

## DESCRIPTION

MeCaCorr® 710 est une résine composite tridimensionnellement réticulée assurant une réaction physico-chimique permettant une liaison tenace avec les matériaux de base.

Polymère bi-composants fluide présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion en environnement immergé face aux attaques chimiques notamment caustiques ou acides.

## AVANTAGES PRINCIPAUX

- Economique et facile d'utilisation
- Conçu pour le service en immersion
- Protection anti-corrosion polyvalente convenant pour une large gamme de substrats
- Durcissement en conditions froides et humides
- Peut être appliqué à la brosse ou au MeCaSpray®

## EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Corps de pompes eaux usées
- Pipelines à hydrocarbures
- Réservoirs de stockage, substances chimiques
- Echangeurs thermiques
- Turbines eau de mer

## PRÉPARATION DES SURFACES

MeCaCorr® 710 s'applique à température comprise entre 20 et 25°C, les surfaces doivent être propres exemptes d'humidité, d'oxydes, de graisse, de peinture, etc.

Préparation des surfaces par sablage, corindonnage, meulage...

## EPAISSEUR DU REVÊTEMENT SEC

Mélanger soigneusement de façon homogène le composant de base avec le durcisseur jusqu'à l'obtention d'une seule couleur dans le mélange avant d'appliquer à la brosse ou au rouleau.

Pour les surfaces de grandes dimensions utiliser le système de pulvérisation MeCaSpray®.

Epaisseur du revêtement sec

Epaisseur minimum - 400 microns

Epaisseur recommandée - 625 microns

Exposition à l'usure et aux attaques chimiques - 1000 microns

Mélange

Pour faciliter et assurer la qualité du mélange, nous conseillons l'utilisation d'un mélangeur électrique pour les conditionnements supérieur à 1 kg.

Cartouche

Si la cartouche a été stockée pendant une longue période ou si le liquide contenu dans les tubes de la cartouche est séparé, préchauffer la cartouche entre 50°C et 60°C, puis remuer dans un mélangeur pneumatique jusqu'à l'obtention d'un liquide homogène.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dureté	ASTM D 2240	[Shore D] 80
Résistance à l'arrachement	ASTM D 4541	≥ 31 Mpa
Impact	ASTM D 2794	0.29 kg/m

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Couleur	Rouge, gris
Dosage en volume	2/1
Dosage en poids	0.82/1
Résistance à la coulure	Pas de coulure
Teneur en solvant	Zéro
Odeur	Légère à aucune
Densité du mélange	1.55 g/ml
Durée de stockage	2 ans
Temps de manipulation après mélange	35 minutes
Application à basse température	50°C
Temps de prise au toucher	3 heures à 25°C
Temps avant manutention	10 heures à 25°C
Remise en service	24 heures à 25°C
Température max. de service (environnement humide)	65°C
Température max. de service (environnement sec)	100°C

## PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

Consulter la fiche de données de sécurité ainsi que les consignes d'application avant utilisation du produit. Les FDS sont disponibles sur notre portail <http://www.castolin.com/fr-FR/msds-portal>.

## PROTECTION INDIVIDUELLE

Lors du mélange et de l'utilisation, il est recommandé de porter des gants de protection.

Pulvérisation : utiliser les E.P.I prévus à cet effet (se rapporter à la notice d'utilisation ou à la fiche technique du pistolet de pulvérisation MeCaSpray®).

## CONDITIONNEMENT

	Poids	Volume	Codes	
	kg (net)	l	ESC	GSC
Kit	1,5	1,0	764893	G0764893
Kit	7,5	4,8	764894	G0764894
Kit	70,5	45,0	764895	G0764895
Cartouche pour MeCaSpray®	1,8	1,1	764896	G0764896

## VOTRE PARTENAIRE POUR LA PROTECTION ANTI-USURE, LA RÉPARATION ET L'ASSEMBLAGE

