań

