

DESCRIPTION

MeCaCorr® 780 est une résine époxy tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base.

Ce polymère bi-composants fluide est un revêtement hybride céramique-époxy offrant une matrice haute performance stable à température élevée. La matrice est conçue pour assurer une protection contre la corrosion à température et en environnement immergé. La performance de MeCaCorr® 780 permet d'être appliqué par pulvérisation en une seule couche.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- Revêtement polymère résistant aux températures extrêmes
- Excellent en service en décompression rapide
- Résistant aux jets de vapeur
- Protection exceptionnelle contre la corrosion
- Peut être appliqué à la brosse ou au MeCaSpray®

EXEMPLES D'APPLICATION

- Echangeurs thermiques
- Revêtements de réservoirs
- Epurateurs
- Thermoplongeurs
- Revêtements de cheminées

PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaCorr® 780 s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage...

APPLICATION

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la brosse ou au rouleau.

Pour les surfaces de grandes dimensions utiliser le système de pulvérisation MeCaSpray®.

Épaisseur du revêtement sec

Épaisseur minimum - 400 microns

Épaisseur recommandée - 500 microns

Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous conseillons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieur à 1 kg.

Cartouche

Si la cartouche a été stockée pendant une longue période ou si le liquide contenu dans les tubes de la cartouche est séparé, préchauffer la cartouche entre 50°C et 60°C, puis remuer dans un mélangeur pneumatique jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Durété	ASTM D 2240	[Shore D] 85
Résistance à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 34 MPa
Résistance à l'abrasion	ASTM D 2794	≤ 50 mg

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Couleur	Brun foncé
Dosage en volume	4/1
Dosage en poids	8.28/1
Résistance à la coulure	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère à aucune
Densité du mélange	1.57 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	40 minutes
Application à basse température	12°C
Temps de prise au toucher	3 heures à 25°C
Temps avant manutention	11 heures à 25°C
Remise en service	5 jours à 25°C
Température max. de service (environnement humide)	180°C
Température max. de service (environnement sec)	243°C
Délai maximal entre deux couches	Pas de délai

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) ainsi que les consignes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

PROTECTION INDIVIDUELLE

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

Pulvérisation : utiliser les E.P.I prévus à cet effet (se rapporter à la notice d'utilisation ou à la fiche technique du pistolet de pulvérisation MeCaSpray®).

CONDITIONNEMENT

	Poids	Volume	Codes	
	kg (net)	l	ESC	GSC
Kit	1,9	1,0	764901	G0764901
Kit	9,7	5,0	764902	G0764902
Kit	23,5	12,5	764903	G0764903
Kit	105,4	55,0	764904	G0764904
Cartouche pour MeCaSpray®	0,94	1,8	764905	G0764905

VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE