

DESCRIPTION

MeCaCorr® 750 est une résine époxy tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base.

Ce polymère bi-composants fluide affichant l'une des compositions chimiques les plus avancées du marché possède une matrice renforcée de paillettes de verre spécialement conçu pour résister aux attaques chimiques les plus agressives.

La résistance exceptionnel de MeCaCorr® 750 face aux substances chimiques permet une utilisation dans un large panel d'environnements, y compris en présence de pétrole brut ou d'acide sulfurique.

AVANTAGES PRINCIPAUX

- Modifié aux paillettes de verre
- Excellente résistance chimique
- Performances exceptionnelles en service en milieu acide
- Durcissement et retour au service rapides
- Peut être appliqué à la brosse ou au MeCaSpray®

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Echangeurs thermiques
- Revêtements de réservoirs, de vannes en industrie chimique
- Corps de pompes, cuves à pétrole
- Conduites forcées, turbines

PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaCorr® 750 s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage...

APPLICATION

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la brosse ou au rouleau.

Pour les surfaces de grandes dimensions utiliser le système de pulvérisation MeCaSpray®.

Épaisseur du revêtement sec

Épaisseur minimum - 500 microns

Épaisseur recommandée - 625 microns

Exposition à l'usure et aux attaques chimiques - 1000 microns

Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous conseillons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieur à 1 kg.

Cartouche

Si la cartouche a été stockée pendant une longue période ou si le liquide contenu dans les tubes de la cartouche est séparé, préchauffer la cartouche entre 50°C et 60°C, puis remuer dans un mélangeur pneumatique jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène.

VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 84
Résistance à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 27.5 Mpa
Résistance à l'abrasion	ASTM D 4060	≤ 40 mg

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Couleur	Blanc
Dosage en volume	2/1
Dosage en poids	1.88/1
Résistance à la coulure	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère à aucune
Densité du mélange	1.25 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	35 minutes
Application à basse température	10°C
Temps de prise au toucher	30 heures à 25°C
Temps avant manutention	2 heures à 25°C
Remise en service	5 jours à 25°C
Température max. de service (environnement humide)	95°C
Température max. de service (environnement sec)	150°C
Délai maximal entre deux couches	24 heures à 25°C

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité (FDS) ainsi que les consignes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

PROTECTION INDIVIDUELLE

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

Pulvérisation : utiliser les E.P.I prévus à cet effet (se rapporter à la notice d'utilisation ou à la fiche technique du pistolet de pulvérisation MeCaSpray®).

CONDITIONNEMENT

	Poids	Volume	Codes	
	kg (net)	l	ESC	GSC
Kit	1,5	1,0	764897	G0764897
Kit	7,5	4,9	764898	G0764894
Kit	67,5	43,8	764899	G0764899
Cartouche pour MeCaSpray®	1,7	1,1	764900	G0764900

