



# MeCaFix 100 Express

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN  
**MeCaTeC**

## SURFACE PREPARATION

La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. Se requiere limpieza previa para eliminar aceite, cera u otros materiales extraños que pueden contaminar el abrasivo e impregnar el perfil de chorreado. Comprobar siempre la acumulación de sales iónicas (cloruros y sulfatos) y neutralizar la superficie según proceda. Proceder únicamente si la temperatura del sustrato es 3°C (5°F) superior a la temperatura de rocío y la humedad relativa inferior al 85% durante la preparación de la superficie y la aplicación del recubrimiento. Preparar la superficie con chorro abrasivo utilizando granalla angular limpia. En caso de superficies de acero, chorrear con abrasivo a grado metal cercano al blanco (SSPC-SP10; NACE n.º 2; SA 2.5) con un perfil de profundidad mínimo de 75 micras (3,0 milipulgadas). Limpiar la superficie con aire comprimido antes de aplicar el recubrimiento para eliminar el polvo y otros contaminantes sueltos. Para servicio en condiciones menos exigentes o reparaciones de urgencia, se permite preparar la superficie mediante amolado mecánico con disco de láminas (grano 40 o superior) y proceso Bristle Blasting. La superficie debe limpiarse dejando un perfil de rugosidad de 50 micras (2,0 milipulgadas). Dada la menor velocidad de limpieza de los medios mecánicos, estos métodos resultan adecuados para pequeños trabajos de reparación.

## INSTRUCCIONES DE MEZCLA

Proporción de mezcla	
Volumen	1 parte de resina (A) : 1 parte de endurecedor (B)
Peso	1.55 parte de resina (A) : 1 parte de endurecedor (B)

Proporción de mezcla  
1 parte de resina: 1 parte de endurecedor por volumen 1.55 parte de resina: 1 parte de endurecedor en peso  
Este es un sistema de dos componentes **DEBIDO AL ALTO DESARROLLO DE EXOTERMIA Y LA VELOCIDAD DE REACCIÓN RÁPIDA DE LOS COMPONENTES MEZCLADOS, ES IMPORTANTE MEZCLAR SOLO PEQUEÑAS CANTIDADES A LA VEZ.** Asegúrese de que la temperatura del producto esté entre 20-30°C (68-85°F). Aplique una parte de la Parte A de resina a una mesa de mezclas o taza. Aplique una porción igual de Hardener Parte B a la mesa de mezclas o taza. Mezclar durante 30 segundos hasta obtener un color y consistencia uniformes. Para lograr una completa homogeneización, raspar las paredes y el fondo del envase y continuar mezclando 15 segundos más. No se recomienda una velocidad excesiva pues provoca la entrada de aire en la mezcla.

## INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

- 1) Comenzar la aplicación inmediatamente después de mezclar; no se requiere tiempo de inducción. Todo el material mezclado debe usarse en 3 minutos. Una vez mezclada, la viscosidad del producto comenzará a espesarse inmediatamente. Este producto tiene una vida útil corta y desarrollará calor exotérmico debido a la reacción polimérica. Cuanto mayor es la temperatura y mayor es la masa, más rápida es la velocidad de curado del producto. Para usar este material como un compuesto de baja viscosidad, aplique inmediatamente una vez que se haya mezclado. Para obtener una consistencia pastosa, permita que el material comience a reaccionar y use el material a medida que la viscosidad comience a aumentar. Esto será cerca del final de la vida útil del producto.
- 2) El producto ha de aplicarse con el útil esparcidor suministrado. Trabajar el producto en una capa muy fina para que la resina polimérica “moje” la superficie y garantice una correcta adherencia. Una vez que la superficie esté mojada, empezar a recrecer el recubrimiento al espesor indicado.
- 3) El producto debe aplicarse en una sola capa. Cuando se requiera espesor adicional, se debe lijar el recubrimiento para asegurar la adherencia entre capas.
- 4) Para reforzar una reparación, MeCaFix® 100 se puede usar junto con MeCaFix® 100 y aplicarlo al área afectada.

## INSPECCIÓN

Inspeccionar visualmente el recubrimiento nada más terminar su aplicación para detectar posibles poros o áreas no revestidas. Estas áreas pueden repararse inmediatamente si el recubrimiento está pegajoso al tacto. Volver a inspeccionar el recubrimiento tras el curado. Inspeccionar visualmente el recubrimiento para detectar decoloración, poros, zonas sin curar, ampollas y otros defectos visibles. En función del defecto puede requerirse eliminar el producto curado por medios mecánicos y volver a aplicarlo. Cuando el recubrimiento vaya a utilizarse en aplicaciones de inmersión o que requieran protección contra la corrosión, deben realizarse pruebas de discontinuidad conforme a las normas ASTM pertinentes. La tensión mínima recomendada es de 2000 V o 100 V/milisegundo según el espesor medio del recubrimiento.

### ALMACENAMIENTO Y LIMPIEZA

- 1) Limpiar las herramientas inmediatamente después de su uso con disolventes comerciales (xileno, metiletilcetona).
- 2) Lijar el material cuando el recubrimiento se encuentre seco.
- 3) Mantener los envases perfectamente cerrados y almacenarlos boca abajo. Para la limpieza utilizar metiletilcetona o una mezcla al 50 % de metiletilcetona y xileno.
- 4) Almacenar a una temperatura entre 10°C (50°F) y 27°C (80°F). No congelar.
- 5) Utilizar el producto en los 2 años siguientes a su recepción. Volver a cerrar firmemente la tapa una vez abierta. El tiempo de almacenamiento se reduce en 3 meses.

### CARACTERÍSTICAS DEL CURADO

Los datos de rendimiento de curado se basan en un espesor aplicado de 4 mm (160 mils). La velocidad de curado será más rápida a medida que aumenta el espesor del recubrimiento y la extoterma de la reacción se vuelve más caliente. Cuanto más delgado se aplica el revestimiento, más lenta es la velocidad de curado.

**Para la inmersión química del recubrimiento, se recomienda que el revestimiento cure durante 24 horas para maximizar su rendimiento en servicio.**

Temperatura	Al tacto	Total	Para servicio
10°C (50°F)	15 min	80 min	8 horas
20°C (68°F)	12 min	60 min	4 horas
30°C (86°F)	10 min	40 min	2 horas

### SEGURIDAD

Consultar la ficha de datos de seguridad (FDS) su [www.castolin.com/msds-portal](http://www.castolin.com/msds-portal) antes de utilizar cualquier producto. Respetar los procedimientos estándar de trabajo y entrada a recintos confinados que sean de aplicación. Utilizar protección ocular y protección completa de la piel, incluidos guantes resistentes a productos químicos. Solo use este producto en áreas bien ventiladas. Utilizar un equipo de protección respiratoria homologado por el NIOSH cuando se generen nieblas.

**Consultar la ficha de datos de seguridad antes de aplicar este producto.**

### SU PROVEEDOR DE SOLUCIONES PARA LA PROTECCIÓN, REPARACIÓN Y UNIÓN



**EUTECTIC CORPORATION**  
 N94 W14355 Garwin Mace Drive  
 Menomonee Falls, WI 53051 USA  
 Tel.: +1 (800) 558-8524

**EUTECTIC CANADA**  
 428, rue Aimé-Vincent  
 Vaudreuil-Dorion, Québec  
 J7V 5V5 Canada  
 Tel.: +1 (800) 361-9439



[mecatecpolymers.com](http://mecatecpolymers.com)