

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Vérifier que la surface est propre, sèche et exempte de toute contamination. Si nécessaire éliminer toute trace d'huile, de graisse ou autre contaminant susceptible de polluer l'abrasif et de s'imprégner dans la zone sablée. Ne pas pratiquer l'opération de préparation et de revêtement lorsque le substrat est humide ou situé dans un environnement dont le taux d'humidité est supérieur à 85 %. Sabler à l'aide d'un abrasif angulaire propre.

**Ne pas utiliser** de grenaille d'acier ou d'abrasif non-angulaire. Pour les surfaces en acier, sabler à blanc (SSPC-SP10 ; NACE 2 ; SA 2.5). Protéger la surface avant l'application du revêtement afin d'éviter les dépôts de poussière ou autres contaminants.

Pour les environnements de service moins exigeants ou les réparations d'urgence, la surface peut être préparée à l'aide d'une meuleuse équipée d'un disque à lamelles (grain 40 ou moins) ou à la brosse circulaire. La surface doit être nettoyée et présenter une rugosité de 0,05 mm.

## PROCÉDURE DE MÉLANGE

Proportion du mélange	
Volume	2 partie de résine (A) : 1 partie de durcisseur (B)
Poids	1.37 partie de résine (A) : 1 partie de durcisseur (B)

MeCaWear® A7 est un système bi-composant. **IL EST CONSEILLÉ DE MÉLANGER COMPLÈTEMENT L'UNITÉ.** Pré-mélanger les deux composants avant l'emploi car il existe un risque de sédimentation. Vérifier que la température du produit soit comprise entre 20 et 30 °C (68 et 85 °F).

Voir le rapport de mélange précédent. Verser la Part A de Résine dans un bac de mélange, puis le volume ou le poids donné de la Part B. Mélanger pendant 45 secondes jusqu'à obtenir une couleur et une consistance uniformes. Toute vitesse de mélange excessive est déconseillée car elle provoque l'entrée d'air dans le mélange.

## PROCÉDURE D'APPLICATION

1. Une fois le mélange obtenu, l'application peut débuter immédiatement, aucun temps de pause n'étant nécessaire. Le mélange possède une durée de vie en pot réduite. Il produit un dégagement de chaleur par réaction exothermique découlant de la polymérisation. Le mélange peut être réparti dans de petits conteneurs pour préserver sa durée de vie en pot. Le produit peut être appliqué à la main (protégée d'un gant) ou à la truelle. Travailler le produit en couche très fine pour permettre à la résine polymère de mouiller la surface et garantir une adhésion correcte. Une fois la surface mouillée, appliquer le revêtement pour obtenir l'épaisseur spécifiée. Presser et travailler le revêtement dès son application pour éviter d'emprisonner de l'air.
2. La durée de vie du produit est inférieure à 25 minutes. Elle diminue à mesure que la masse et la température augmentent. Plus la masse est importante et la température élevée, plus le produit réticule rapidement.
3. Ce produit n'a aucun délai maximum de ré-application. Si une seconde couche de revêtement est appliquée sur un feuillet sec, il est nécessaire de la sabler jusqu'à obtenir une texture rugueuse qui assure une bonne adhérence à la seconde couche.

## INSPECTION

Immédiatement après l'application du revêtement, vérifier visuellement l'éventuelle présence de piqûres ou de défaut de revêtement. Ces zones peuvent être reprises immédiatement si le revêtement est encore collant au toucher.

Une nouvelle inspection sera effectuée après réticulation. Inspecter visuellement le revêtement à la recherche de décolorations, piqûres, zones non réticulées, cloques ou tout autre défaut visuel.

En fonction du type de défaut, il pourra s'avérer nécessaire d'éliminer le revêtement par des moyens mécaniques et de le réappliquer.

## DURÉE DE RÉTICULATION

La température du produit et du substrat affecte la durée de réticulation du revêtement. Plus la température est élevée, plus la réaction est rapide.

Programme de séchage	50°F	77°F	86°F
	10°C	25°C	30°C
Durée de vie du mélange	35 minutes	30 minutes	25 minutes
Temps de prise au toucher	2.5 heures	1.5 heures	1 heure
Temps de prise total	8 heures	5 heures	2 heures
Exposition charge complète	12 heures	8 heures	6 heures
Temps seconde couche maxi. :	4 heures	3 heures	2 heures

La vitesse de séchage augmente au fur et à mesure qu'augmentent l'épaisseur du revêtement et la chaleur exothermique de la réaction. Plus le feuillet de revêtement appliqué est fin et plus la vitesse de séchage est lente.

**Pour l'immersion chimique, un temps de séchage du revêtement de 24 heures est recommandé afin d'optimiser le rendement en service.**

## STOCKAGE ET NETTOYAGE

1. Utiliser des solvants (xylène, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après utilisation.
2. Après séchage du revêtement, le matériau doit être éliminé par abrasion.
3. Conserver les conteneurs fermés hermétiquement. Pour le nettoyage, utiliser du MEK ou un mélange 50:50 de MEK et de xylol.
4. Pour un stockage de longue durée, conserver à une température comprise entre 10 et 32°C (50 et 90°F). **Ne pas congeler.**
5. Utiliser le produit dans les deux ans à compter de sa réception. Après ouverture de l'opercule, le produit doit être refermé hermétiquement. Sa durée de conservation est alors réduite à 3 mois.

## SÉCURITÉ

Avant utilisation, consulter la fiche de données de sécurité (FDS) disponible au téléchargement sur <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

Suivre les procédures d'entrée en espace confiné ou de travail si nécessaire.

Porter une protection de sécurité pour les yeux et une protection complète pour la peau, notamment des gants résistants aux substances chimiques. Porter un respirateur approuvé par le NIOSH en présence de brumes.

**Consulter la fiche de données de sécurité avant d'appliquer ce produit.**

## VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE

