

## PRÉPARATION DE LA SURFACE

Préparer la surface du tapis convoyeur en éliminant tout caoutchouc détaché. Utiliser, sur une réticule, une brosse Bristle Blaster ou une ponceuse à faible vitesse avec un disque d'oxyde d'aluminium (grain 18 à 24) pour créer des stries rugueuses dans la zone à réparer. La surface préparée doit s'étendre de 1" au-delà lorsque le revêtement réel est appliqué. Pour un résultat optimal, il convient d'arrondir les bords coupants.

Nettoyer la zone à réparer avec un solvant MEK. Ne pas imprégner la surface de travail de solvant. Utiliser uniquement une petite quantité pour éliminer toute trace de saleté et de pollution.

Appliquer une très fine couche de primaire MeCaPrime 14 sur la zone à réparer. Ne pas saturer la surface.

Mélanger MeCaPrime 14 à fond avant son utilisation. Appliquer sur la surface prête, à la brosse ou au rouleau, une épaisseur minimum de 0,5 millipouces (12,5 µm) et maximum de 1 millipouce (25 µm). MeCaPrime 14 étant un matériel inflammable à base de solvant, le tenir éloigné d'une flamme ouverte, **des étincelles et de la lumière solaire directe. LE SOLVANT DU PRIMAIRE DOIT S'ÉVAPORER AVANT D'APPLIQUER MECAFIX 144.** Le laisser sécher pendant 15-30 minutes et commencer l'application de MeCaFix 144 tant que le primaire est collant. Le délai écoulé entre l'application du primaire et celle de MeCaFix 144 **NE DOIT PAS DÉPASSER 2 HEURES.**

## PROCÉDURE DE MÉLANGE

Préchauffer les cartouches à une température comprise entre 23 et 32°C (75 et 90°F). Ne pas dépasser 35°C (95°F). Débuter la pulvérisation avec une pression d'air de 5.5 bars (80 psi). Utiliser un filtre séparateur d'humidité en ligne pour éviter que le matériel se contamine d'humidité si le produit va être pulvérisé. Secouer la cartouche pour homogénéiser tout éventuel dépôt dans le produit. Utiliser le mélangeur statique fourni.

Purger le produit à travers le mélangeur statique pour garantir que le mélange résine / durcisseur soit homogène et que les pistons sont engagés au même niveau dans les deux composants. Avant d'utiliser le revêtement réparateur, l'appliquer toujours d'abord sur une surface d'essai jusqu'à être sûr d'avoir obtenu un bon mélange du matériel.

## PROCÉDURE D'APPLICATION

1. Ce matériel doit être étendu avec le pistolet pneumatique à cartouche MeCaSpray.
2. MeCaFix 144 est un mastic réparateur à séchage rapide. Le produit se fige rapidement et sèche en 6-8 minutes environ. Plus la quantité de produit est importante et la température ambiante élevée, plus la vitesse de séchage est rapide. Appliquer plusieurs couches successives dans un délai de 30 minutes pour obtenir une bonne adhérence entre couches. Au bout de 30 minutes, il est nécessaire d'obtenir une surface rugueuse de MeCaFix 144 avant d'appliquer une nouvelle couche.
3. Une fois commencée, la pulvérisation ou la projection ne doit pas être interrompue car sinon le matériel va durcir dans le mélangeur statique. Le travail doit donc être programmé en tenant compte de ce facteur afin que le nombre de démarrages et d'arrêts soit minimum. Avant de l'utiliser sur la surface concernée, l'appliquer toujours d'abord sur une surface d'essai jusqu'à être sûr d'avoir obtenu un bon mélange du matériel. Une fois le matériel mélangé, le pulvériser en continu sur la surface prête.

## INSPECTION

Immédiatement après l'application du revêtement, vérifier visuellement l'éventuelle présence de piqûres ou de défaut de revêtement. Ces zones peuvent être reprises immédiatement si le revêtement est encore collant au toucher.

Une nouvelle inspection sera effectuée après réticulation. Inspecter visuellement le revêtement à la recherche de décolorations, piqûres, zones non réticulées, cloques ou tout autre défaut visuel.

En fonction du type de défaut, il pourra s'avérer nécessaire d'éliminer le revêtement par des moyens mécaniques et de le réappliquer.

## DURÉE DE RÉTICULATION

Programme de séchage	50°F	77°F	86°F
	10°C	25°C	30°C
Durée de vie du mélange	90 secondes	60 secondes	45 secondes
Temps de prise au toucher	4 minutes	3 minutes	2 minutes
Temps de prise total	25 minutes	15 minutes	8 minutes
Exposition charge complète	4 heures	2 heures	1 heure
Temps seconde couche maxi. :	<p><b>Le délai maximum entre couches à 77°F (25°C) est de 30 minutes. Au bout de 30 minutes, il est nécessaire d'obtenir une surface rugueuse avant d'appliquer une nouvelle couche.</b></p>		

## STOCKAGE ET NETTOYAGE

- Utiliser des solvants (xylène, méthyléthylcétone) pour nettoyer les outils immédiatement après utilisation.
- Après séchage des reliquats de revêtement éliminer ceux-ci par abrasion.
- Conserver les conteneurs fermés hermétiquement. Pour le nettoyage, utiliser du MEK ou un mélange 50:50 de MEK et de xylol.
- Pour un stockage de longue durée, conserver à une température comprise entre 10 et 27°C (50 et 80°F).

### Ne pas congeler

- Utiliser le produit dans les deux ans à compter de sa réception. Après ouverture de l'opercule, le produit doit être refermé hermétiquement. Sa durée de conservation est alors réduite à 3 mois.

## SÉCURITÉ

Avant utilisation, consulter la fiche de données de sécurité (FDS) disponible au téléchargement sur <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

Suivre les procédures d'entrée en espace confiné ou de travail si nécessaire.

Porter une protection de sécurité pour les yeux et une protection complète pour la peau, notamment des gants résistants aux substances chimiques. Porter un respirateur approuvé par le NIOSH en présence de brumes.

*Consulter la fiche de données de sécurité avant d'appliquer ce produit.*

## VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE



EUTECTIC CORPORATION  
N94 W14355 Garwin Mace Drive  
Menomonee Falls, WI 53051 USA  
Tel.: +1 (800) 558-8524

EUTECTIC CANADA  
428, rue Aimé-Vincent  
Vaudreuil-Dorion, Québec  
J7V 5V5 Canada  
Tel.: +1 (800) 361-9439



[mecatecpolymers.com](http://mecatecpolymers.com)